

DAIKIN

ダイキン海上コンテナ冷凍装置
Marine type Container Refrigeration Unit
船用集装箱制冷機組

サービスガイド・パーツリスト

Service Manual · Parts List

維修手冊・部品清單

オプション機能編・Optional Functions・選購功能

LXE10E-A12A

ダイキン工業株式会社
DAIKIN INDUSTRIES, LTD.
大金工業株式会社

Covered Models

Regarding the features and operation of the unit, the service guide describes the items which are different from those of the service manual.

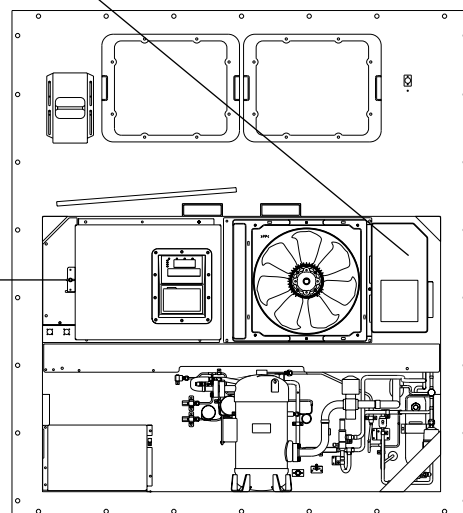
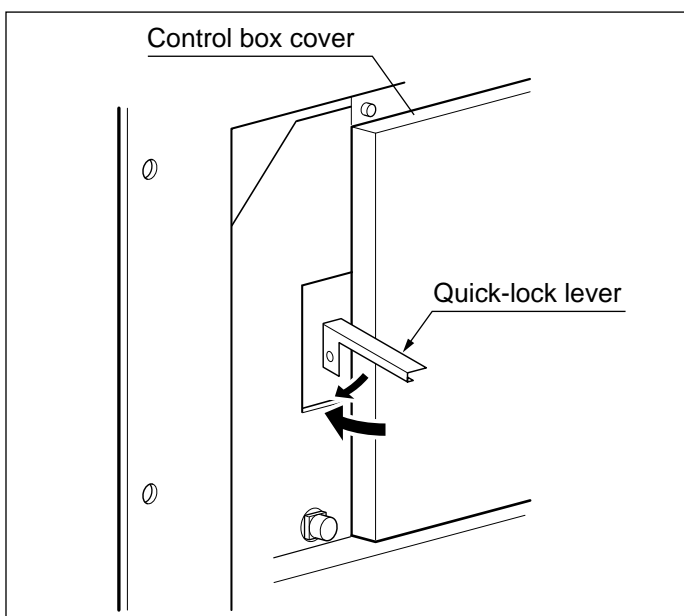
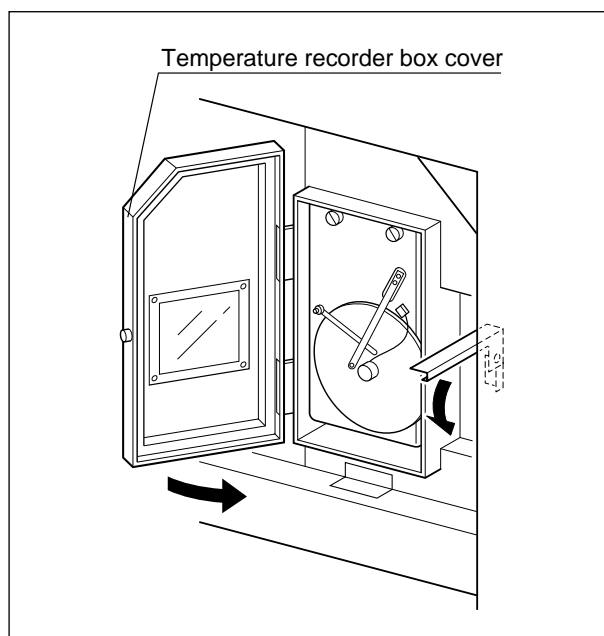
NO.	Item	Different points from service manual (Maintenance and Repair)
1	Fuse holder	Provided.
2	Personal computer receptacle (Communication port)	Located inside control box.
3☆	Cable clamp bracket	Provided.
4	Communication MODEM	Provided.
5☆	Defrost interval	Refer to the details in the following page.
6☆	F.PTI Specification	Set point of F.PTI can be set.

For the ☆ marked items, refer to the details in the following pages.

⚠ CAUTION

Before starting the unit, run the generator.

Securely close the control box cover and the temperature recorder box cover (optional).
Otherwise, It will cause water entry.



CONTENTS

1. Operation Range	4
2. Setting temperature and operation mode	4
3. Defrost interval	4
4. Control box	5
5. Cable clamp bracket	5
6. F.PTI Specification	6
7. Schematic wiring diagram	8

1. Operation Range

Use this unit in the following range.

Item	Operational range
Range of outdoor temperature	-30°C to +50°C (-22°F to +122°F)
Range of temperature inside	-30°C to +30°C (-22°F to +86°F)
Voltage	50Hz: 380/400/415VAC, 60Hz: 440/460VAC Range of voltage fluctuations: ±10%
Vibration/Shock	2G

2. Setting Temperature and Operation Mode

Operation mode	Operating temperature		
	Chilled mode	Partial frozen mode	Frozen mode
Operation procedure	Set the operating temperature to the range of +30 to -2.9°C (+86 to +26.8°F).	Set the operating temperature to the range of -3.0 to -10.0°C (+26.6 to +14°F).	Set the operating temperature to the range of -10.1 to -30.0°C (+13.8 to -22°F).
Functions	Used to perform chilled operation, which proportionally controls the temperature inside by means of the sensor of discharge air temperature.	Used to perform partial frozen operation, which proportionally controls the temperature inside by means of the sensor of suction air temperature.	Used to perform frozen operation, which turns the compressor ON or OFF and proportionally controls the temperature inside by means of the sensor of suction air temperature.
	The evaporation fan performs High-operation.		The evaporation fan performs Low-operation.

3. Defrost Interval

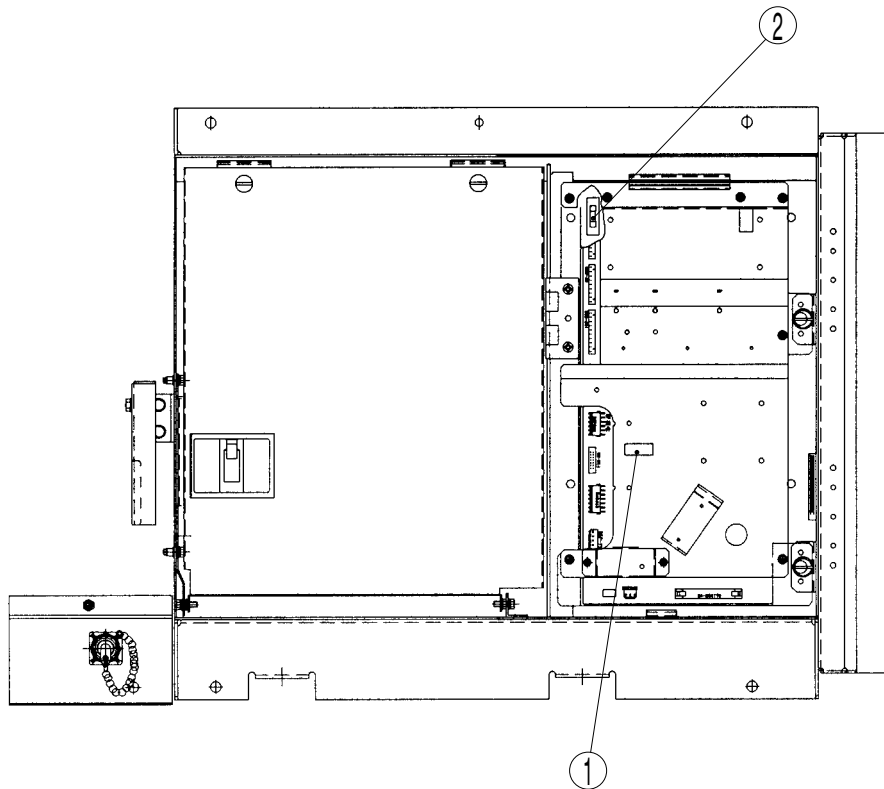
Unlike standard units, this unit makes selection of the long-period setting timer or the short-period setting timer in accordance with a lapse of time after the unit starts up.

● Commencement of defrost operation

	Within 72 hours after the unit starts up.	From 72 hours onward after the unit starts up.
Commencement of defrost operation	The defrost operation is commenced in accordance with a shorter period of time set though either the short-period setting timer (4 hours) or the long-period setting timer.	The defrost operation is commenced in accordance with a period of time set though the long-period setting timer.

4. Control box

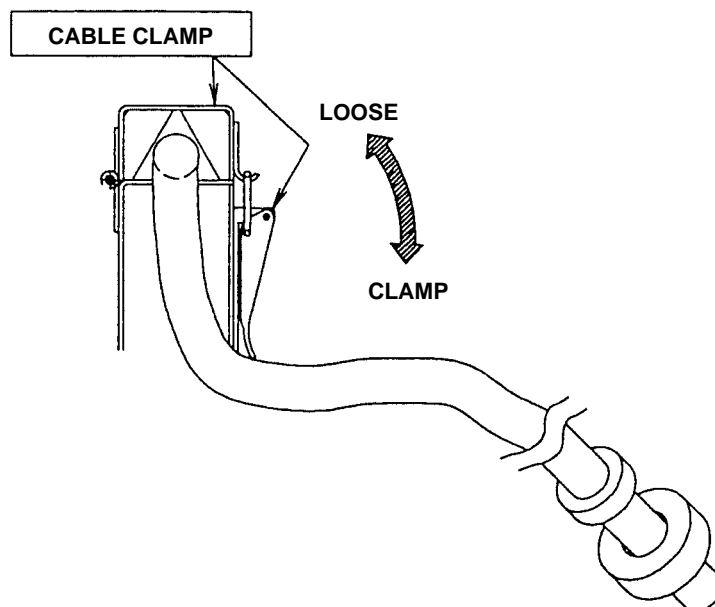
● Inside of the control box



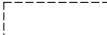
- ① Personal computer receptacle
- ② Fuse holder/Spare fuse

5. Cable clamp bracket

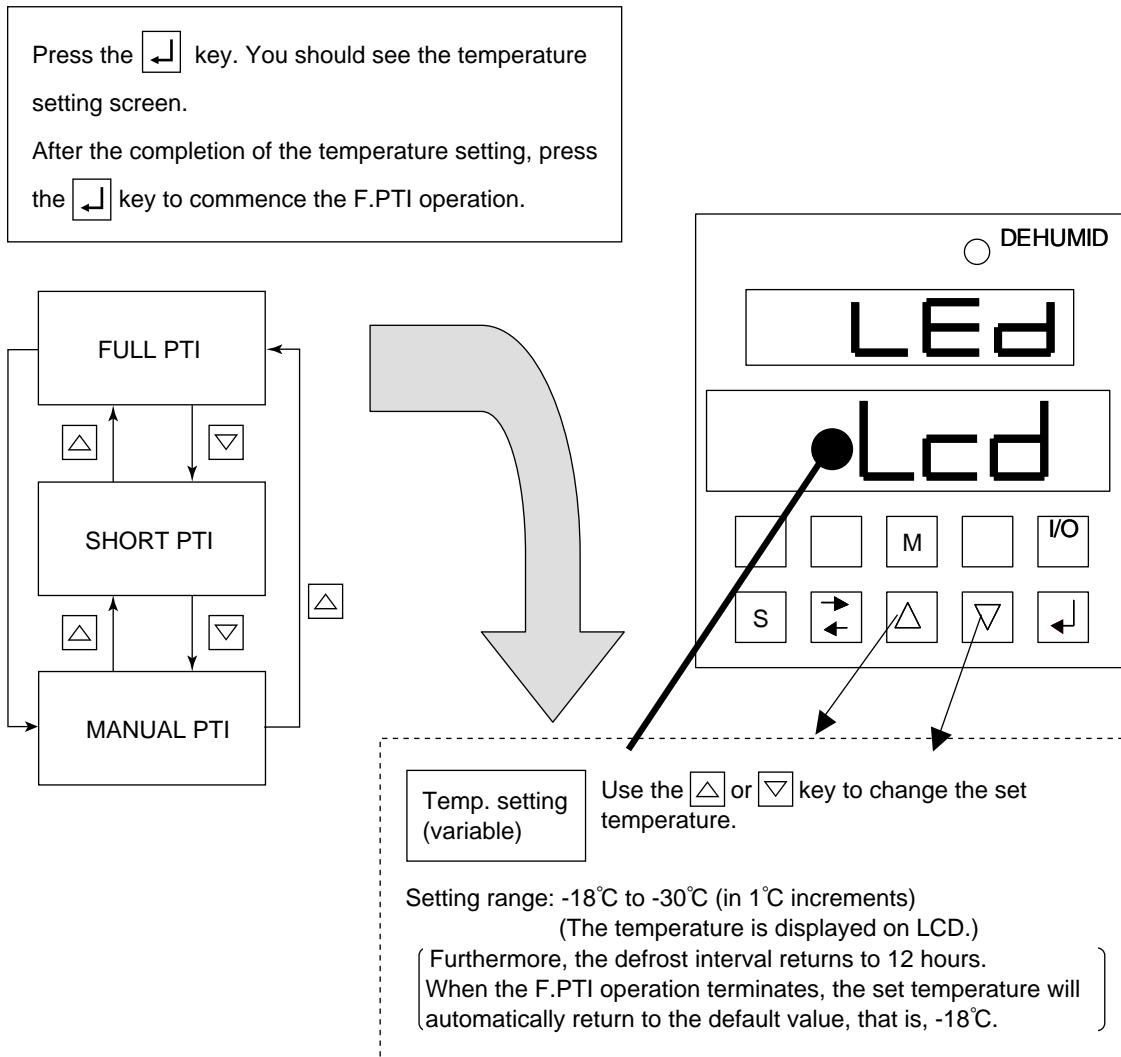
When it is operated on the trailer or railway chassis, be sure to fasten the power cable with cable clamp.



6. F.PTI Specification

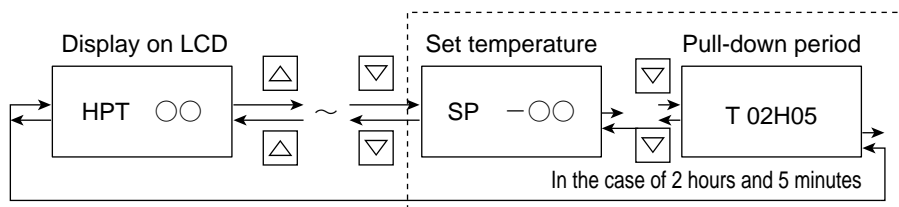
In order to perform F.PTI operation, this unit is designed by adding the following ① to ④ functions to the standard specification, which are enclosed with a dotted rectangular  as shown below.

① Entry of set temperature while in F.PTI mode



② Display of set temperature and pull-down period while in F.PTI mode

Scrolling sensor display mode with the UP or DOWN key will display the temperature and period after DRS.

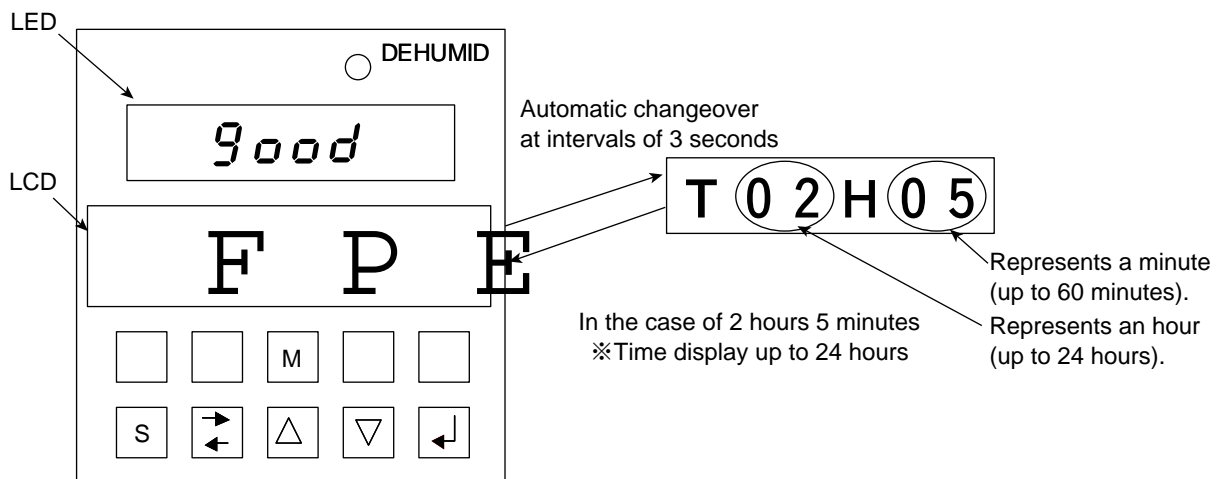


③ List of detail on display and alarms of F.PTI step

Step	Item	Alarm display	
P50	Check the pull-down period to reach 0°C	J501	Outside outdoor temperature condition
		J502	Pull-down period -exceeded-
P60	Check the chilled operation for controllability.		
P70	Check the defrost operation.	J701	Outside commencement condition of defrost operation
		J702	Defrost operative period -exceeded-
P80	Check the pull-down period from 0°C to 18°C ■When SP = -18°C■	J801	Pull-down period -exceeded- (when the temperature does not reach -18°C within 3 hours)
	Check the pull-down period from 0°C to the set temperature (in the range of -18°C to -30°C.) ■When SP < -18°C■	J801	Pull-down period -exceeded- (when the temperature does not reach SP within 24 hours) ※Except for defrost operation
P90	Check the frozen operation for controllability.		

④ Display after F.PTI

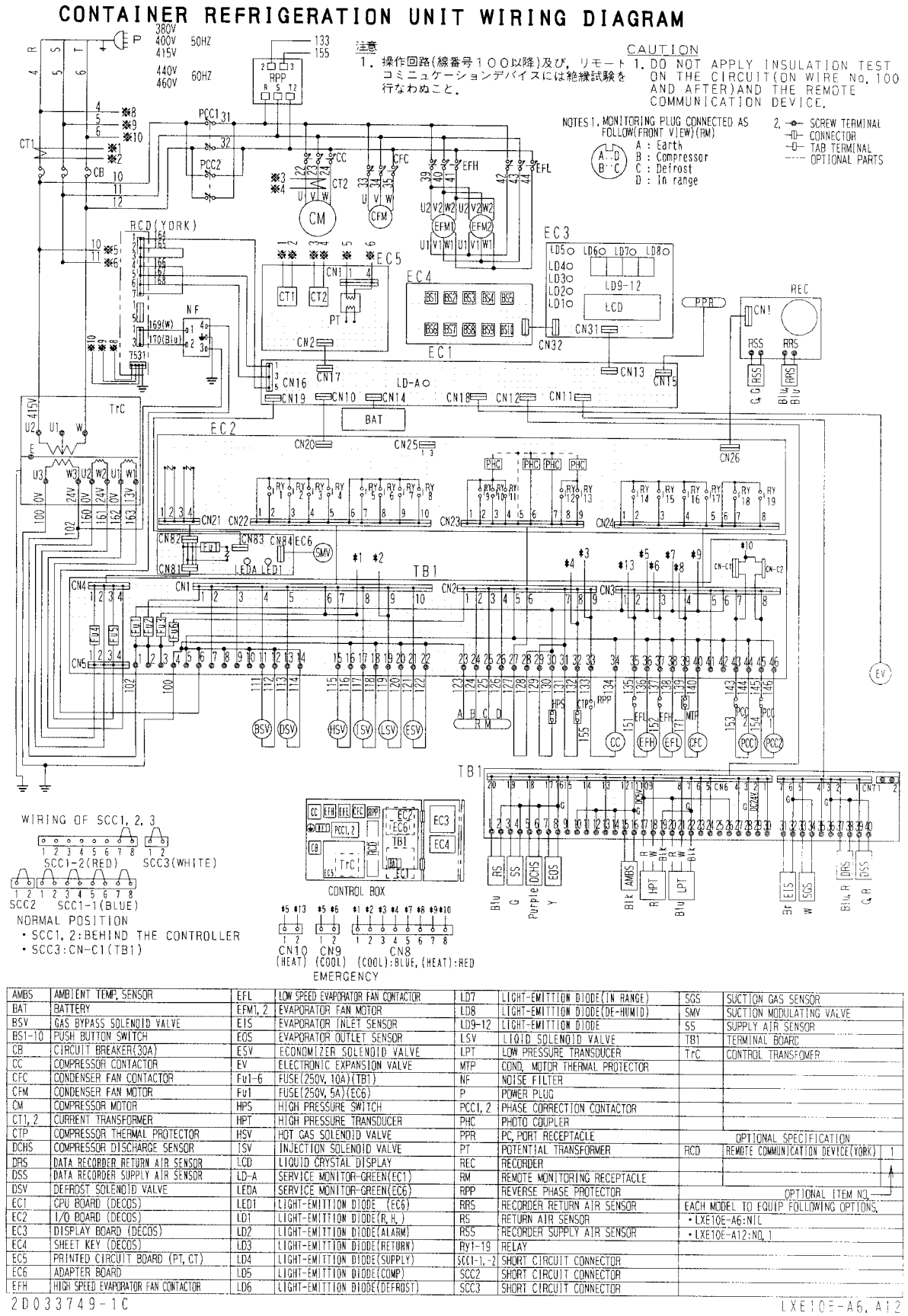
When F.PTI normally terminates, "FPE" ⇔ "Time" will be alternately displayed on the LCD at intervals of 3 seconds. (T 0 2 H 0 5)



⑤ Defrost operation while in pull-down mode

Defrost operation by means of the short-period timer (4 hours or 6 hours) is not performed. However, if the suction air temperature does not fall below 0.2°C/hour, the defrost operation will be initiated.

7. Schematic wiring diagram



相关机型

本维修指南专门介绍本装置的特点和操作步骤，但是这些特点和操作步骤有别于维修手册(维修篇)中的相应部分。

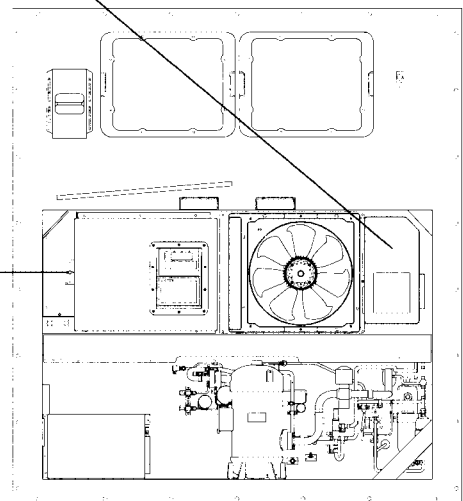
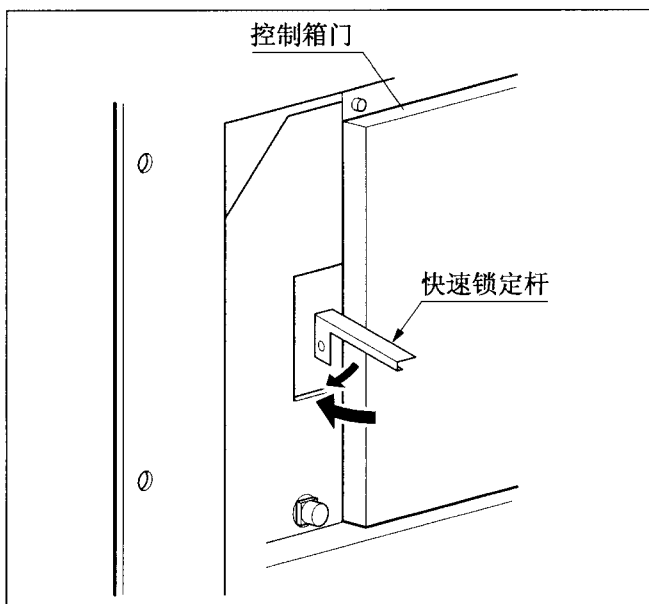
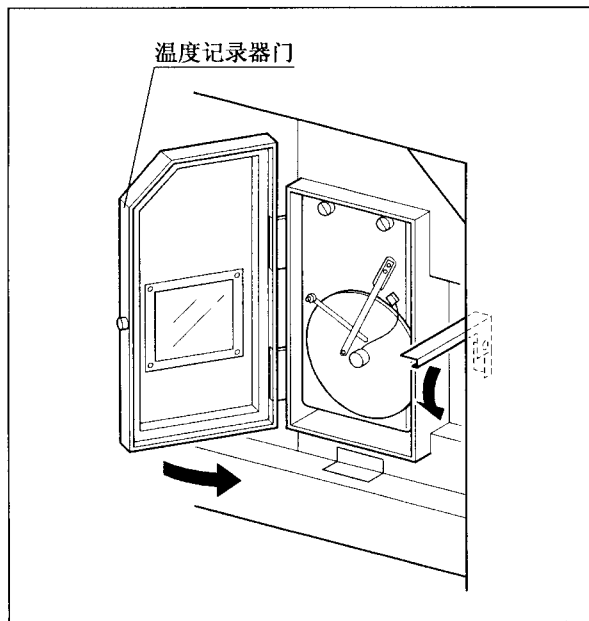
NO.	项 目	与维修手册(维修篇)的不同之处
1	保险丝座	配备
2	电脑插座(通信端口)	配置在控制箱内
3★	电缆夹具	配备
4	通信调制解调器(MODEM)	配备
5★	除霜间隔	请参阅后续页上的详细说明
6★	F. PTI规格	可以设定F. PTI的Set point

关于带有★记号的项目，请参阅后续页上的详细说明。

⚠ 注意

起动本装置前应使发电机处于运行状态。

为防止水的侵入，必须关紧控制箱门和温度记录器门(选购件)。



目 录

1. 运转范围.....	20
2. 设定温度和运转模式.....	20
3. 除霜间隔.....	20
4. 控制箱.....	21
5. 电缆夹具.....	21
6. F. PTI规格.....	22
7. 顺序.....	24

1. 运转范围

请在以下的范围内使用本装置。

项 目	可以运转范围
环境温度范围	-30°C ~ +50°C (-22°F ~ +122°F)
内部温度范围	-30°C ~ +30°C (-22°F ~ +86°F)
电 压	50Hz: 380/400/415V、60Hz: 440/460V 电压波动幅度±10%
振 动 · 冲 击	2G

2. 设定温度和运转模式

运转模式	设 定 温 度		
	冷藏模式	部分冷冻模式	冷冻模式
操作要点	温度设定为 +30 ~ -2.9°C (+86 ~ +26.8°F)	温度设定为 -3.0 ~ -10.0°C (+26.6 ~ +14°F)	温度设定为 -10.1 ~ -30.0°C (+13.8 ~ -22°F)
功 能	起动冷藏运转。送风 温度传感器对内部温 度进行有比例的控制。	起动部分冷冻运转。回 风温度传感器对内部温 度进行有比例的控制。	起动冷冻运转。通过回风温度传感器开/ 关压缩机来进行内部温度控制。
	蒸发器风扇高速运转。		蒸发器风扇低速运转。

3. 除霜间隔

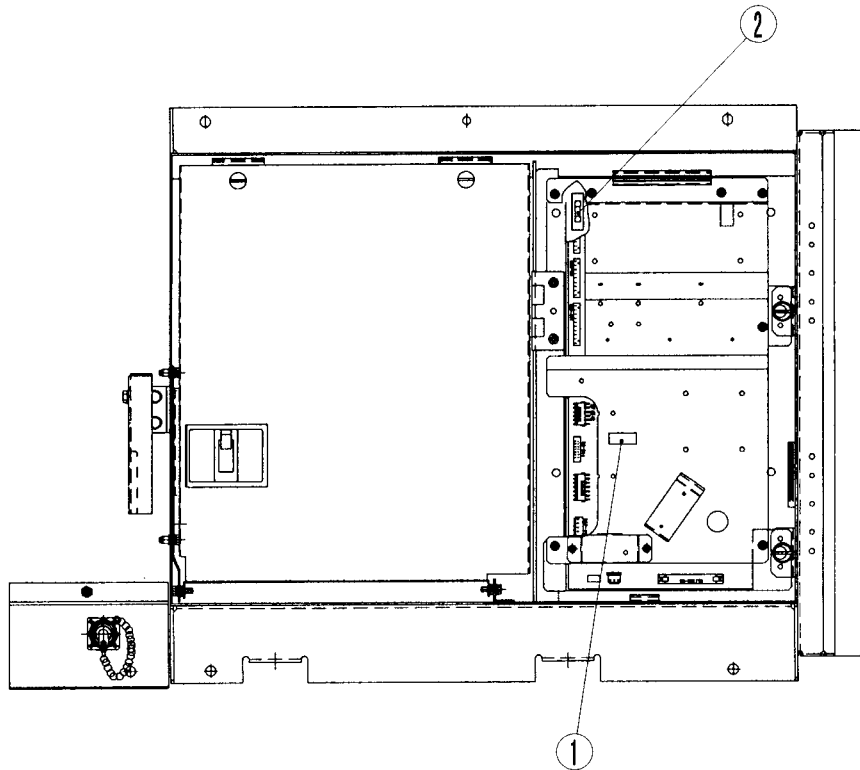
本装置的长时定时器与短时定时器的切换方式与标准机不同。本装置是根据起动装置开始后经过的时间来进行切换的。

● 除霜开始

	自装置起动开始72小时之内	自装置起动开始72小时之后
除霜开始	以短时定时器(4hr)或长时定时器设定的 时间中较短的一方起动除霜。	按长时定时器设定的时间开始除霜。

4. 控制箱

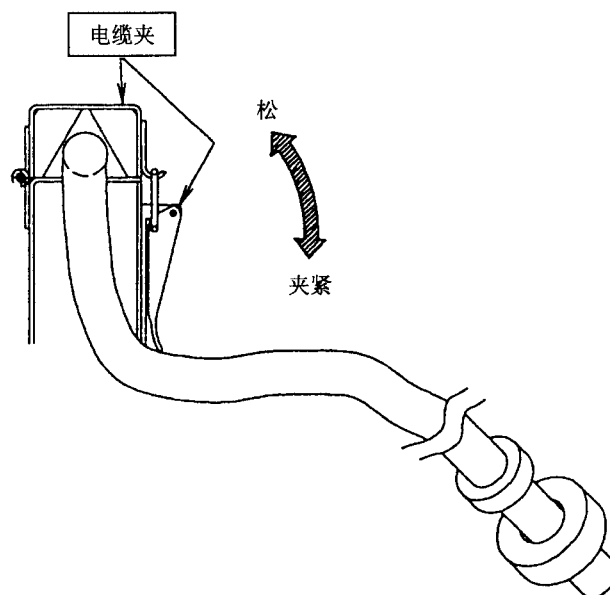
- 控制箱内侧



- ① 电源插座
- ② 保险丝座/备用保险丝

5. 电缆夹具

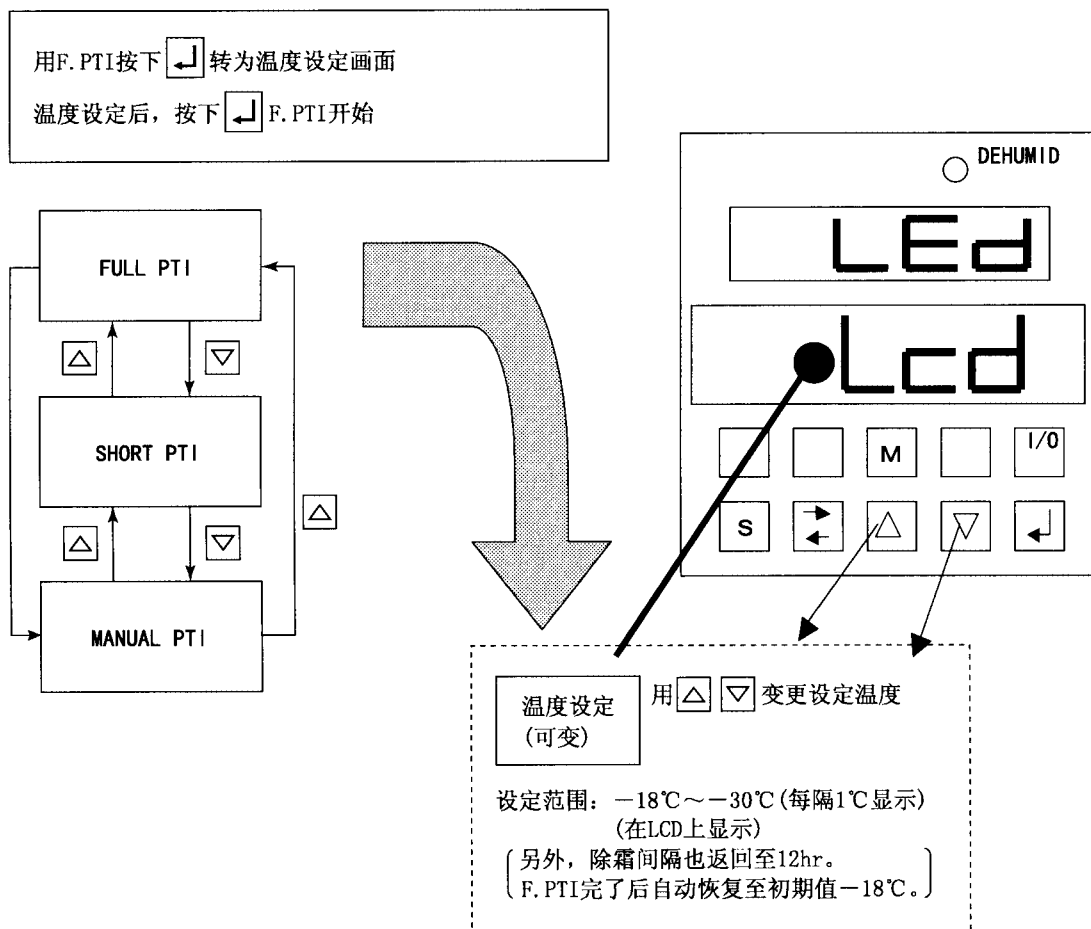
当在拖车或是铁道底盘上运转时，应事先用 **电缆夹** 将电源电缆固定起来。



6. F. PTI规格

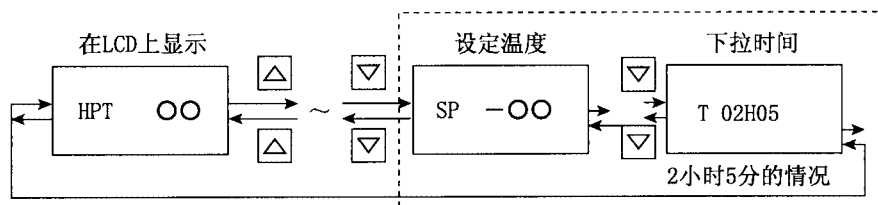
在实施F. PTI时本装置对标准机增加了以下①~④的功能。用 圈起的部分表示追加的功能。

① 输入F. PTI时的设定温度



② F. PTI时的温度设定以及下拉时间的显示

用滚动上升/下降键操作传感器显示模式，
会在DRS后显示。

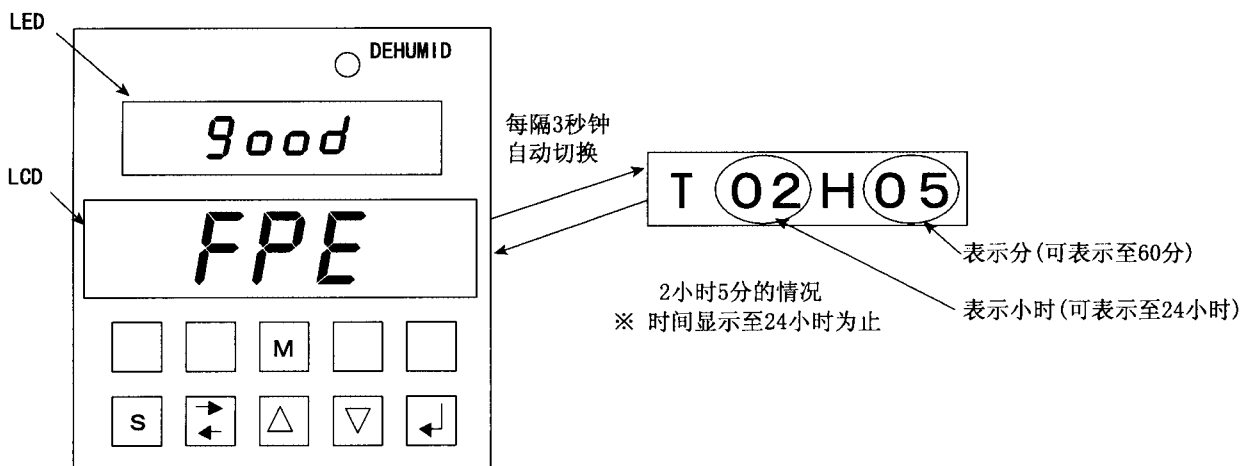


③ F. PTI步骤显示内容和报警一览表

步骤	项目	报警显示	
P50	检查到0℃为止的下拉情况	J501	不符合环境温度条件
		J502	超过下拉时间
P60	检查冷藏运转的控制性能		
P70	检查除霜	J701	不符合除霜开始条件
		J702	超过除霜时间
P80	检查从0℃~-18℃或者是到-18℃的下拉情况 ■SP=-18℃时■	J801	超过下拉时间 (3小时内未达到-18℃时)
	检查从0℃开始到设定温度(-18~-30℃)为止的下拉情况 ■SP<-18℃时■	J801	超过下拉时间 (24小时内未达到SP时) ※ 除去除霜时间
P90	检查冷冻运转的控制性能		

④ F. PTI后的显示

F. PTI正常结束后, 『FPE』 ↔ 『时间』 每隔3秒钟交换显示 (T 00H00)



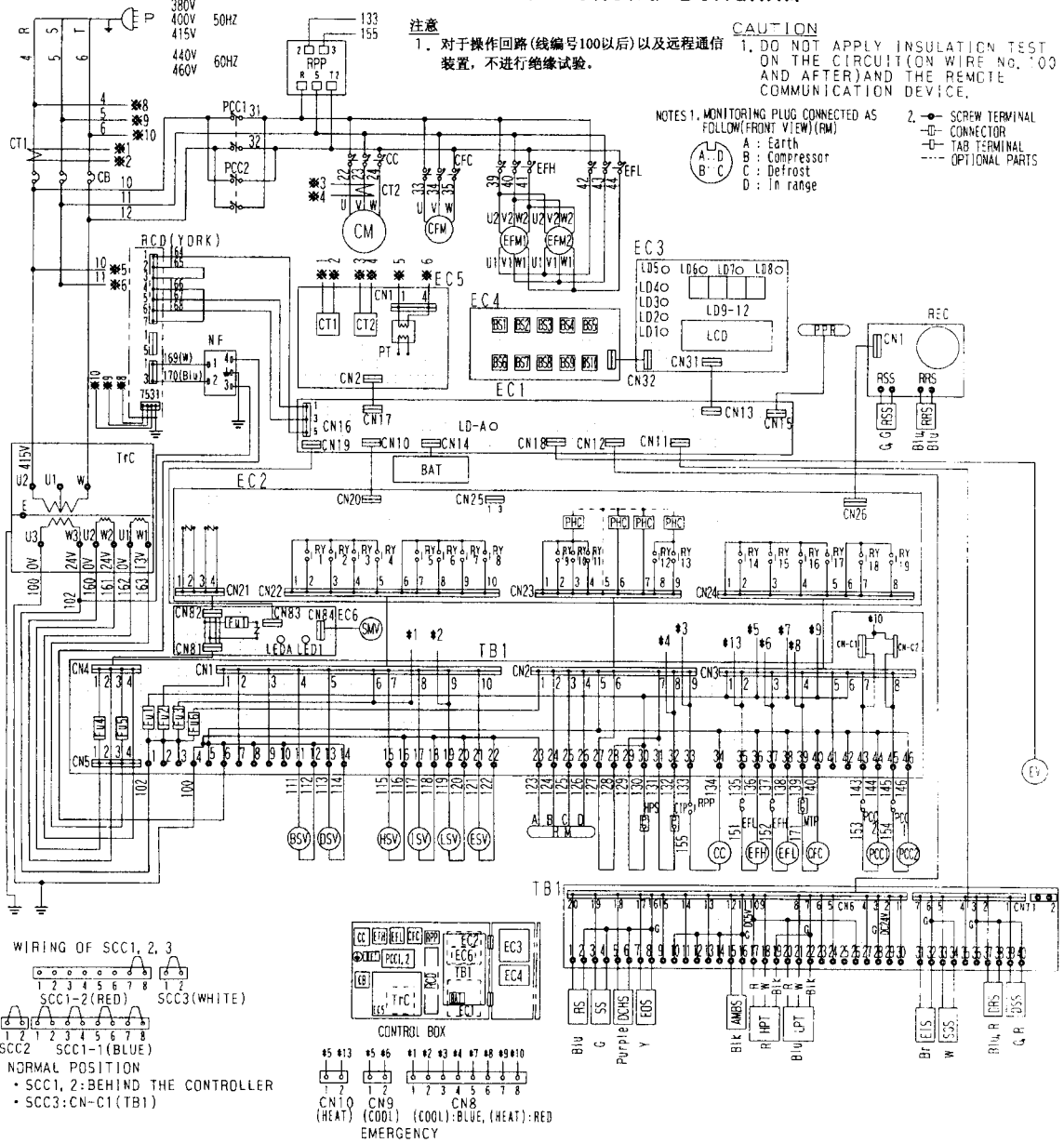
⑤ 下拉时的除霜

不进行短时定时器除霜(4hr, 6hr)

但是, 回风温度在0.2℃/1hr以上且不下降时开始除霜

7. 顺序

CONTAINER REFRIGERATION UNIT WIRING DIAGRAM



AMBS	AMBIENT TEMP. SENSOR	EFL	LOW SPEED EVAPORATOR FAN CONTACTOR	LD7	LIGHT-EMITTING DIODE (W RANGE)	SGS	SUCTION GAS SENSOR
BAT	BATTERY	EFM1, 2	EVAPORATOR FAN MOTOR	LD8	LIGHT-EMITTING DIODE (DE-HUMID)	SMV	SUCTION MODULATING VALVE
BSV	GAS BYPASS SOLENOID VALVE	EIS	EVAPORATOR INLET SENSOR	LD9-12	LIGHT-EMITTING DIODE	SS	SUPPLY AIR SENSOR
BS1-10	PUSH BUTTON SWITCH	EOS	EVAPORATOR OUTLET SENSOR	LSV	LIQUID SOLENOID VALVE	TBI	TERMINAL BOARD
CB	CIRCUIT BREAKER (30A)	EV	ELECTRONIC EXPANSION VALVE	LPT	LOW PRESSURE TRANSDUCER	TFC	CONTROL TRANSFORMER
CC	COMPRESSOR CONTACTOR	FU1-6	FUSE (250V, 10A) (TBT)	NF	NOISE FILTER		
CFC	CONDENSER FAN CONTACTOR	FU1	FUSE (250V, 5A) (EC6)	P	POWER PLUG		
CFM	CONDENSER FAN MOTOR	HPS	HIGH PRESSURE SWITCH	PCC1, 2	PHASE CORRECTION CONTACTOR		
CM	COMPRESSOR MOTOR	HPT	HIGH PRESSURE TRANSDUCER	PHC	PHOTO COUPLER		
CT1, 2	CURRENT TRANSFORMER	HSV	HOT GAS SOLENOID VALVE	PPR	PC PORT RECEPTACLE		OPTIONAL SPECIFICATION
CTP	COMPRESSOR THERMAL PROTECTOR	ISV	INJECTION SOLENOID VALVE	PT	POTENTIAL TRANSFORMER		RCD
DCHS	COMPRESSOR DISCHARGE SENSOR	LCD	LIQUID CRYSTAL DISPLAY	REC	RECORDER		REMOTE COMMUNICATION DEVICE (YORK)
DRS	DATA RECORDER RETURN AIR SENSOR	LD-A	SERVICE MONITOR-GREEN (ECT)	RM	REMOTE MONITORING RECEPTACLE		
DSS	DATA RECORDER SUPPLY AIR SENSOR	LED1	LIGHT-EMITTING DIODE (ALARM)	RPP	REVERSE PHASE PROTECTOR		OPTIONAL ITEM NO.
DSV	DEFROST SOLENOID VALVE	LD1	LIGHT-EMITTING DIODE (R, H)	RS	RECORDER RETURN AIR SENSOR		EACH MODEL TO EQUIP FOLLOWING OPTIONS
EC1	CPU BOARD (DECCS)	LD2	LIGHT-EMITTING DIODE (RETURN)	RSS	RECORDER SUPPLY AIR SENSOR		• LXE10E-A6: NIL
EC2	I/O BOARD (DECCS)	LD3	LIGHT-EMITTING DIODE (SUPPLY)	RY1-19	RELAY		• LXE10E-A12: NO.
EC3	DISPLAY BOARD (DECCS)	LD4	LIGHT-EMITTING DIODE (DEFROST)	SCC1-1, 2	SHORT CIRCUIT CONNECTOR		
EC4	SHEET KEY (DECCS)	LD5	LIGHT-EMITTING DIODE (COMP)	SCC2	SHORT CIRCUIT CONNECTOR		
EC5	PRINTED CIRCUIT BOARD (PT, CT)	LD6	LIGHT-EMITTING DIODE (DEFROST)	SCC3	SHORT CIRCUIT CONNECTOR		
EFH	HIGH SPEED EVAPORATOR FAN CONTACTOR						

2D033749-1C

LXE10E-A6, A12

掲載機種

このサービスガイドは本ユニットの特長及び取扱いについてサービスガイド（サービス編）と異なる事項のみ掲載しております。

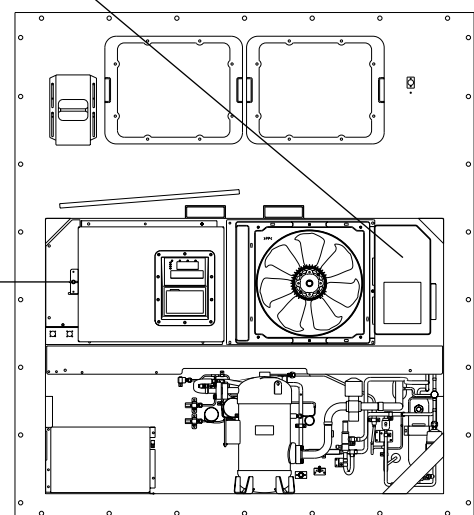
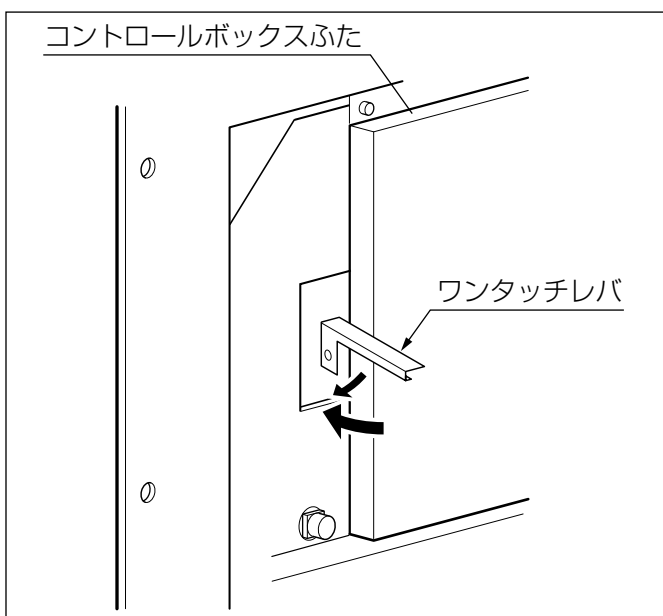
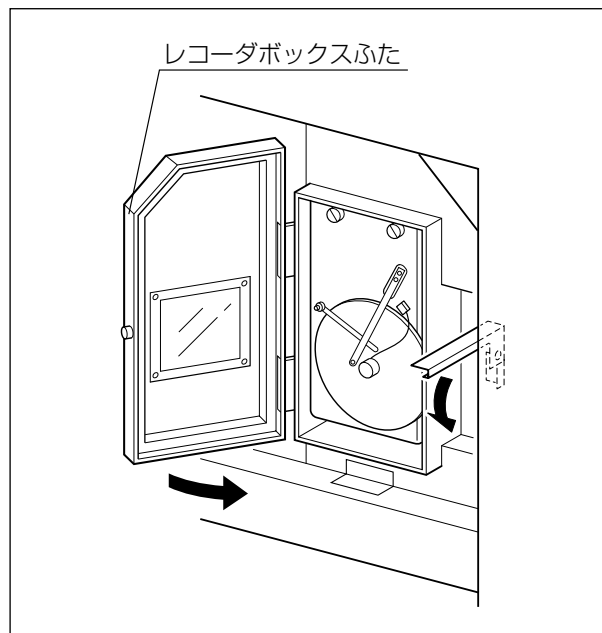
NO.	項 目	サービスガイド（サービス編）と異なる点
1	ヒューズホルダ	装備しています
2	パソコンレセプタクル（通信ポート）	コントロールボックス内に配置しています
3☆	ケーブルクランプ金具	装備しています
4	通信モデム	装備しています。
5☆	デフロストインターバル	次ページ以降の詳細説明を参照下さい
6☆	F.PTI仕様	FPTIのSet pointが設定可能です

☆印の項目については次ページ以降に詳細説明を掲載しています。

⚠ 注意

ユニット始動の前に、発電機を運転すること。

コントロールボックスおよびレコーダボックス（オプション）のふたは、確実に締め付けること。
水の浸入を防止するためです。



目 次

1. 運転範囲	20
2. 設定温度と運転モード	20
3. デフロストインターバル	20
4. コントロールボックス	21
5. ケーブルクランプ金具	21
6. F.PTI仕様	22
7. シーケンス	24

1. 運転範囲

このユニットは次の範囲内でご使用ください。

項 目	運転可能範囲
外気温度範囲	-30℃～+50℃ (-22°F～+122°F)
庫内温度範囲	-30℃～+30℃ (-22°F～+86°F)
電 圧	50Hz：380/400/415V、60Hz：440/460V 電圧変動巾 ±10%
振 動・衝 撃	2G

2. 設定温度と運転モード

運転モード	設 定 温 度		
	チルドモード	パーシャルフローズンモード	フローズンモード
操作要領	設定温度を +30～-2.9℃ (+86～+26.8°F) に設定する。	設定温度を -3.0～-10.0℃ (+26.6～+14°F) に設定する。	設定温度を -10.1～-30.0℃ (+13.8～-22°F) に設定する。
機 能	チルド運転を行います。 吹出空気温度センサにより庫内温度を比例制御します。	パーシャルフローズン運転を行います。吸込空気温度センサにより庫内温度を比例制御します。	フローズン運転を行います。吸込空気温度センサにより圧縮機をON/OFFし庫内温度を制御します。
	蒸発器ファンは、High運転を行います。		蒸発器ファンは、Low運転を行います。

3. デフロストインターバル

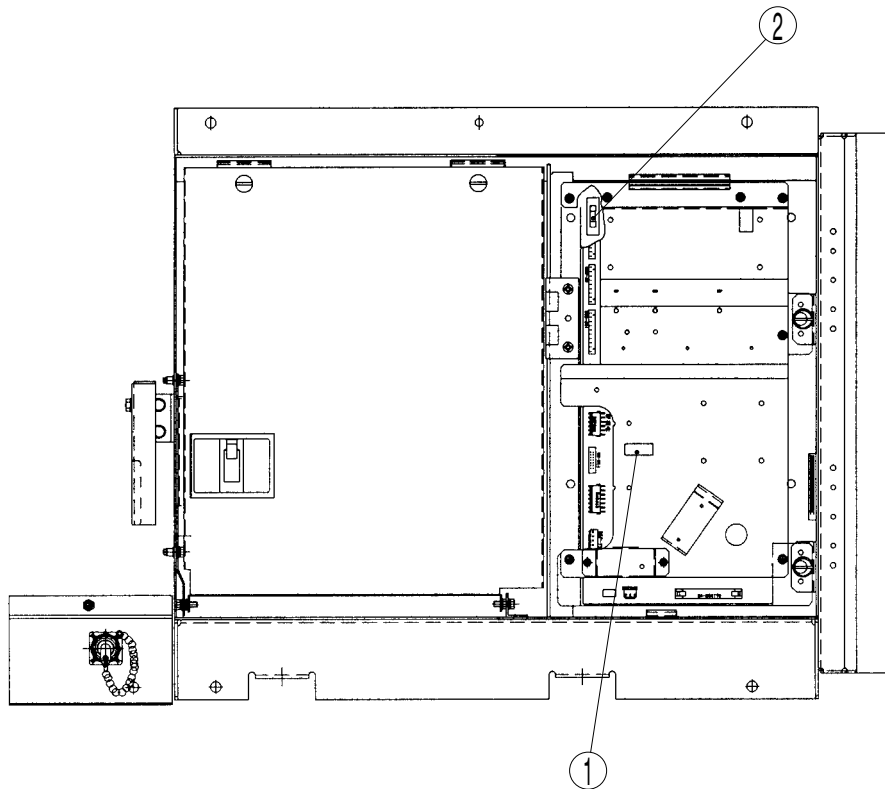
本ユニットは標準機と異なり、ロングタイマとショートタイマの切り替えをユニット起動からの経過時間より行ないます。

●デフロストの開始

	ユニット起動から72時間以内	ユニット起動から72時間以降
デフロストの開始	ショートタイマ (4 hr) とロングタイマの短かい方のタイマでデフロストを開始します。	ロングタイマでデフロストを開始します。

4. コントロールボックス

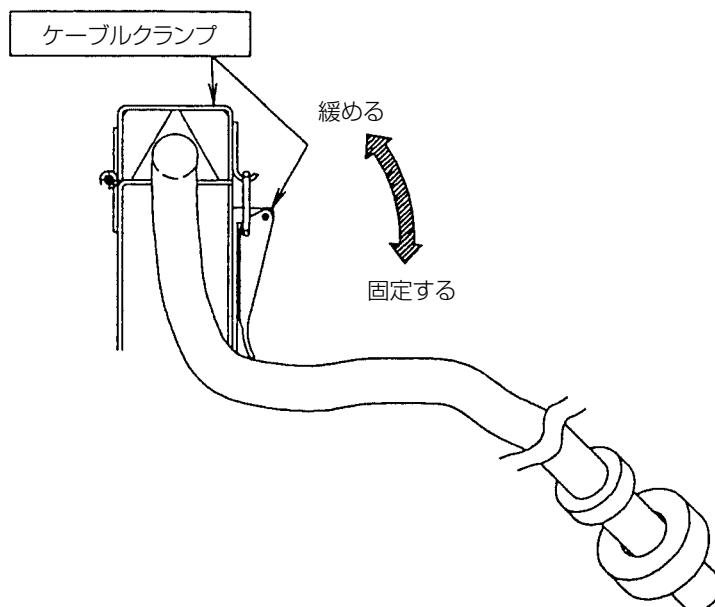
●コントロールボックス内側



- ① パソコンリセブタクル
- ② ヒューズホルダ／予備ヒューズ

5. ケーブルクランプ金具

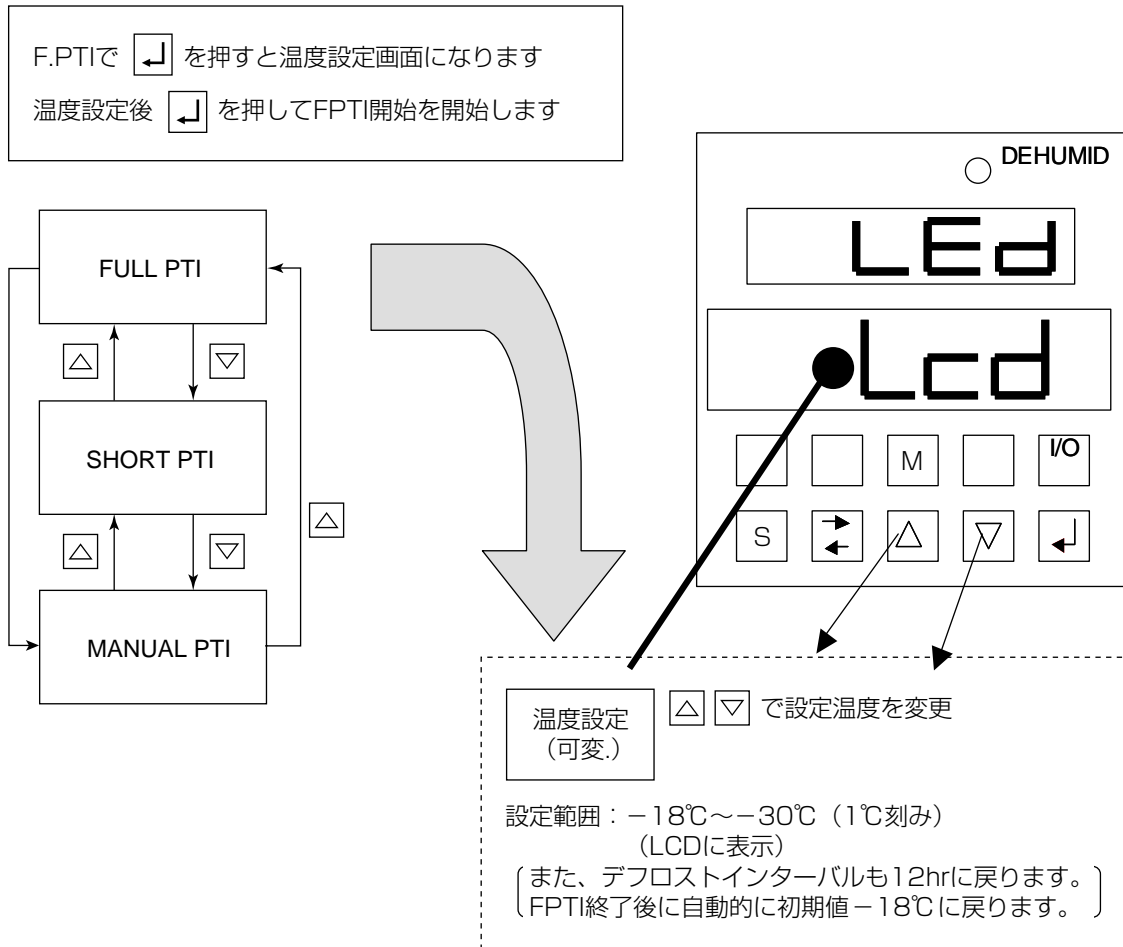
トレーラ、鉄道シャーシ上で運転する場合は、必ず「ケーブルクランプ」で電源ケーブルを固定しておくこと。



6. F.PTI仕様

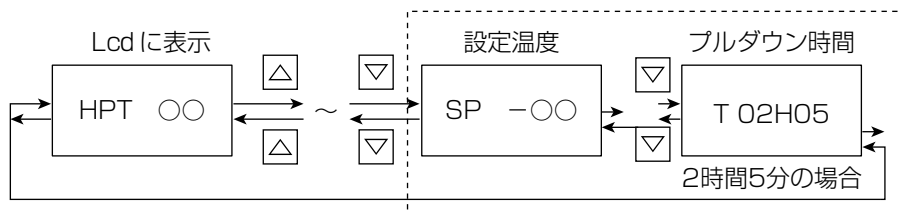
この装置は標準機にF.PTI実施時の下記①～④までの機能が追加されています [] で囲む箇所が追加された機能です

①F.PTI時の設定温度入力



②F.PTI時の設定温度およびプルダウン時間の表示

センサー表示モードをアップダウンキーでスクロールさせるとDRSの後に表示します

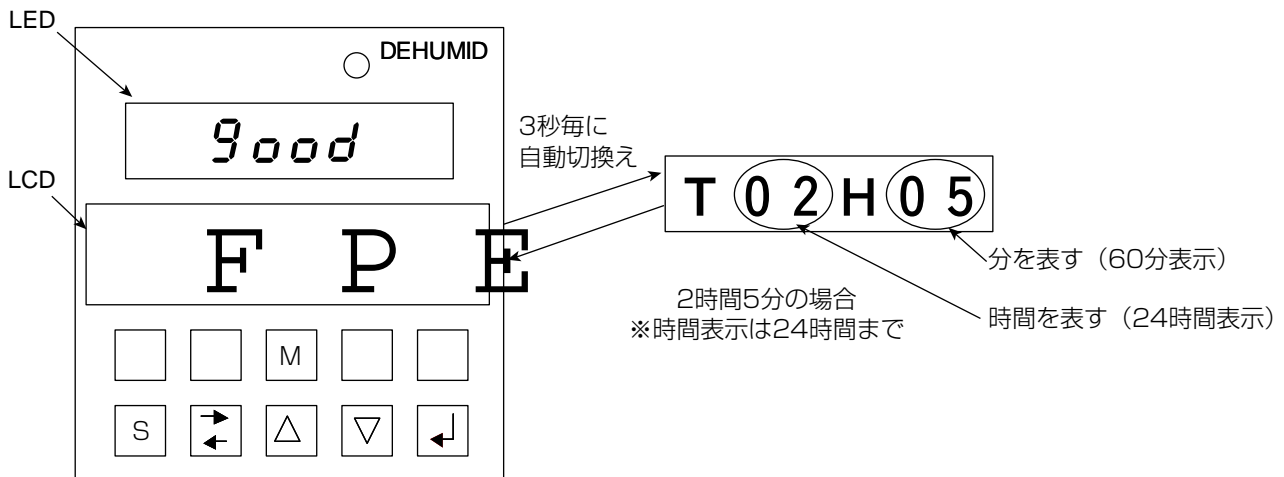


③F.PTIステップ表示内容とアラーム一覧

ステップ	項目	アラーム表示	
P50	0℃までのプルダウンをチェック	J501	外気温度条件外
		J502	プルダウン時間超過
P60	チルド運転の制御性をチェック		
P70	デフロストのチェック	J701	デフロスト開始条件外
		J702	デフロスト時間超過
P80	0℃から-18℃または、までのプルダウンのチェック ■SP=-18℃の場合■	J801	プルダウン時間超過 (3時間以内に-18℃に到達しない場合)
	0℃から設定温度(-18~-30℃)までのプルダウンのチェック ■SP<-18℃の場合■	J801	プルダウン時間超過 (24時間以内にSPに到達しない場合) ※デフロスト時間は除く
P90	フローズン運転の制御性をチェック		

④F.PTI後の表示

F.PTIが異常なく終了すると『FPE』⇔『時間』を3秒間隔でLCDに交互に表示されます (T 00H00)

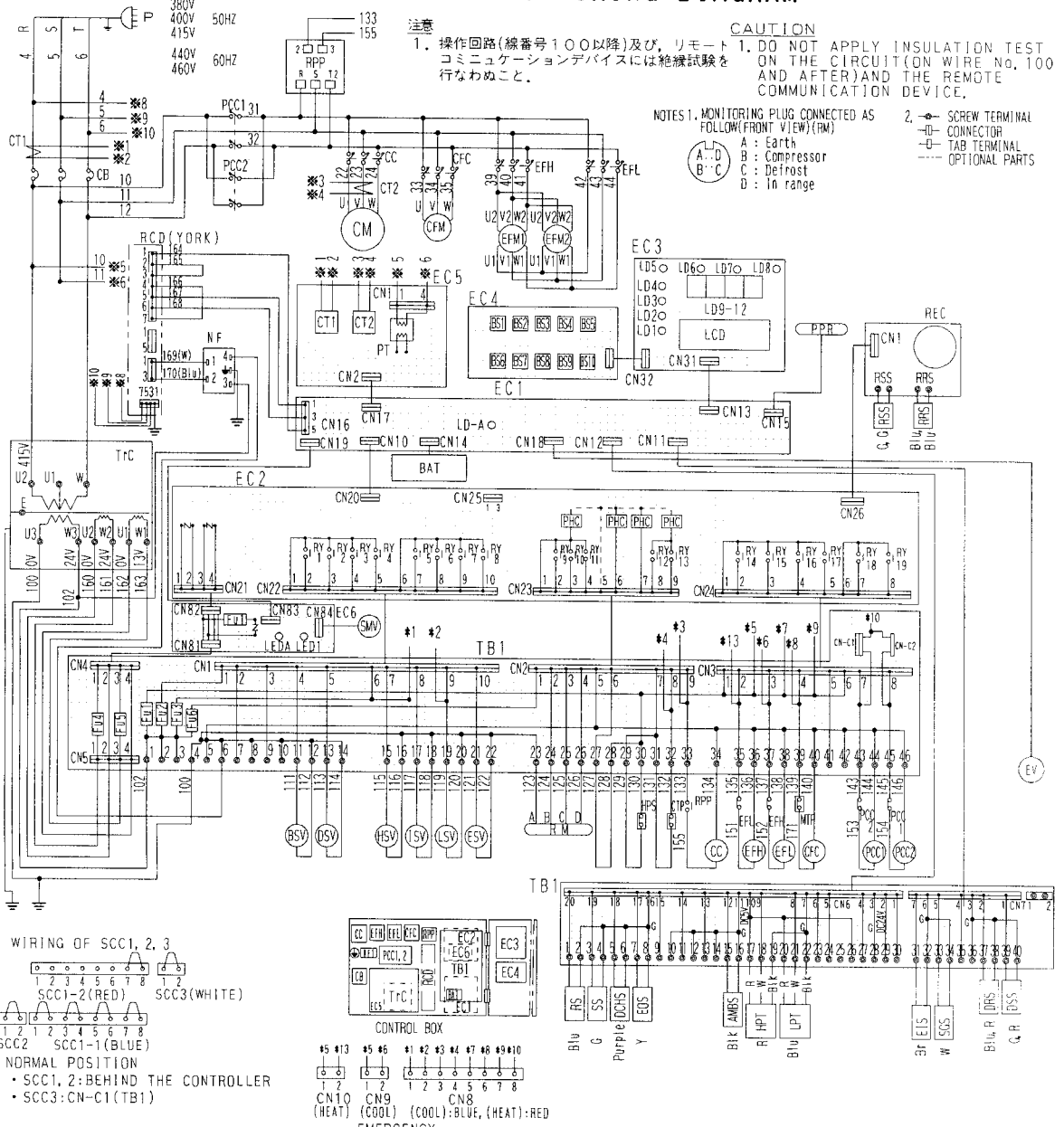


⑤プルダウン時のデフロスト

ショートタイマーデフロスト (4hr、6hr) は行わない
但し吸込空気温度が0.2℃/1hr以上降下しない場合はデフロストを開始する

7. シーケンス

CONTAINER REFRIGERATION UNIT WIRING DIAGRAM



AMBS	AMBIENT TEMP. SENSOR	EFL	LOW SPEED EVAPORATOR FAN CONTACTOR	LD7	LIGHT-EMITTING DIODE(IN RANGE)	SGS	SUCTION GAS SENSOR
BAT	BATTERY	EFM1, 2	EVAPORATOR FAN MOTOR	LD8	LIGHT-EMITTING DIODE(DE-HUMID)	SMV	SUCTION MODULATING VALVE
BSV	GAS BYPASS SOLENOID VALVE	EIS	EVAPORATOR INLET SENSOR	LD9-12	LIGHT-EMITTING DIODE	SS	SUPPLY AIR SENSOR
BS1-10	PUSH BUTTON SWITCH	ESG	EVAPORATOR OUTLET SENSOR	LSV	LIGHT SOLENOID VALVE	TB1	TERMINAL BOARD
CB	CIRCUIT BREAKER(30A)	ESV	ECONOMIZER SOLENOID VALVE	LPT	LOW PRESSURE TRANSDUCER	T.C	CONTROL TRANSFORMER
CC	COMPRESSOR CONTACTOR	EV	ELECTRONIC EXPANSION VALVE	MTP	COND. MOTOR THERMAL PROTECTOR		
CFC	CONDENSER FAN CONTACTOR	Fu1-6	FUSE(250V, 10A)(TB1)	NF	NOISE FILTER		
CFM	CONDENSER FAN MOTOR	Fu1	FUSE(250V, 5A)(EC6)	P	POWER PLUG		
CM	COMPRESSOR MOTOR	HPS	HIGH PRESSURE SWITCH	PCC1, 2	PHASE CORRECTION CONTACTOR		
CT1, 2	CURRENT TRANSFORMER	HPT	HIGH PRESSURE TRANSDUCER	PHC	PHOTO COUPLER		
CTP	COMPRESSOR THERMAL PROTECTOR	HSV	HOT GAS SOLENOID VALVE	PPR	PC PORT RECEPTACLE		
DCHS	COMPRESSOR DISCHARGE SENSOR	ISV	INJECTION SOLENOID VALVE	PT	POTENTIAL TRANSFORMER		OPTIONAL SPECIFICATION
DRS	DATA RECORDER RETURN AIR SENSOR	LED	LIGHT-EMITTING DIODE(HEAT)	REC	RECORDER		RCD (REMOTE COMMUNICATION DEVICE(YORK)) 1
DSS	DATA RECORDER SUPPLY AIR SENSOR	LEDA	SERVICE MONITOR-GREEN(EC6)	REM	REMOTE MONITORING RECEPTACLE		
DSV	DEFROST SOLENOID VALVE	LED1	LIGHT-EMITTING DIODE (EC6)	RPP	REVERSE PHASE PROTECTOR		OPTIONAL ITEM NO.
EC1	CPU BOARD (DECCS)	LD1	LIGHT-EMITTING DIODE(R.H.)	RRS	RECORDER RETURN AIR SENSOR		EACH MODEL TO EQUIP FOLLOWING OPTIONS.
EC2	I/O BOARD (DECCS)	LD1	LIGHT-EMITTING DIODE(R.H.)	RS	RETURN AIR SENSOR		• LXE10E-A6;N1L
EC3	DISPLAY BOARD (DECCS)	LD2	LIGHT-EMITTING DIODE(ALARM)	RSS	RECORDER SUPPLY AIR SENSOR		• LXE10E-A12;N1L
EC4	SHEET KEY (DECCS)	LD3	LIGHT-EMITTING DIODE(RETURN)	RY1-19	RELAY		
EC5	PRINTED CIRCUIT BOARD (PT, CT)	LD4	LIGHT-EMITTING DIODE(SUPPLY)	SCC1-1, 2	SHORT CIRCUIT CONNECTOR		
EC6	ADAPTER BOARD	LD5	LIGHT-EMITTING DIODE(COMP)	SCC2	SHORT CIRCUIT CONNECTOR		
EFH	HIGH SPEED EVAPORATOR FAN CONTACTOR	LD6	LIGHT-EMITTING DIODE(DEFROST)	SCC3	SHORT CIRCUIT CONNECTOR		

2D033749-1C

LXE10E-A6, A12

ORDERING INSTRUCTIONS

The parts list contains the parts of the DAIKIN Marine Type Container Refrigeration Units. Carefully read the following cautions before using the list.

1. When ordering the parts, be sure to describe Model No., Name of part and type.
When ordering the parts No. are not shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG.NO..
2. The parts shown in the list are replacement or repairing on the spot only. Certain parts require a long time of delivery or are assembled in a set, so it is advisable to contact with the nearest DAIKIN PARTS CENTRE.

パーツリスト使用上の注意

このパーツリストはダイキン海上コンテナ冷凍装置の部品を集録してあります。パーツリスト使用にあたっては、必ず次の注意事項をご一読の上使用していただくようお願いいたします。

1. 部品のご注文の際は機種名、部品番号、および部品名、形式を必ずご指定ください。
なお、部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で指示願います。
2. 掲載部品の範囲は、あくまでも現地にて分解修理できるところまで記載しております。
一部部品につき納期のかかるものおよびセット単位となるものもありますので、お近くのダイキンパーツセンター又はサービスステーションに相談願います。

本書は標準機と異なる箇所のみ記載しておりますので、本書に記載なき事項は別途発行パーツリスト（TR01-07）を併せて参照下さい。

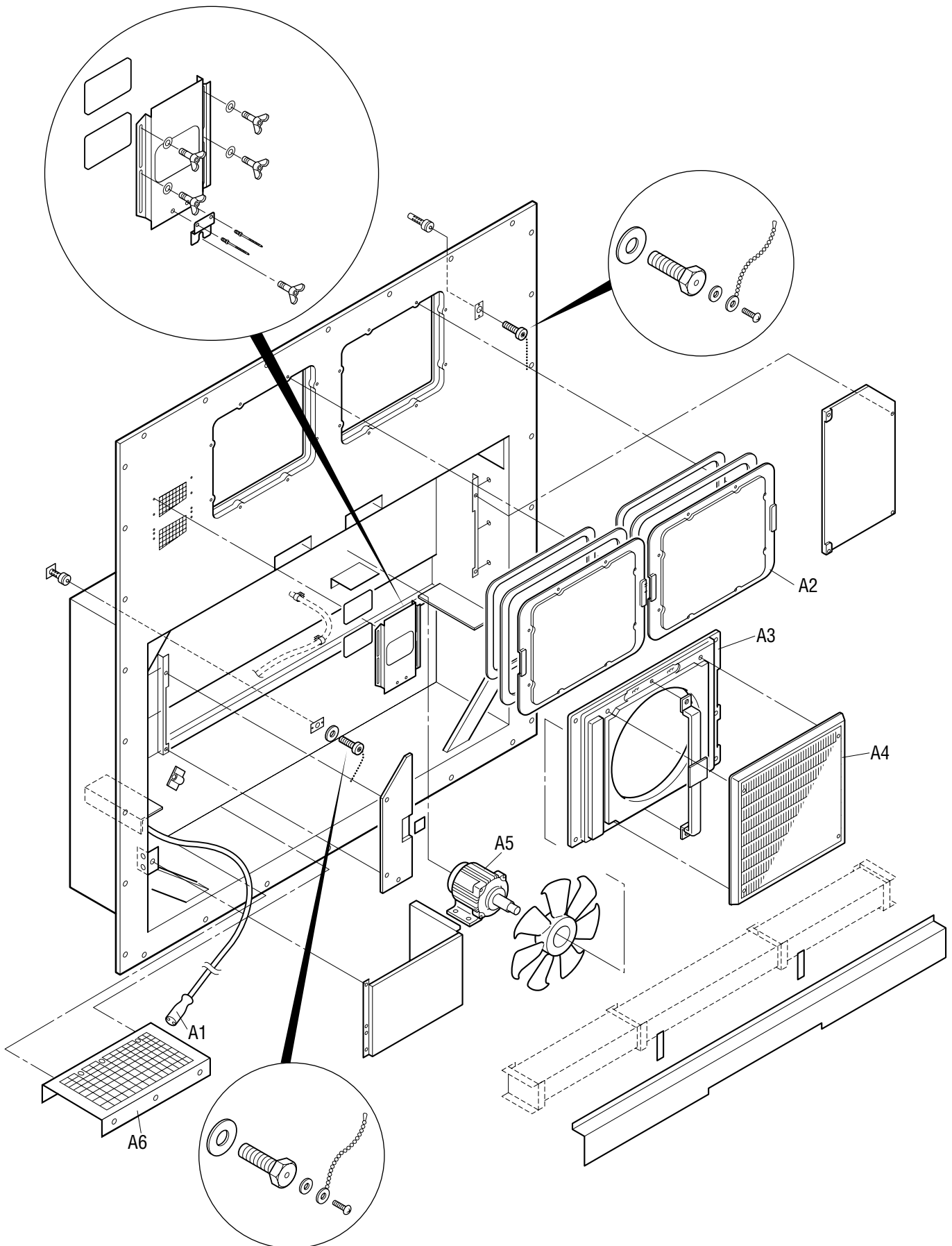
The parts which are different from that of the standard model only are described in this manual. Regarding the items which are not described in this manual, refer to Parts List (TR01-07) as well.

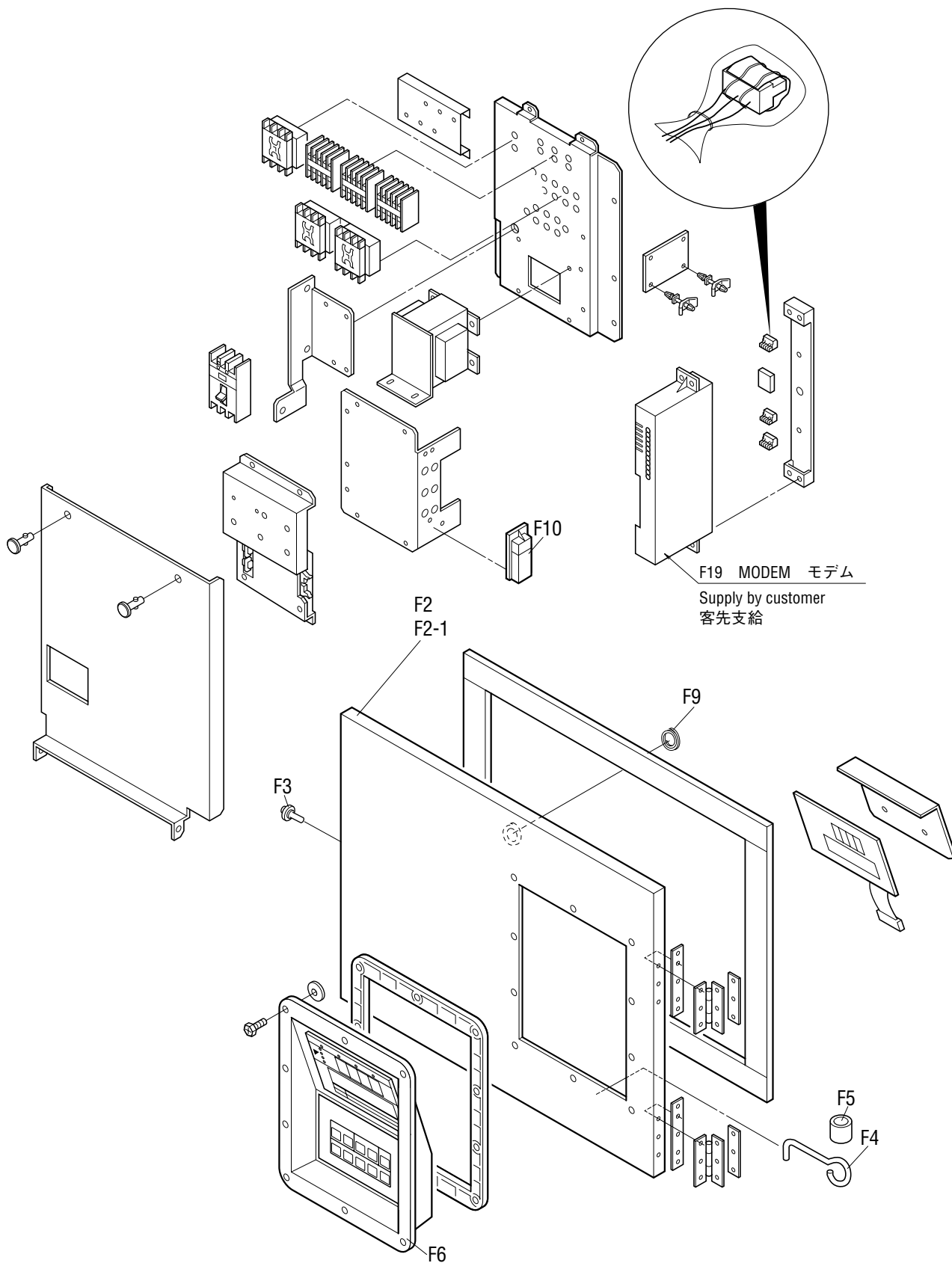
<https://daikin-p.ru>

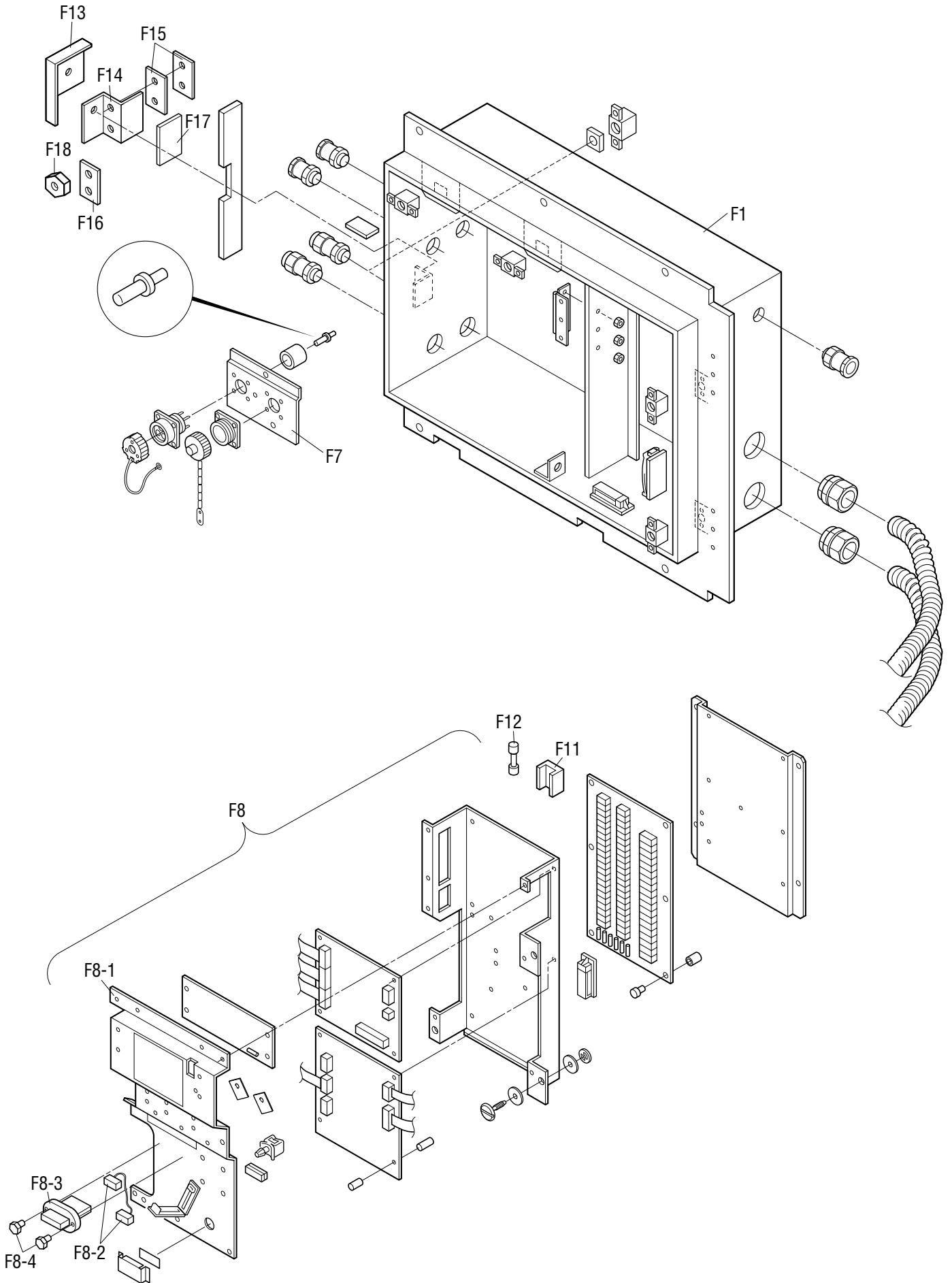
CONTENTS

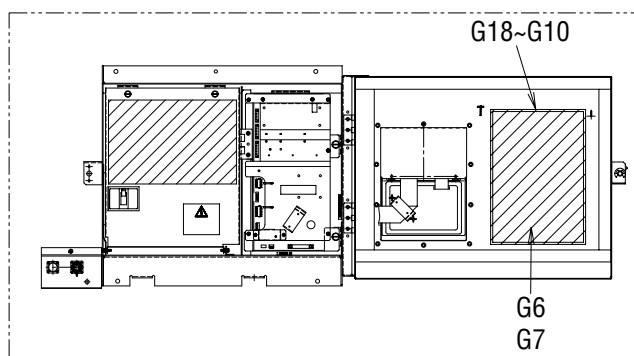
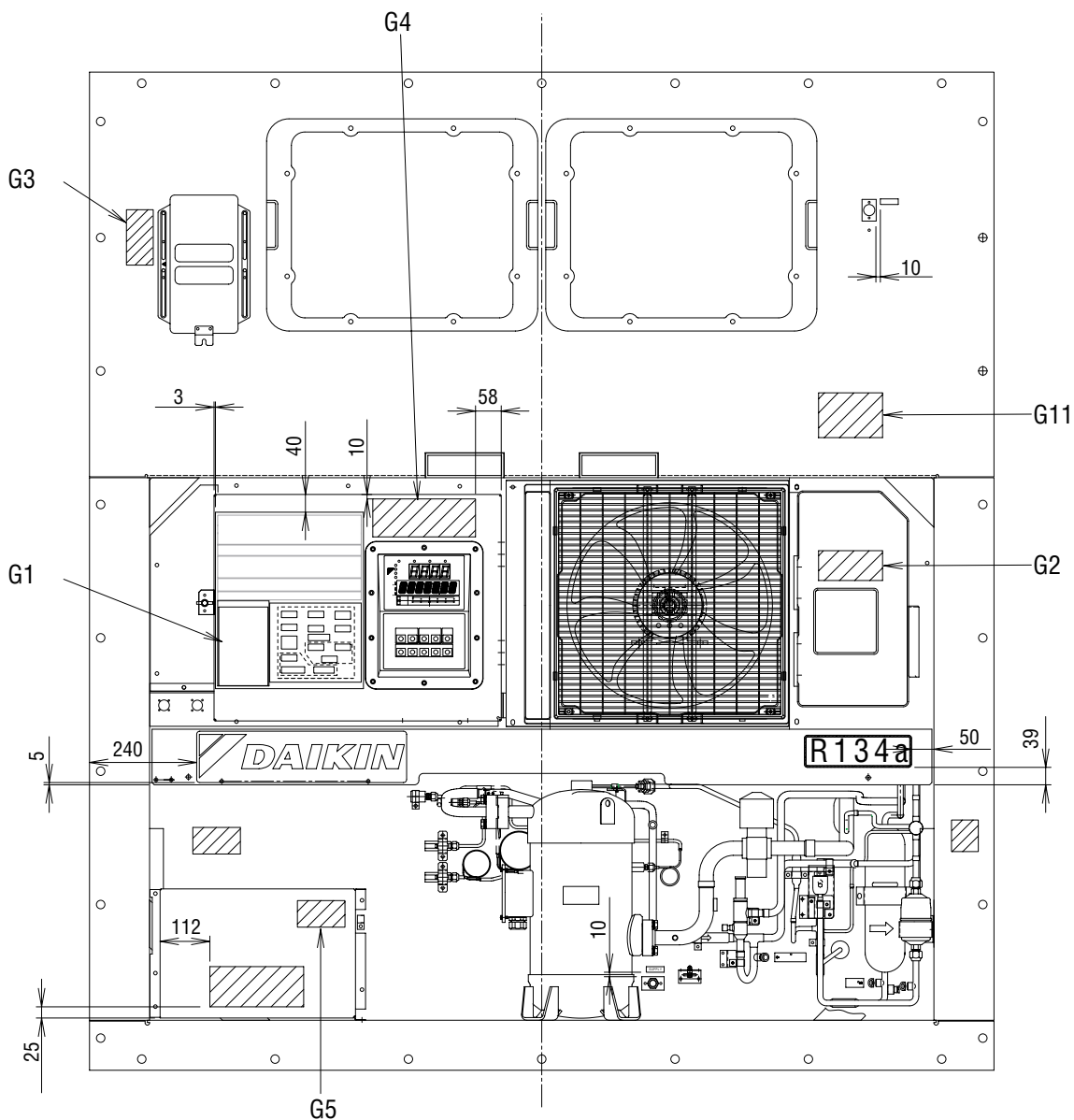
目 次

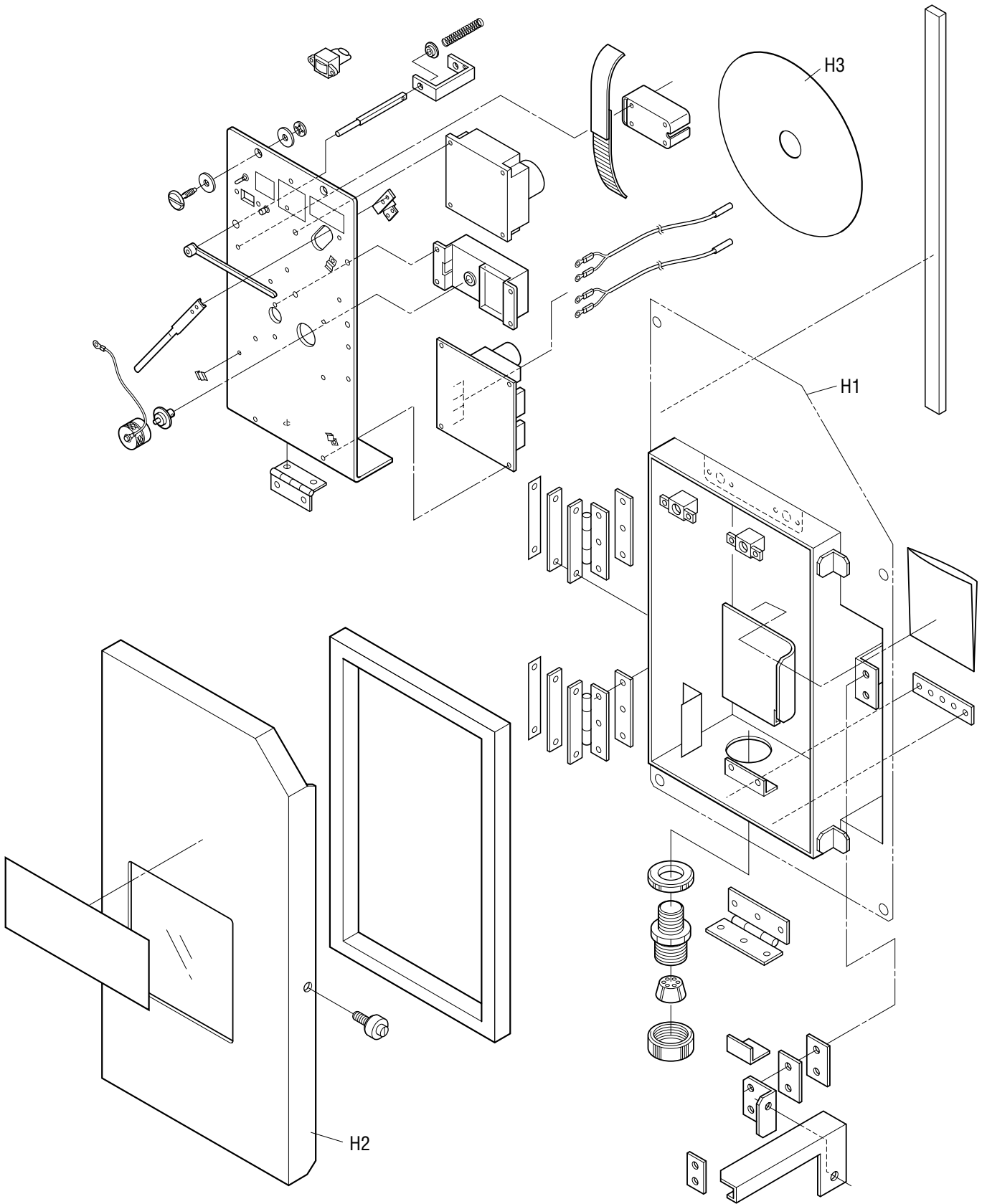
	Page
A. Parts related with the unit(outside)	28
庫外関連部品	
F. Control box	30
コントローラボックス	
G. Parts related with name plate	34
銘板関連	
H. Recorder box	36
レコーダボックス	
L. Storage for power cable	38
ケーブル収納	



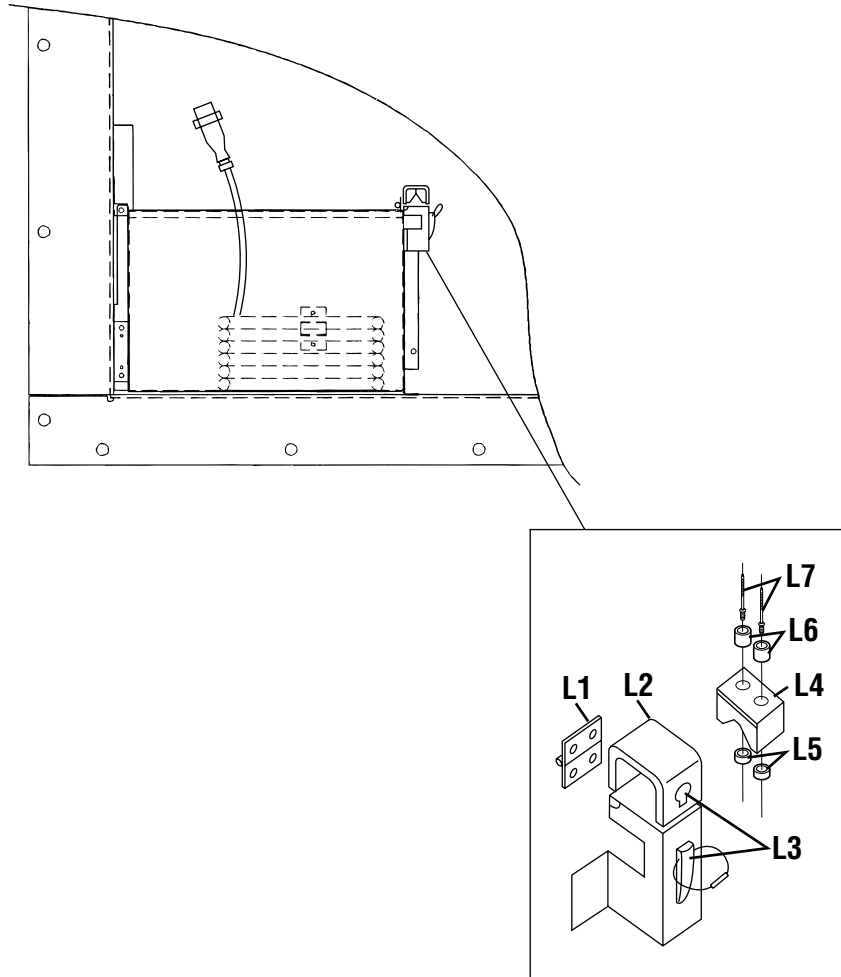








シングル電源 (Single voltage type)



ダイキン工業株式会社

DAIKIN INDUSTRIES, LTD.

大金工業株式会社

本 社 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル
郵便番号 530-8323 電話 大阪 (06) 6373-1201 (大 代 表)
東京支社 東京都新宿区3丁目20番2号 東京オペラシティタワー12階
東京オペラシティ郵便局私書箱2558号
郵便番号 163-1412 電話 東 京 (03) 5353-7860

Head Office. Umeda Center Bldg., 4-12, Nakazaki-Nishi 2-chome, Kita-ku, Osaka, 530-8323 Japan.

Tel: 06-6373-4338

Fax: 06-6373-7297

Tokyo Office. Tokyo Opera City Tower 12F. 3-20-2 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo 163-1412, Japan.

Tel: 03-5353-7860

Fax: 03-5353-7913

總 公 司 : 大阪市北區中崎西2丁目4-12
梅田中心大廈(郵政編號 : 530-8323)
電話 : 06-6373-4338
傳真 : 03-6373-7297

東京分公司 : 日本東京都新宿區西新宿3丁目20-2
Tokyo Opera City Tower 12樓(郵政編號 : 163-1412)
電話 : 03-5353-7860
傳真 : 03-5353-7913