

**DAIKIN**



# ダイキン海上コンテナ冷凍装置

Marine type Container Refrigeration Unit

## 船用集装箱制冷機組

**サービスガイド・パーツリスト**

Service Manual · Parts List

**維修手冊・部品清單**

オプション機能編・Optional Functions・選購功能

# LXE10E145F2

**ダイキン工業株式会社**  
**DAIKIN INDUSTRIES, LTD.**  
**大金工業株式会社**

## Important information regarding the refrigerant used

This product contained greenhouse gases covered by Kyoto Protocol.  
Do not vent gases into atmosphere.

**Refrigerant type : R134a**

**GWP (1) value : 1430**

(1) GWP=global warming potential

The refrigerant quantity is indicated on the unit name plate.

## 有關使用冷媒的重要資訊

此產品內含京都議定書規定的溫室氣體。  
請勿將氣體外洩至大氣中。

冷媒種類 : R134a

GWP(1) 值 : 1430

(1) GWP= 全球溫暖化潛力 (global warming potential)

冷媒量標示在機組銘牌上。

## 使用冷媒に関する重要な情報

この製品の冷媒は京都議定書で指定されたフッ素化温室効果ガスを含んでいます。  
この冷媒を大氣中に放出しないで下さい。

冷媒種類 : R134a

GWP 値 : 1430

(1) GWP= 地球温暖化係数

冷媒の充填量は製品本体の銘板に記載されています。

## Covered Models

Regarding the features, operation and after servicing, please refer to the standard service manual (TR08-03C)

This service manual describes the items, which are different from standard service manual.

No	Items	Different point from standard manual
1 ☆	G-SET operation	
2 ☆	Attaching and removing of gauge manifold	VCS for connecting manifold.
3 ☆	Evaporator fan	Change in installation method and use of fan casing See page 41, 42 and 43 in this document.
4 ☆	RS sensor	Change to installation position See page 40, 41, 42, 68, 69 and 70 in this document.

For the items marked ☆, refer to the detail in the following pages

## 記載機型

關於本機的特點、使用及售後服務，請參見標準維修手冊（TR08-06B）。本手冊僅對與標準維修手冊不同的項目進行了說明。

No	項目	與標準維修手冊的不同點
1 ☆	G-set 運行	
2 ☆	壓力錶接頭的安裝，拆卸	壓力錶接頭連接用 VCS
3 ☆	蒸發器風扇	安裝方式的變更、風扇罩的採用 請參閱本手冊第41，42，43頁
4 ☆	RS 傳感器	安裝位置的變更 請參閱本手冊第40，41，42，68，69，70頁

對於帶☆標記的 No 的項目，從下頁開始進行詳細說明。

## 掲載機種

本ユニットの特長、取扱い及びアフターサービスについては標準サービスマニュアル（TR08-02C）を参照願います。

このマニュアルでは標準サービスマニュアルと異なる項目のみを説明しています。

No	項目	標準サービスマニュアルと異なる点
1 ☆	ジーセット運転	
2 ☆	ゲージマニホールドの取付け、取外し	ゲージマニホールド接続用 VCS
3 ☆	蒸発器ファン	取付方式の変更、ファンケーシングの採用 本冊子ページ 41, 42, 43 参照
4 ☆	RS センサー	取付位置の変更 本冊子ページ 40, 41, 42, 68, 69, 70 参照

☆の付いた No の項目については次頁以降に詳細説明があります。

## Contents

1. Introduction .....	3
2. Main specification .....	4
3. G-set operation .....	5
4. Attaching and removing of manifold gauge .....	6

## 目 録

1. 引言.....	11
2. 主要規格.....	12
3. G-set 運行 .....	13
4. 壓力錶接頭的安裝, 拆卸.....	14

## 目 次

1. 概要.....	19
2. 主仕様.....	20
3. G-set 運転 .....	21
4. ゲージマニホールドの取付け、取外し .....	22
5. Initial setting table into spare controller .....	27
(補助制御面板的初期設定)(補用コントローラの初期設定)	
6. Refrigerant piping diagram (配管圖)(冷媒配管系統図) .....	28
7. Schematic wiring diagram (配線示意圖)(シーケンス) .....	29
8. Stereoscopic wiring diagram (立體配線圖)(実体配線図).....	30

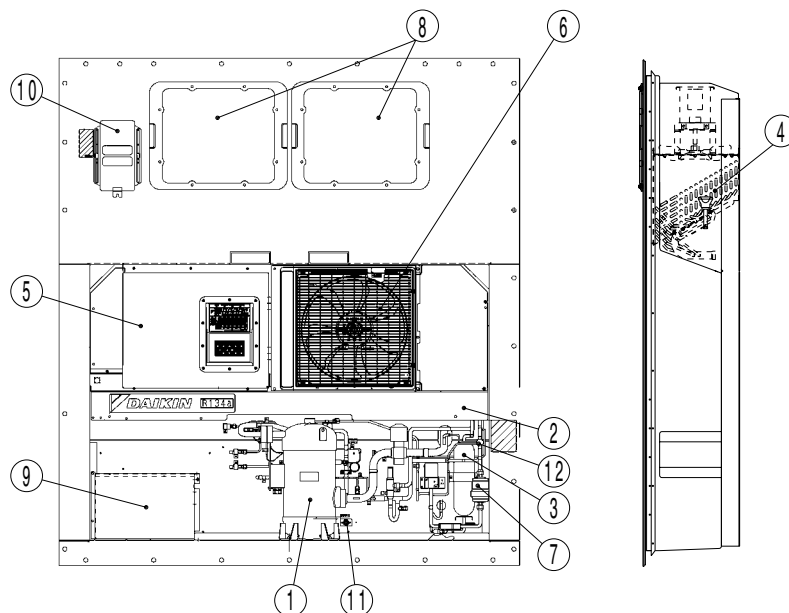
## 1. INTRODUCTION

### 1.1 Operation range

Use the units within the following range.

Item	Operation range
External temperature range	-30°C to +50°C (-22°F to + 122°F)
Internal temperature range	-30°C to +30°C (-22°F to + 86°F)
Voltage	50Hz: 380V/400V/415V, 60Hz: 440V/460V Voltage fluctuation rate should be within ±10%
Vibration and shock	Horizontal: 5G, Vertical: 2G

### 1.2 Basic names of components



- |   |  |
|---|--|
| ① Compressor  | ⑧ Access panel   |
| ② Air-cooled condenser  | ⑨ Storage space for power cable  |
| ③ Receiver  | ⑩ Ventilator   |
| ④ Evaporator  | ⑪ Thermometer check port (optional)  |
| ⑤ Control box   | ⑫ Liquid moisture indicator  |
| <p>                     ( Outside: switch, manual defrost switch, monitoring receptacle<br/>                     Inside: circuit breaker )                 </p> |  |
| ⑥ Air-cooled condenser fan  | and<br>Gas sampling port<br>Sampling port (Supply)   |
| ⑦ Drier   | ( Use this port to measure the inside return air temperature. )<br>( This is used to measure the inside supply air temperature and inside CO <sub>2</sub> concentration. ) |

## 2. Main specifications

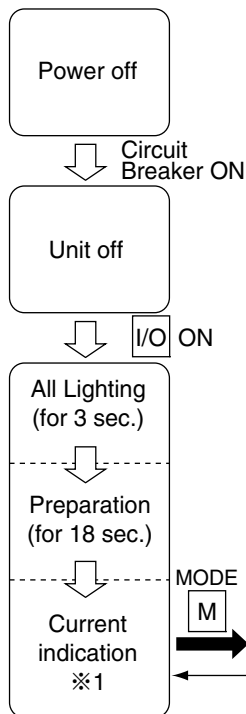
Item		Model	LXE10E
Condenser cooling system		Air cooled type	
Controller		DECOS III f	
Power supply		AC 3-phase 380V/400V/415V 50Hz, 440V/460V 60Hz	
Compressor		Full hermetic scroll type (Motor output: 5.5kW)	
Evaporator		Cross fin coil type	
Air-cooled condenser		Cross fin coil type	
Evaporator fan		Propeller fan	
Evaporator fan motor		Three-phase squirrel-cage induction motor	
Condenser fan		Propeller fan	
Condenser fan motor		Three-phase squirrel-cage induction motor	
Defrosting	System	Hot-gas defrosting system	
	Initiation	Timer and manual switch	
	Termination	Timer and return air temperature detection	
Refrigerant flow control		Electronic expansion valve	
Capacity control		Controlled by means of suction modulating valve	
Protective devices /Safety devices		Circuit breaker, PT/CT board (for over current protection). Compressor thermal protector Condenser fan-motor thermal protector Evaporator fan-motor thermal protector High-pressure switch, Fusible plug, Fuse (Glass tube fuse)	
Refrigerant (charged amount)		R134a : 4.7 (kg)	
Refrigerant oil (charged amount)		IDEMITSU, Daphne hermetic oil FVC 46D : 3.4 ( ℓ )	
Weight		433 (kg)	
Option	Temperature recorder	Not provided	
	USDA Receptacle	Located in right side duct of inside room	
	PC port	One outside of control box and one in USDA receptacle	
	Dehumidification fundion	Provided (with humidity sensor) select between 60 to 95%RH	
	Modem	Not provided (wiring & connector for Modem are fitted)	

### 3. G-set operation

#### 4. MODE OPERATION

Press the **MODE** **M** key in current indication mode to go to MODE operation.

In mode operation, the following settings/operations are available.



1. Generator setting

Total power consumption can be reduced to desired Max setting for the specific generators set or power facilities.

The selections are "off (No limit)", "15" "14" "13" "12" "11" KVA.

2. Automatic pump down

Pump down can be executed automatically.

(Refer to "Automatic pump down" in clause 4.1.3)

3. Dehumidification mode setting

Dehumidification mode can be executed in this mode (Refer to Dehumidification mode control in clause 2.5.4).

When the dehumidification mode is set to "ON", the setting temperature can be selected from the following range.

① Inside humidity : 95%~60% RH

To current indication with **MODE** **M** or if not controlled for 5 minutes

Setting item	LED panel	LCD panel	Setting method
Current indication mode	—	—	—
G-set operation Note 1)	Power consumption upper limit setting Setting values OFF, 11, 12, 13, 14, 15 unit: kVA	G-SET	Select the power consumption upper limit setting by using <b>△</b> or <b>▽</b> key, and press the <b>↵</b> key to determine the setting.
Automatic pump down operation	ON, OFF	P down	Select "ON" by using <b>△</b> key and <b>▽</b> key, and press the <b>↵</b> key to determine the setting.
Dehumidification	ON/OFF	dHu	Select desired setting by <b>△</b> or <b>▽</b> key, then press <b>↵</b> key.
Humidity set	95% RH~65%RH	SET-SHU	Select desired setting by <b>△</b> key or <b>▽</b> key, then press <b>↵</b> key to determine.

\* Note 1) In case of the G set operation, G-Set is also turned OFF 3days later automatically when the power is turned OFF.

## 4. Attaching and removing of manifold gauge

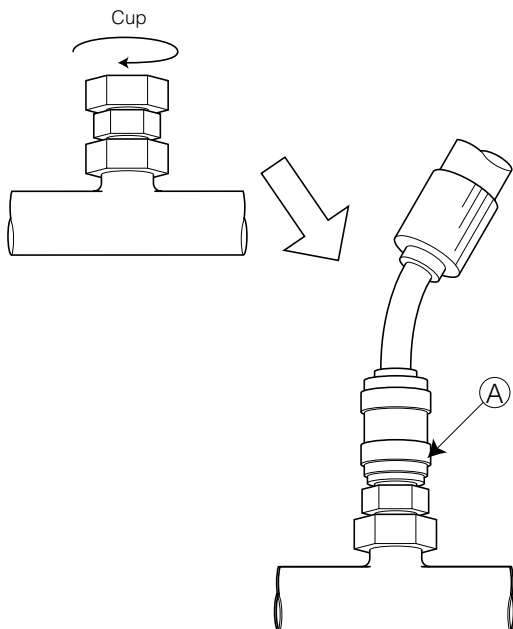
### 4.1 Collection of refrigerant

- ① When release the refrigerant from the refrigerant system, be sure to use a refrigerant recovery unit to protect the ozone layer around the earth from depletion.
- ② Observe strictly all the environmental laws relating with to the country where the repair service is conducted.

### 4.2 Attaching and removing of manifold gauge

#### (1) Attaching the gauge manifold

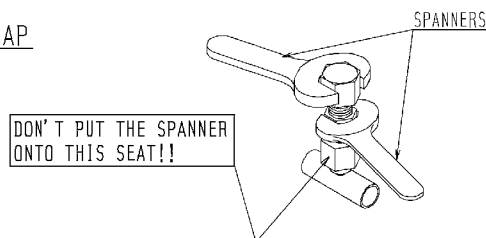
Remove the service port cap using 2 spanner and attach the charging hose to service port, then turn the part **A** by hand to tighten.



#### CAUTION FOR USAGE OF SERVICE PORT CAP

- WHEN THE SERVICE PORT CAPS HAVE TO BE REMOVED OR TIGHTENED, BE SURE TO USE 2 SPANNERS.
- TO TIGHTEN THE SERVICE PORT CAPS, USE BELOW MENTIONED TORQUE TO PREVENT GAS LEAKAGE.

TORQUE VALUE :  $12,7\text{N} \cdot \text{m} \pm 10\%$



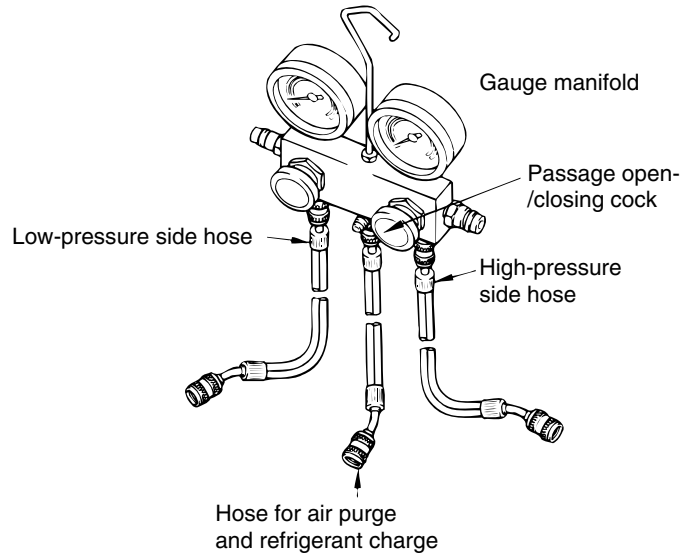
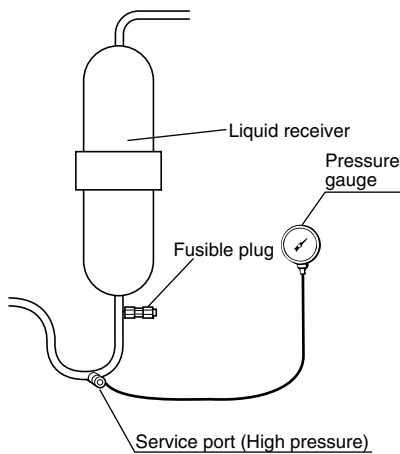
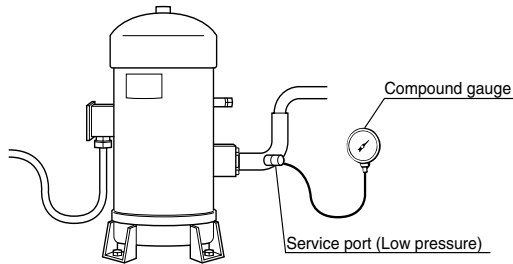
## CAUTION

1. Use the pressure indicating function of the controller to check the working pressure as much as possible instead of using the gauge manifold in order to prevent foreign particles or moisture from mixing into the refrigerant system.
2. Do not use any of the pressure gauge, gauge manifold, charge hose and charging cylinder which have been used for CFC12 in order to prevent refrigerant or refrigerant oil of a different kind from mixing.

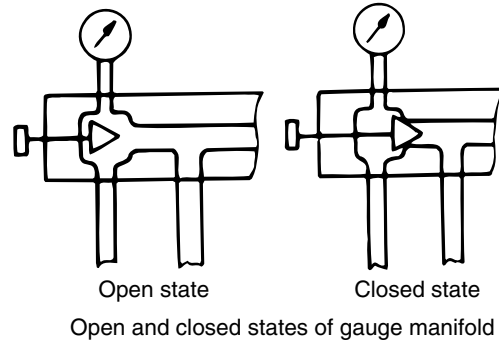


●Caution on the service work

- ① Be sure not to bend the refrigerant pipe when turning the hose joint.
- ② The remaining pressure in the charge hose may cause installation failure. In this case, try it again after relieving the pressure in the hose.

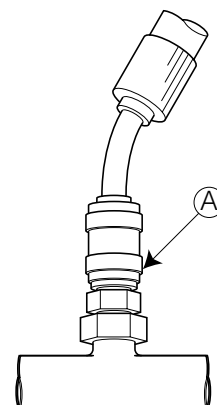


Structure of gauge manifold



(2) Removal of gauge manifold

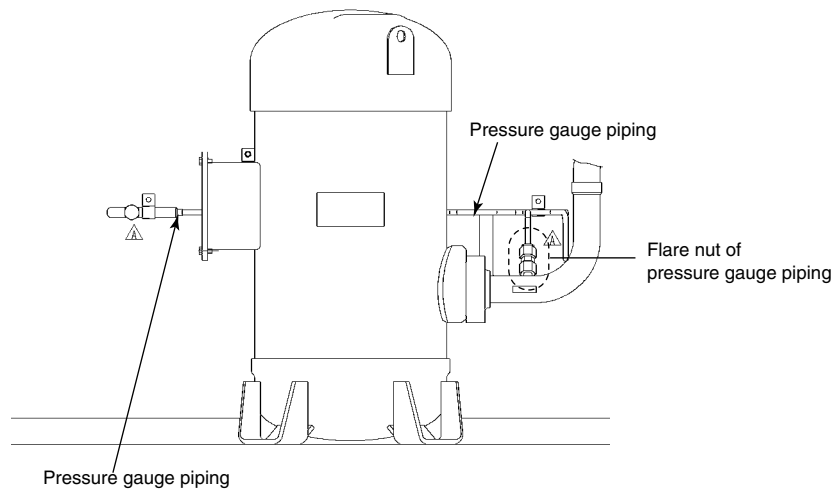
Remove the gauge manifold with turning the joint **A** by hand.



**CAUTION**

Be sure to attach the cap to the service port after the removal of the manifold.

### 4.3 Replacement of low pressure gauge piping

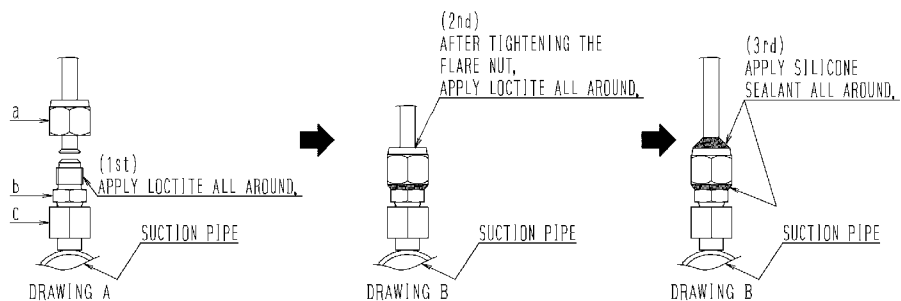


When the flare nut of pressure gauge piping is loosened for replacing pressure gauge piping, "LOCTITE" and "Silicone sealant" should be applied by following procedure to prevent refrigerant reakage caused by freeqe of moisture.  
(LOCTITE : Threadlocking moterial)

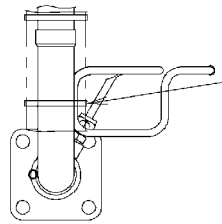
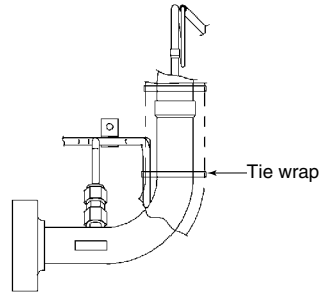
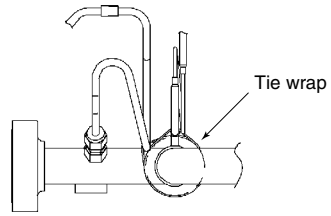
#### CAUTIONS FOR REPAIR LOW PRESSURE GAUGE PIPING

- APPLY "LOCTITE" & "SILICONE SEALANT" LIKE SHOWN IN "DRAWING A & B" TO PREVENT GAS LEAKAGE CAUSED BY FREEZE OF MOISTURE,  
(LOCTITE : THREADLOCKING MATERIAL)
- TIGHTENING TORQUE ARE AS FOLLOWING.
- BE SURE TO USE 2 SPANNERS WHEN THE FLARE NUTS ARE TIGHTENED.

POSITION	TORQUE VALUE
a&b	15.7N · m ±10%
b&c	17.5N · m ±10%



Be sure to clamp the pressure gauge piping to suction piping using "Tie wrap" at the following part.



"Tie wrap"

After installing insulation material on suction pipe, clamp the pressure gauge piping to suction piping together using "Tie wrap".

<https://daikin-p.ru>

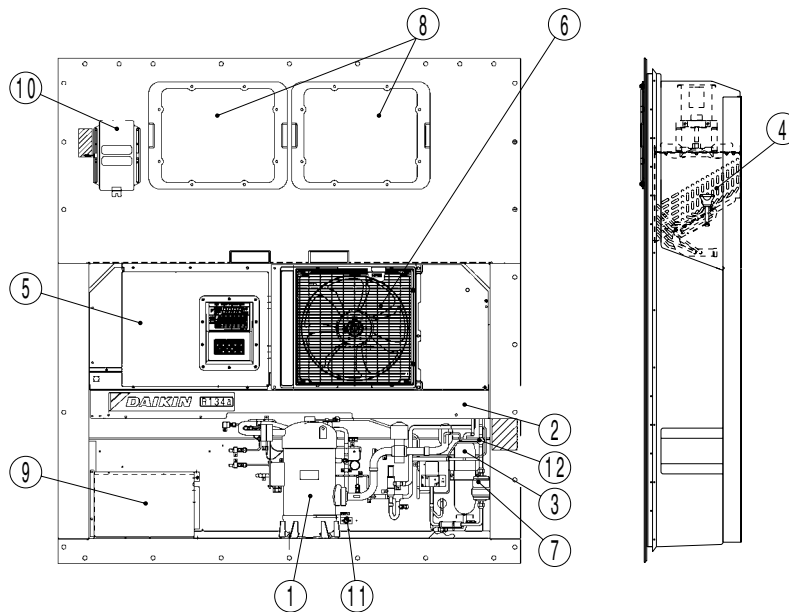
## 1. 引言

### 1.1 運轉範圍

請在下列範圍內使用機組。

項目	運轉範圍
外部溫度範圍	-30°C 到 +50°C (-22°F 到 +122°F)
內部溫度範圍	-30°C 到 +30°C (-22°F 到 +86°F)
電壓	50Hz: 380V/400V/415V, 60Hz: 440V/460V 電壓波動率應在±10%之內
振動與衝擊	水平: 5G, 垂直: 2G

### 1.2 各部件基本名稱



- |                      |              |
|----------------------|--------------|
| ① 壓縮機                | ⑧ 檢修面板       |
| ② 風冷式冷凝器             | ⑨ 電源線存放區     |
| ③ 受液器                | ⑩ 通風機        |
| ④ 蒸發器                | ⑪ 溫度計查看口(選購) |
| ⑤ 控制箱                | 和            |
| (外部: 開關、手動除霜開關、監控插座) | 氣體採樣口        |
| (內部: 斷路器)            | 採樣口(送風)      |
| ⑥ 風冷式冷凝器風扇           | ⑫ 液體/濕氣指示燈   |
| ⑦ 乾燥機                |              |
- (利用此開口測量內部迴風溫度。)  
(這是用來測量內部送風溫度和內部CO<sub>2</sub>濃度的。)

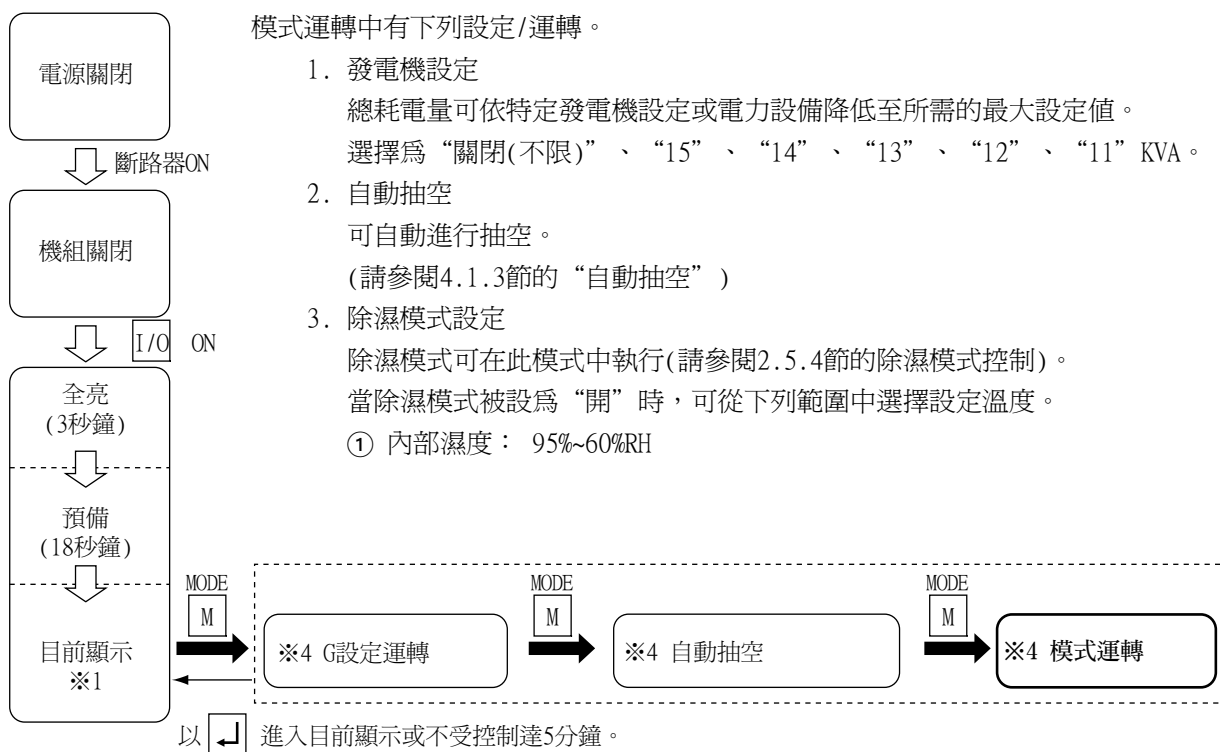
## 2. 主要規格

項目		機型	LXE10E
冷凝器冷卻系統		風冷式	
控制器		DECOSIII f	
電源		AC 3相 380V/400V/415V 50Hz , 440V/460V 60Hz	
壓縮機		全密閉渦卷式(馬達輸出：5.5kW)	
蒸發器		交叉翅片盤管型	
風冷式冷凝器		交叉翅片盤管型	
蒸發器風扇		螺旋槳式風扇	
蒸發器風扇馬達		三相鼠籠式感應馬達	
冷凝器風扇		螺旋槳式風扇	
冷凝器風扇馬達		三相鼠籠式感應馬達	
除霜	系統	熱氣除霜系統	
	啓動	定時器及手動開關	
	結束	定時器及迴風溫度偵測	
冷媒流向控制		電子膨脹閥	
能力控制		進氣調節閥能力控制	
保護裝置/安全裝置		斷路器、PT/CT板(適用過電流保護)。 壓縮機電熱保護器 冷凝器風扇馬達電熱保護器 蒸發器風扇馬達電熱保護器 高壓開關、可熔塞、保險絲(玻璃管保險絲)	
冷媒填充量		R134a：4.7(kg)	
冷凍機油填充量		出光牌 (IDEMITSU) Daphne壓縮機油FVC 46D：3.4(ℓ)	
重量		433(kg)	
選項	溫度記錄計	無	
	USDA插座	庫內右側管道旁	
	PC端口	於控制箱外及USDA插座各1個	
	除濕功能	有(通過濕度傳感器)可在60~95%RH範圍內選擇	
	調制解調器	未配置(裝有調制解調器用的配綫和連接器)	

### 3. G-set 運行

#### 4. 模式運轉

在目前顯示模式中按下 **MODE** **M** 鍵以進入模式運轉。



設定項目	LED面板	LCD面板	設定方法
目前顯示模式	—	—	—
G設定運轉 註1)	耗電量上限設定 設定值 關閉, 11, 12, 13, 14, 15 單位: kVA	G-SET	以 <b>△</b> 或 <b>▽</b> 鍵選擇耗電量 上限 設定點並按下 <b>↵</b> 鍵以確 定設定。
自動抽空運轉	ON, OFF	P down	以 <b>△</b> 或 <b>▽</b> 鍵選擇“開” 並按下 <b>↵</b> 鍵以確定設定。
除濕	ON/OFF	dHu	以 <b>△</b> 或 <b>▽</b> 鍵選擇所需設 定, 然後按下 <b>↵</b> 鍵。
濕度設定	95%RH~65%RH	SET-SHU	以 <b>△</b> 或 <b>▽</b> 鍵選擇所需設 定, 然後按下 <b>↵</b> 鍵確定。

\* 註1) G設定運轉時,當電源關閉時,在3天後G設定也會自動關閉。

## 4. 壓力錶接頭的安裝，拆卸

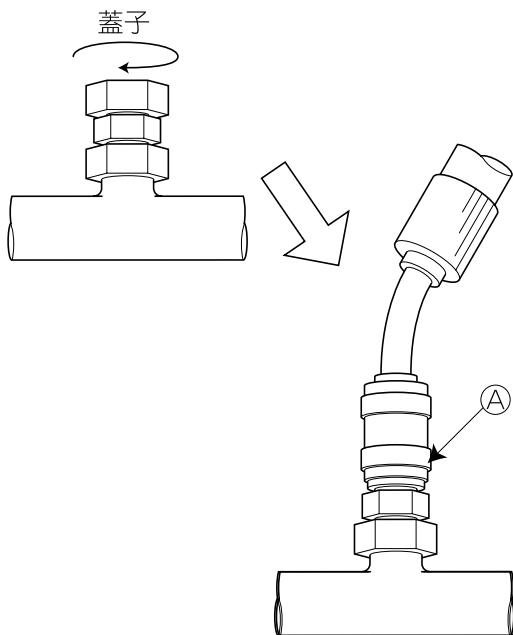
### 4.1 冷媒的回收

- ①如果要將冷媒從冷媒系統中取出，請務必使用冷媒回收機，以免破壞地球臭氧層。
- ②關於對冷媒的處理，請遵守維修所在國家的行政機關制定的有關環境的所有法律規定。

### 4.2 壓力錶接頭的安裝，拆卸

#### (1) 壓力錶接頭的安裝

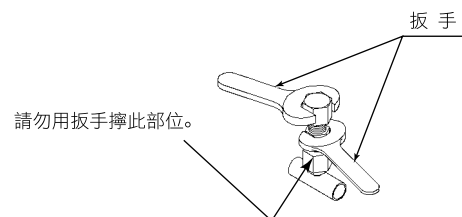
用扳手將維修口的蓋子拆下，在旋轉Ⓐ的同時用手擰緊壓力錶接頭的充氣軟管。



※維修口蓋子安裝拆卸時的注意事項

- 拆卸和安裝維修口蓋子時，請使用兩把扳手。
- 擰緊維修口蓋子時，請按下述扭矩進行擰緊，以防氣體泄漏。

扭矩值：12.7N·m±10%



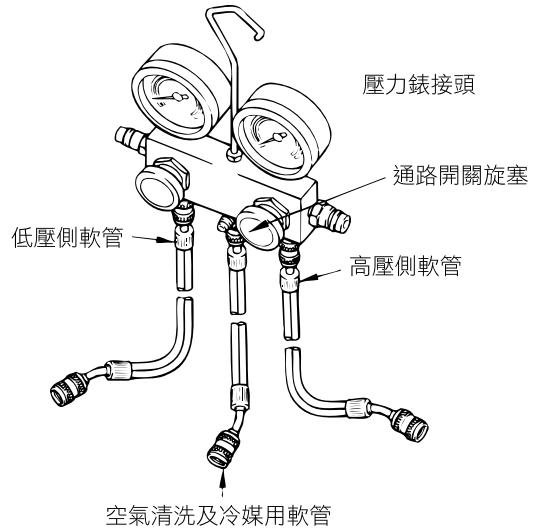
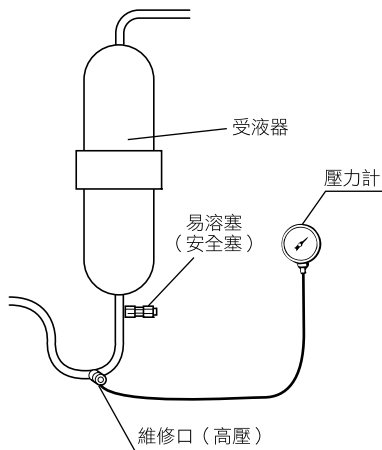
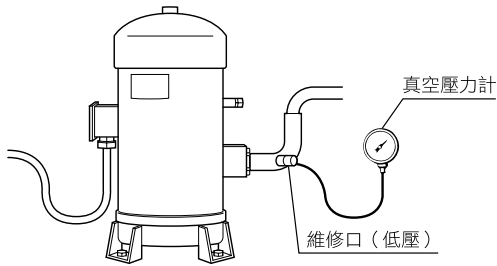
## ⚠ 注意

1. 為防止異物及水分的侵入，在日常點檢中請盡量避免使用壓力錶接頭，而使用控制器的壓力顯示功能。
2. 為防止異常冷媒，冷凍機油的混入，請不要使用迄今為止一直使用的CFC12用壓力計，壓力錶接頭，充氣軟管以及充氣氣缸。

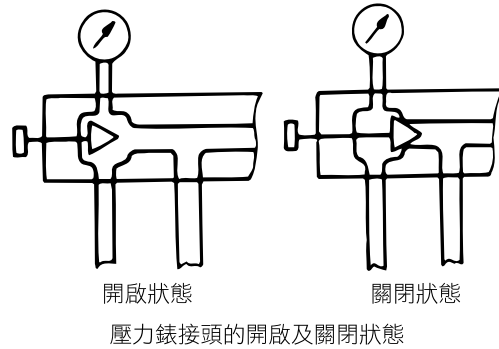


●作業時的注意事項

- ①連接時，應一邊旋轉一邊注意不要讓配管發生彎曲。
- ②連接時，如果充氣軟管內殘留有冷媒，就可能發生難於結合的情況。此時，要把軟管內的殘餘壓力釋放後再進行操作。

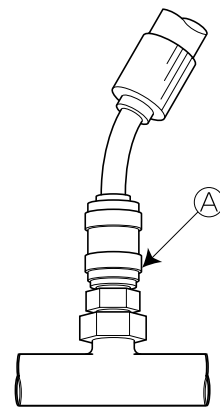


壓力錶接頭的結構



(2) 壓力錶接頭的拆卸

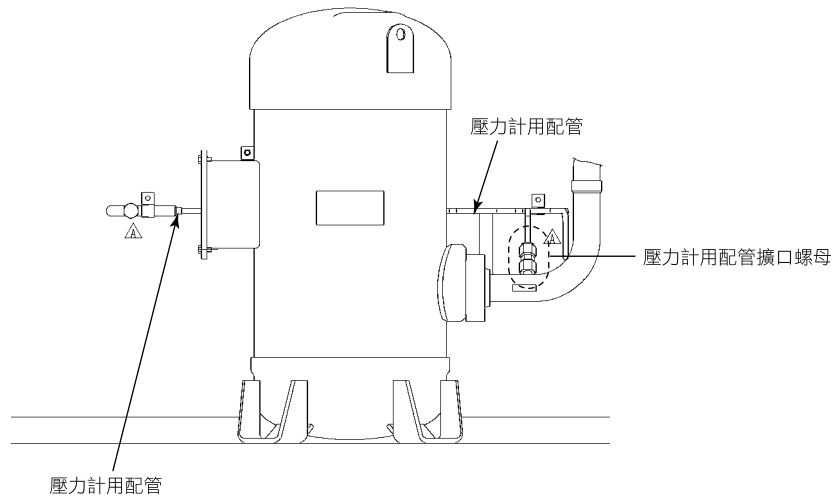
用手旋轉壓力錶接頭的接頭（A部），將壓力錶接頭拆下。



**!** 注意

壓力錶接頭拆下後，一定要將蓋子安裝在維修口上。

### 4.3 壓力計



更換壓力計配管時，如果鬆動了壓力計配管的擴口螺母，為防止因凍結而導致氣體泄漏，請按下列要點塗抹“鎖緊劑（螺釘防松劑）”和“矽密封膠”。

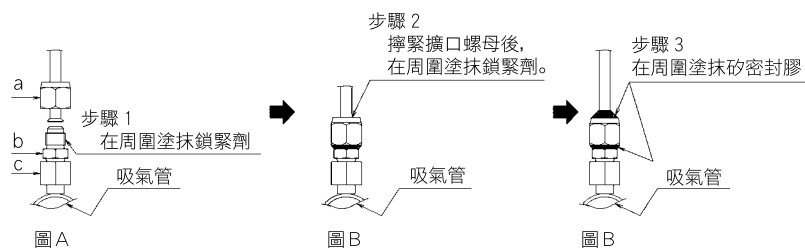
※更換低壓壓力計配管時的注意事項

為防止因凍結而導致氣體泄漏，請按左圖 A 和 B 那樣塗抹“鎖緊劑”和“矽密封膠”。

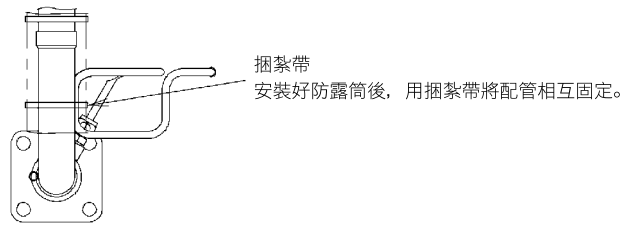
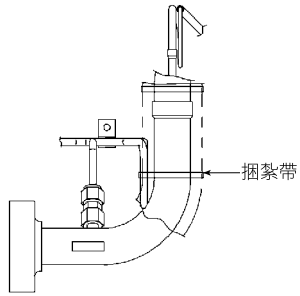
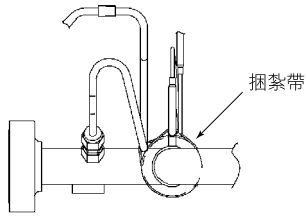
另外，各部位的緊固扭矩值如下：

（注意：擰緊時一定要使用兩把扳手。）

緊固部位	扭矩值
a 和 b	$15.7\text{N} \cdot \text{m} \pm 10\%$
b 和 c	$17.5\text{N} \cdot \text{m} \pm 10\%$



另外，在安裝壓力計用配管時，一定要用捆紮帶把右側所示部位固定在吸氣配管上。



<https://daikin-p.ru>

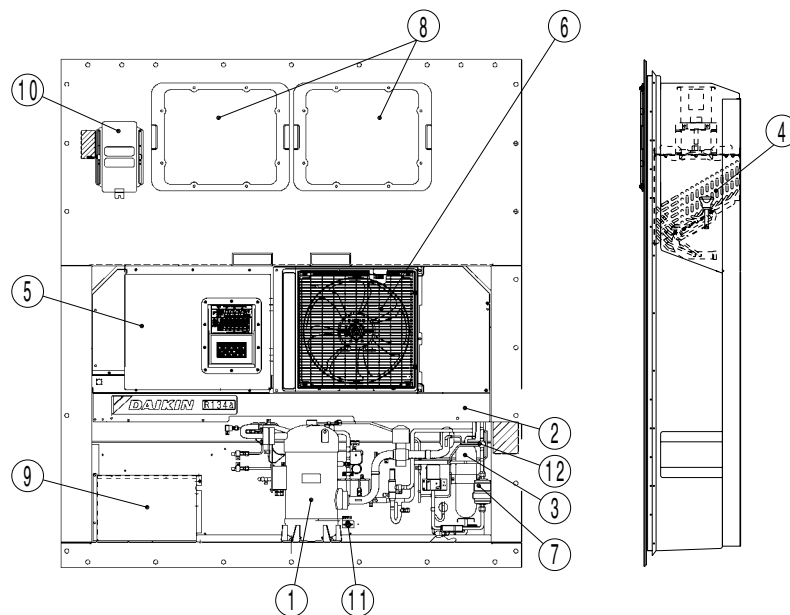
## 1. 概要

### 1.1 運転範囲

このユニットは次の範囲内でご使用ください。

項目	運転可能範囲
外気温度範囲	-30°C~+50°C (-22°F~+122°F)
庫内温度範囲	-30°C~+30°C (-22°F~+86°F)
電圧	50Hz : 380/400/415V、60Hz : 440/460V 電圧変動巾 ±10%
振動・衝撃	水平方向 5G、垂直方向 2G

### 1.2 各部の名称



- |                            |  |
|----------------------------|--|
| ① 圧縮機                      | ⑧ アクセスパネル  |
| ② 空冷凝縮器                    | ⑨ 電源ケーブル収納部                                      |
| ③ 受液器                      | ⑩ ベンチレータ   |
| ④ 蒸発器                      | ⑪ 温度計挿入口 (オプション)                                 |
| ⑤ コントロールボックス               | と  |
| 〔外部：運転スイッチ、マニュアルデフロストスイッチ〕 | 〔庫内吸込空気温度を測定するとき、使用します。〕                         |
| 〔内部：サーキットブレーカ〕             | と  |
| ⑥ 空冷凝縮器ファン                 | ガスサンプリングポート                                      |
| ⑦ ドライヤ                     | 〔庫内吹出空気温度、または庫内 CO <sub>2</sub> 濃度を測定するとき使用します。〕 |
|                            | ⑫ リキッドモイスタチャーインジケータ                              |

## 2. 主仕様

機種名		LXE10E
項目		
凝縮器冷却方式		空冷専用形
コントローラ		DECOSⅢf
電源		AC 3相 380V/400V/415V 50Hz、440V/460V 60Hz
圧縮機		全密閉スクロール形（モータ出力：5.5kW）
蒸発器		クロスフィンコイル式
空冷凝縮器		クロスフィンコイル式
蒸発器ファン		プロペラファン
蒸発器ファン用電動機		3相カゴ形誘導電動機
凝縮器ファン		プロペラファン
凝縮器ファン用電動機		3相カゴ形誘導電動機
デフロスト	方式	ホットガスデフロスト
	開始	タイマおよびマニュアルスイッチ
	終了	タイマおよび吸込空気温度検知
冷媒制御		電子式膨張弁
能力制御		吸入比例弁能力制御
保護・安全装置		サーキットブレーカ、PT/CTボード（過電流保護用）、 圧縮機保護サーモ 凝縮器ファン用電動機保護サーモ、 蒸発器ファン用電動機保護サーモ、 高圧圧力開閉器、可溶栓、ヒューズ（ガラス管ヒューズ）
冷媒（充填量）		R134a：4.7（kg）
冷凍機油（充填量）		IDEMITSU, Daphne hermetic oil FVC 46D：3.4（ℓ）
重量		433（kg）
オプション	温度記録計	なし
	USDAレセプタクル	庫内右側ダクト横
	PCポート	コントロールボックス外およびUSDAレセプタクル部に各1ヶ
	除湿機能	有り（湿度センサーによる）60～95%RHにて選択可能
	モデム	装備なし（モデム用の配線とコネクタは装備有り）

### 3. G-set運転

#### 4. モード運転

カレント表示モードで **MODE** **M** キーを押すとモード運転に入ります。

モード運転では次の設定 / 運転が可能です。

##### 1. ジーセット設定

総電力消費量を希望の最大設定値にする事で、所定のジーセットあるいは電源装置の総電力消費量を低減する事が出来ます。

“off(制限無し)”、“15”、“14”、“13”、“12”、“11”kVAの選択があります。

##### 2. 自動ポンプダウン

ポンプダウンを自動的に行います。

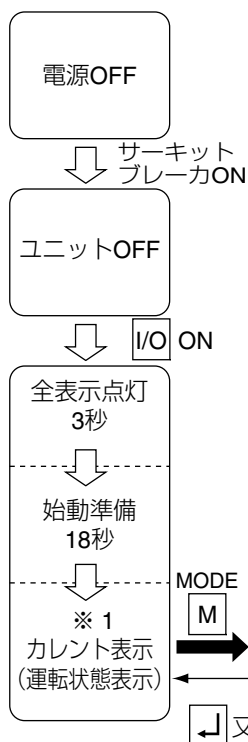
(4.1.3項のポンプダウンを参照下さい。)

##### 3. 除湿モード

除湿モードはこのモード (2.5.4項の除湿制御運転参照) で行います。

除湿モードが“ON”に設定される場合は、設定温度を下記の範囲から選択できます。

①庫内湿度：95%～60%RH



⏏ 又は5分間無操作でカレント表示へ

設定項目	LED 画面	LCD 画面	設定方法
カレント (運転状態) 表示モード	-	-	-
MODE <b>M</b> ジーセット運転 ※1	消費電力上限設定 設定値 OFF、11、12、13、 14、15 単位はkVA	G-SET	△ ▽ キーで消費電力上限設定値を選択し ⏏ キーで確認します。
MODE <b>M</b> 自動ポンプダウン運転	ON, OFF	P down	△ ▽ キーでONを選択し ⏏ キーで確認します。
MODE <b>M</b> 除湿	ON/OFF	dHu	△ ▽ キーで希望の設定を選択しその後 ⏏ キーを押します。
(OFF) MODE <b>M</b> / (ON) MODE <b>M</b> 湿度設定	95% RH～65%RH	SET-Shu	△ ▽ キーで希望の設定を選択しその後 ⏏ キーを押します。

\* ※1) Gセット運転は、電源をOFFにした時に3日後にG-Setも自動的にOFFになります。

## 4. ゲージマニホールドの取付け、取外し

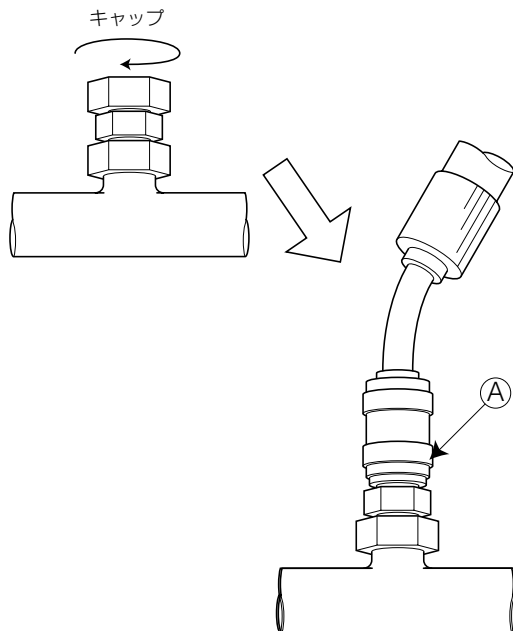
### 4.1 冷媒の回収

- ①地球のオゾン層を破壊しないように、冷媒を冷媒系統から抜く必要がある場合は必ず冷媒回収機を使用してください。
- ②冷媒の取扱いについては修理する国における行政機関の環境に対するすべての法律に従ってください。

### 4.2 ゲージマニホールドの取付け、取外し

#### (1) ゲージマニホールドを取り付ける場合

サービスポートのキャップをスパナで取外し、ゲージマニホールドのチャージホースを(A)部を回しながら手で締付けます。



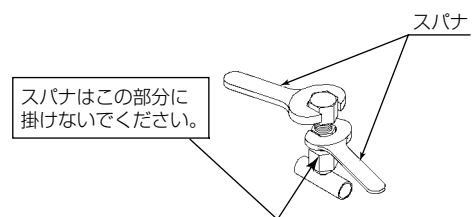
#### ※サービスポートキャップ取扱いの注意事項

- ・サービスポートキャップの取外し及び取付け時は2丁のスパナを使用ください。
- ・サービスポートキャップを締付ける時はガス漏れが無いように下記のトルクで締付けください。

トルク値：12.7N・m±10%

### ⚠ 注意

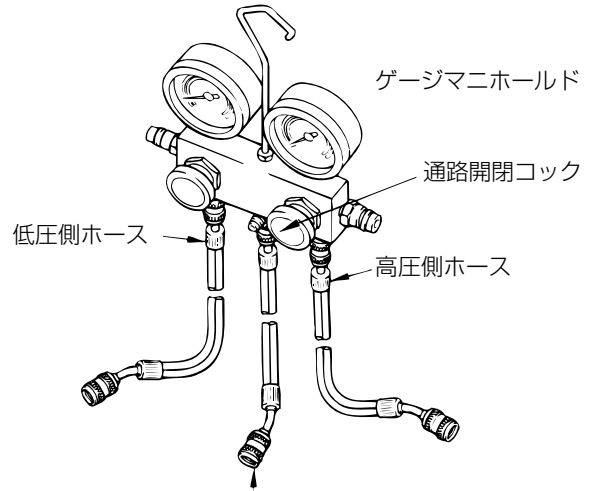
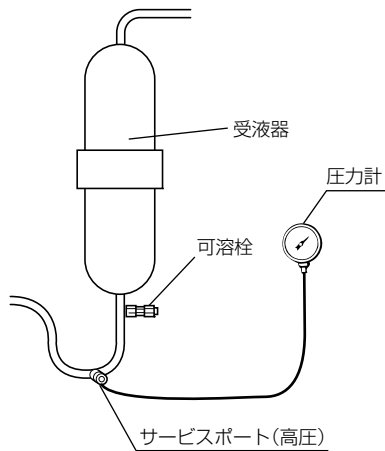
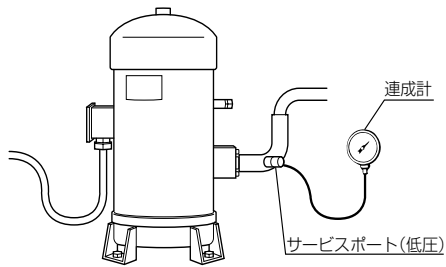
1. 異物・水分の侵入を防ぐため日常の点検ではゲージマニホールドの使用をできるだけ避け、コントローラの圧力表示機能を使用してください。
2. 異常冷媒、冷凍機油混合防止のため、今までに使用しているCFC12用の圧力計、ゲージマニホールド、チャージホース、チャージングシリンダを使用しないでください。





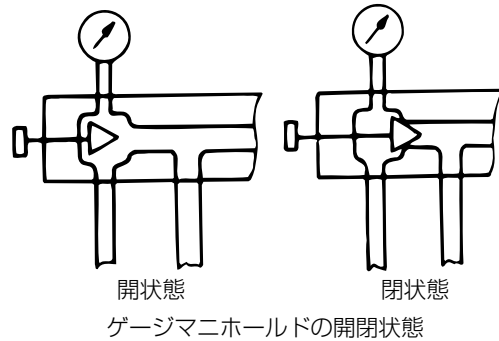
●作業上の注意

- ①接続する際、配管が曲がらないよう注意しながら回します。
- ②接続時チャージングホース内に冷媒が残っていると結合しにくい場合がある。この場合はホース内の残圧を取り除いてから操作します。



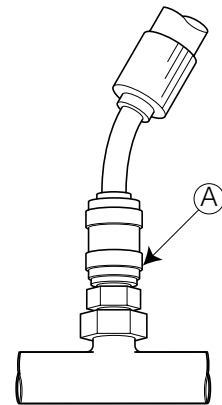
エアパージおよび  
冷媒チャージ用ホース

ゲージマニホールドの構造



(2) ゲージマニホールドを取り外す場合

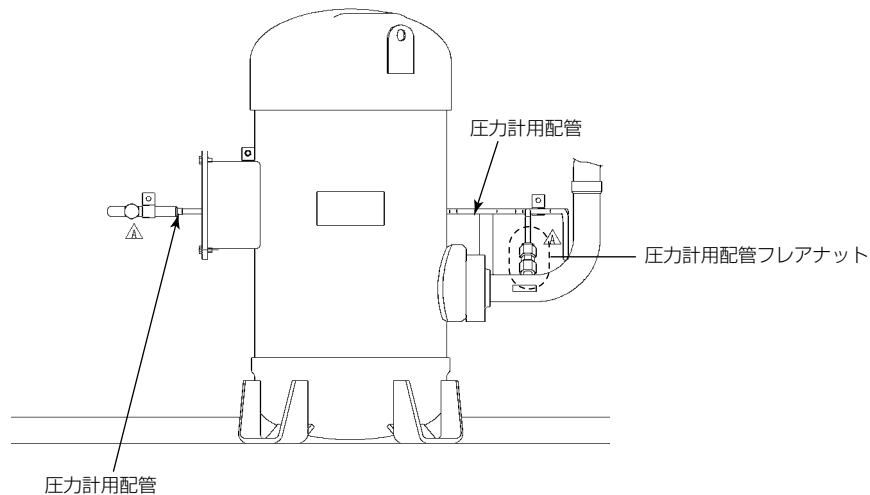
ゲージマニホールドの継手 (A部) を手で回しながら取外します。



**!** 注意

ゲージマニホールドを取り外した後、必ずサービスポートにキャップを取り付けること。

### 4.3 低圧圧力計用配管の交換



圧力計用配管の交換時に、圧力計配管のフレアナットをゆるめた場合は、凍結によるガス漏れ防止の為、下記要領にて“ロックタイト（ネジ緩み止め剤）”及び“シリコンシール材”を塗布してください。

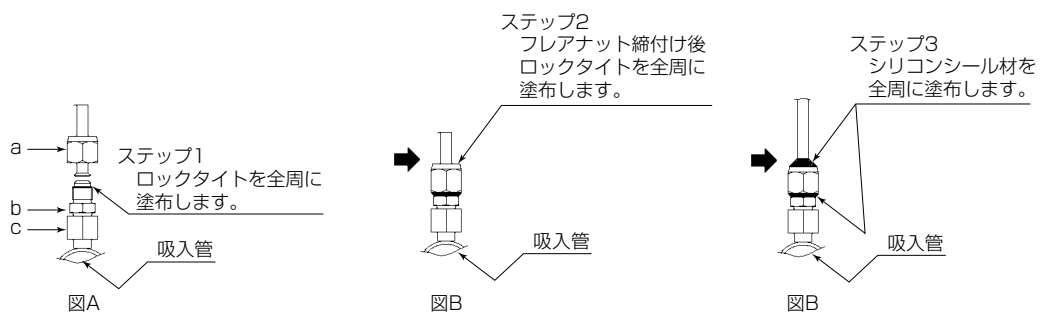
#### ※低圧圧力計用配管交換時の注意事項

凍結によるガス漏れ防止の為、左図AとBのように“ロックタイト”と“シリコンシール材”を塗布してください。

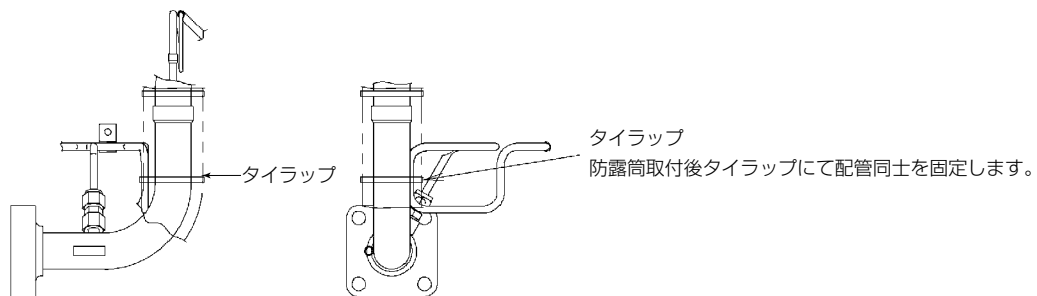
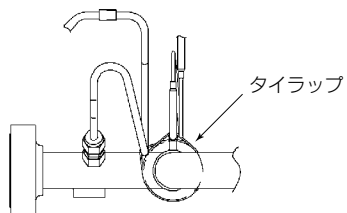
また各部の締付けトルクは下記の通りです。

なお締付けの際は必ず2丁のスパナを使用ください。

締付場所	トルク値
a と b	15.7N・m±10%
b と c	17.5N・m±10%



また、圧力計用配管を取付けた際は必ず右記箇所をタイラップで吸入配管にクランプしてください。



<https://daikin-p.ru>

## 5. Initial setting table into spare controller

### 5. 辅助控制面板的初期设定

### 5. 補用コントローラー初期設定

MODEL NAME Note 1	※7. Optional function setting mode				※8. Basic function mode										※9. Optional Condition setting mode										※10. Input Data			
	USdA	dHu	DECOS-3	LOG INT	REC SEN	OC-SET	HP	dISP	COMP	REHEAT	FA SEN	CHARTLS	USdA1/2	H001	H002	H003	H004	H005	H006	D1--	D2--	D3--	D-1-	D-2-	D-EG C/F	SET Id	SET TIME	
LXE10E	USdA sensor	Dehumidification control	Controller setting	Logging interval	Data recorder sensor	Input power	Hose power	Panel lighting OFF	Comp./Unload setting	Reheat coil setting		D/H code alarm indication	USdA sensor type	H code											Temp. indication	Container I.D.	Controller set time	
145F2	OFF	OFF	f	60	ON	Single	10	OFF	100	ON	OFF	ON	2	3	2	2	2	3	3	1	1	1	1	1	C	*	GMT	
Spare controller	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank	blank

Notes 1. Confirm MODEL NAME mentioned in the name plate mounted on the reefer unit.

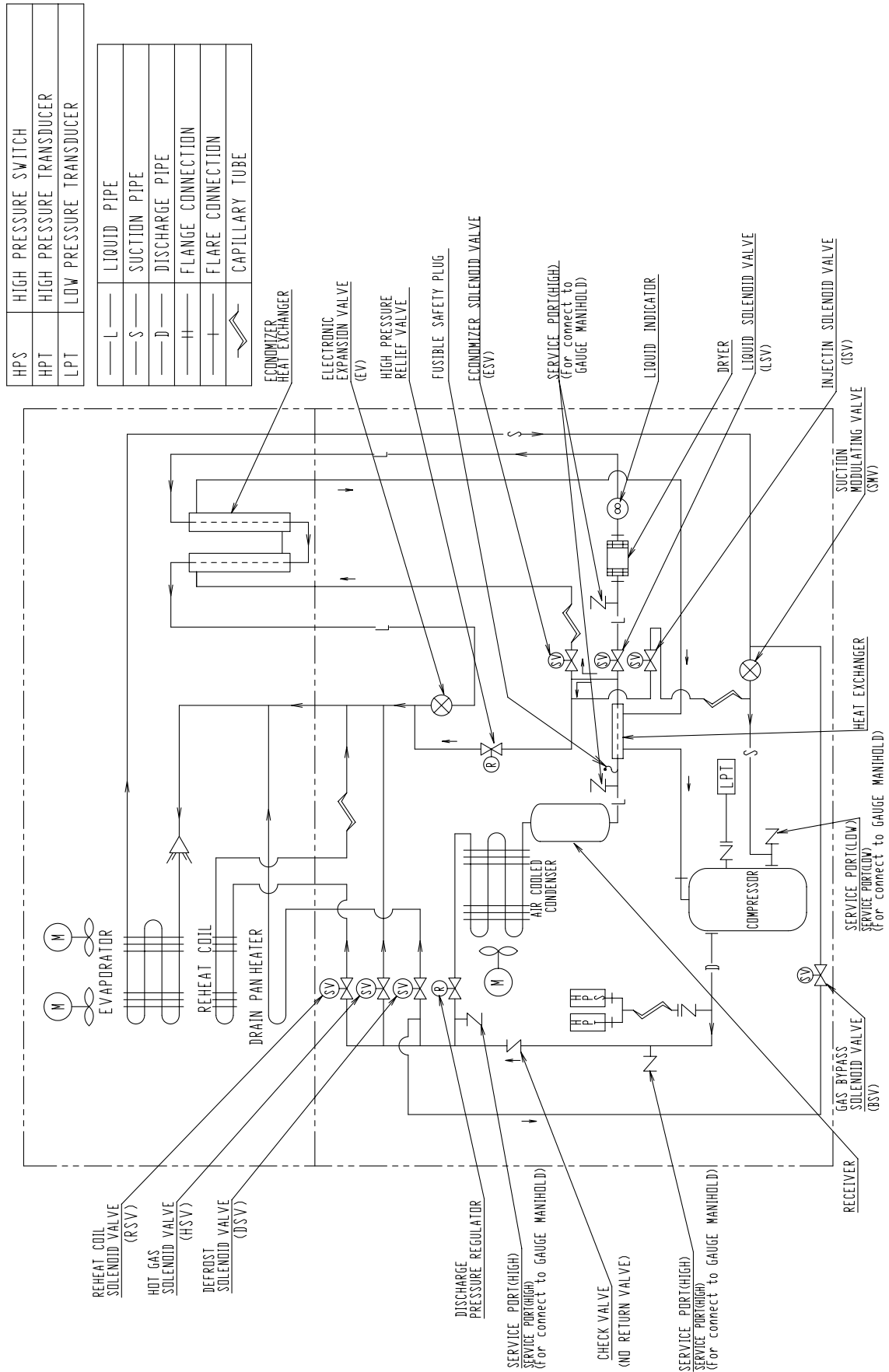
注 1. 請確認製冷機組銘牌上所記載的型號。

注 1. リーファークommunityに取り付けられた銘板に記載されている型名を確認してください。

## 6. Refrigerant piping diagram

### 6. 配管圖

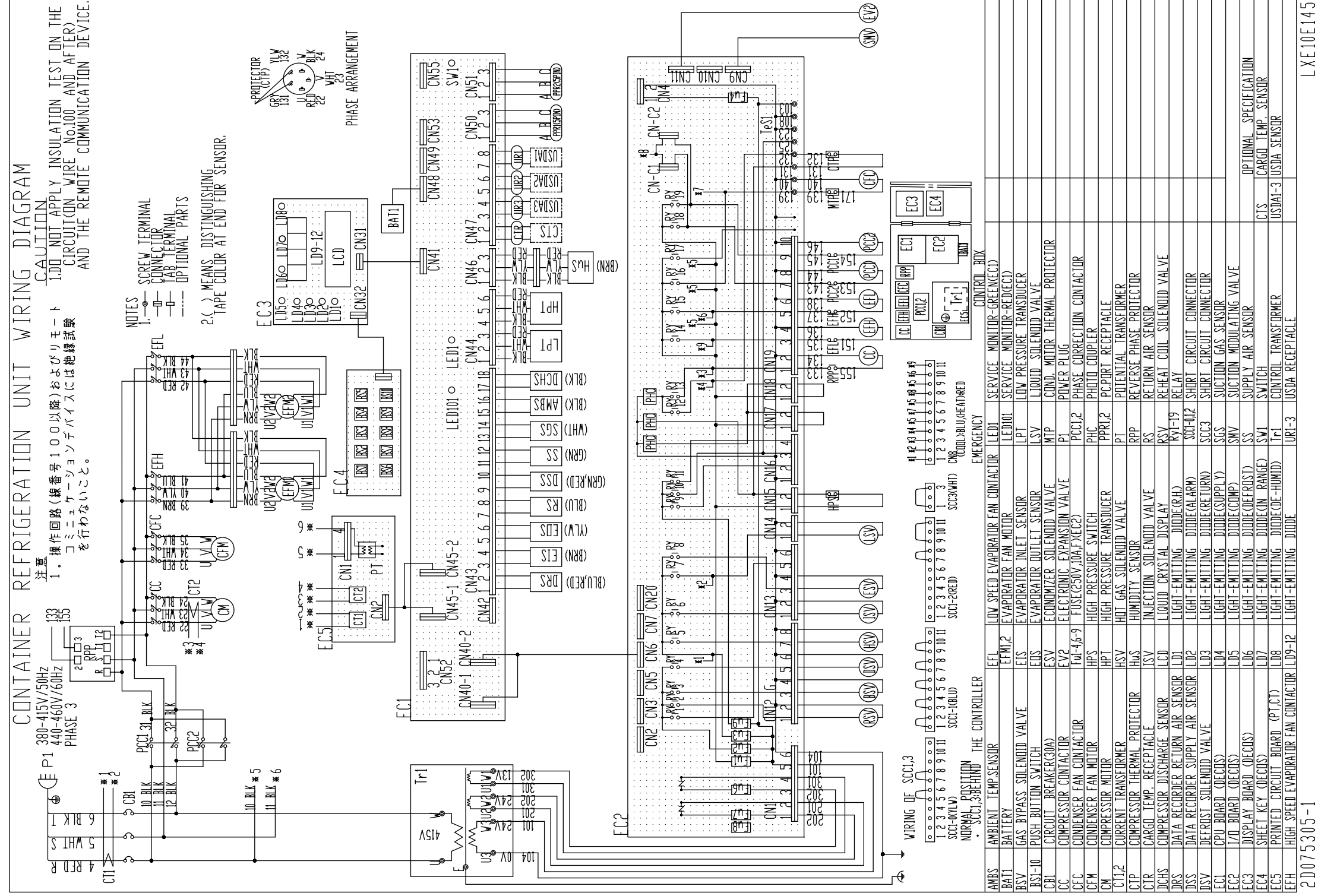
### 6. 配管系統圖



7. Schematic wiring diagram

7. 配線示意图

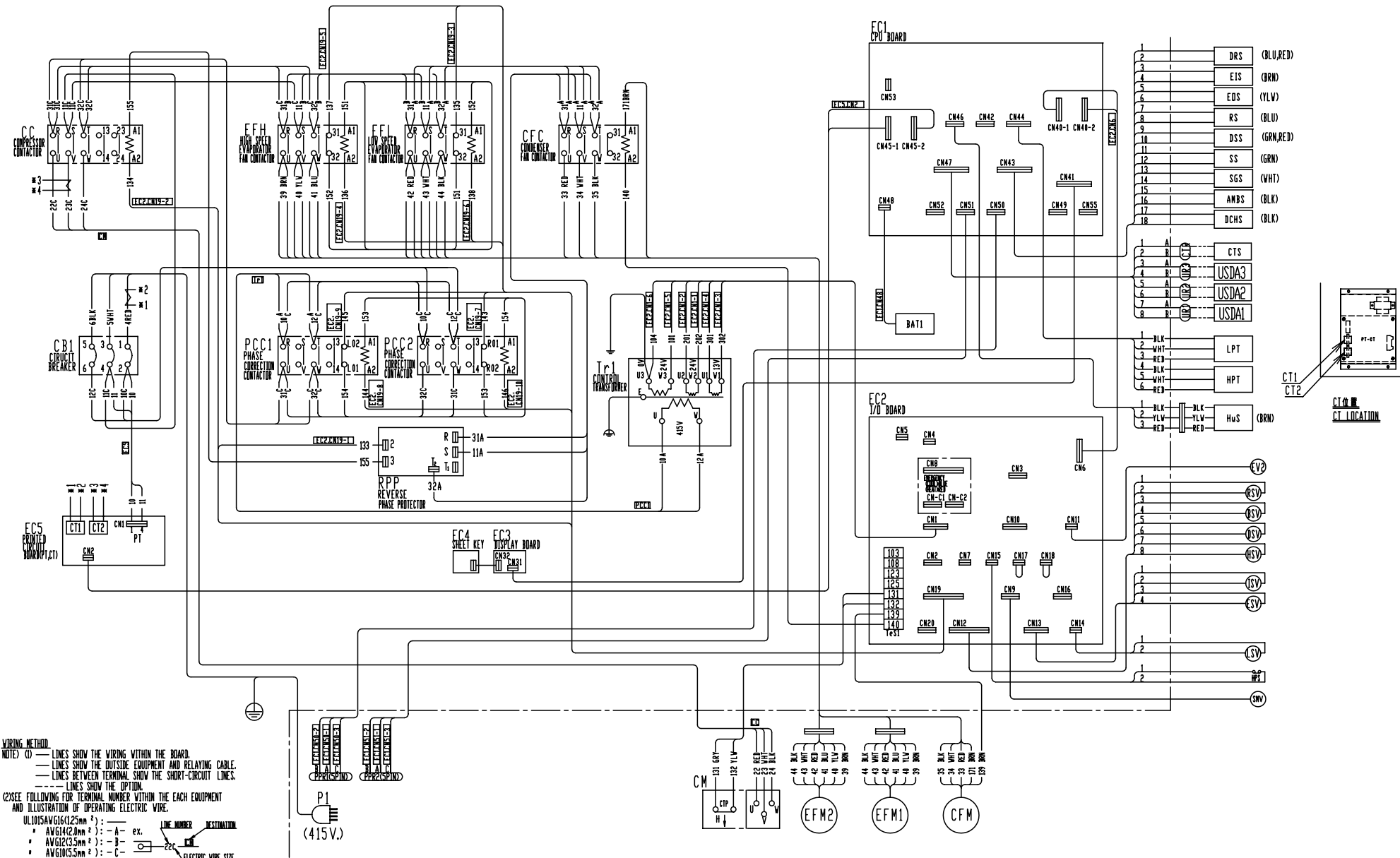
7. シーケンス




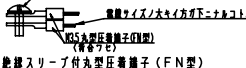
## 8. Stereoscopic wiring diagram

### 8. 立體配線圖


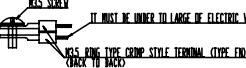
### 8. 実体配線図



#### 配線要領

- 注 (1) 線ハ、管内配線ヲ示ス。  
 線ハ外部機器及ビ、中継ケーブルヲ示ス。  
 端子間—線ハ、短絡線ヲ示ス。  
 - - - 線ハ、オプションヲ示ス。
- (2) 各機器内ノ端子番号、使用電線ノ図示ハ、次ニヨル。  
 UL1015AVG16125mm<sup>2</sup> : —  
 \* AVG14(2.0mm<sup>2</sup>) : —A— ex.   
 \* AVG12(3.5mm<sup>2</sup>) : —B—  
 \* AVG10(3.5mm<sup>2</sup>) : —C—  
 \* AVG8(0.5mm<sup>2</sup>) : —D—
- (3) 配線色  
 BLK : 黒色、BLU : 青色、GRY : 灰色  
 BRN : 茶色、RED : 赤色、YLV : 黄色  
 WHT : 白色、GRN : 緑色
- (4) 本図ノ、ツケケツス図ハ、表ニヨル。
- (5) C、BOX組立要領ニ指示無キ箇所  
 為端子2ヶ方針ノ場合ハ下記ノ様ニスルコト。  
 又、電線サイズノ異なる端子2ヶ方針ノ場合ハ  
 下記ノ様ニ電線サイズノ大キ方ヲ下ニスルコト。  
  
 (N3.5 絶縁スリーブ付丸型圧着端子 (FN型)  
 2本共線ノ箇所モツケル、N3.5絶縁スリーブ付  
 丸型圧着端子 (FN型) 1本1絶縁スリーブ付  
 丸型圧着端子 (FN型) 2本共線ノ箇所ハ  
 トルク 12 ~ 13.8kg · cm (1.1 ~ 1.3N · m)
- (7) Tr1 ノコイルニ配線ヲ接触ツナイヨウニスルコト。  
 (8) 強電配線ト弱電配線ハ25mm 以上分離スルコト。  
 タグツ、CTP、ATP ハ除外トスル。
- (9) 指示ナキ箇所ノ管内配線ハ GAH01-Z ニヨル。  
 (10) ( ) 内ノ色ハ異例色ヲ示ス。

#### WIRING METHOD

- NOTE (1) LINES SHOW THE WIRING WITHIN THE BOARD.  
 LINES SHOW THE OUTSIDE EQUIPMENT AND RELAYING CABLE.  
 LINES BETWEEN TERMINAL SHOW THE SHORT-CIRCUIT LINES.  
 - - - LINES SHOW THE OPTION.
- (2) SEE FOLLOWING FOR TERMINAL NUMBER WITHIN THE EACH EQUIPMENT  
 AND ILLUSTRATION OF OPERATING ELECTRIC WIRE.  
 UL1015AVG16125mm<sup>2</sup> : —  
 \* AVG14(2.0mm<sup>2</sup>) : —A— ex.   
 \* AVG12(3.5mm<sup>2</sup>) : —B—  
 \* AVG10(3.5mm<sup>2</sup>) : —C—  
 \* AVG8(0.5mm<sup>2</sup>) : —D—
- (3) WIRING COLOR  
 BLK : BLACK、BLU : BLUE、GRY : GRAY  
 BRN : BROWN、RED : RED、YLV : YELLOW  
 WHT : WHITE、GRN : GREEN
- (4) SEE TABLE FOR SEQUENCE FIGURE IN THIS DRAWING.
- (5) UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AT INSTRUCTION FOR C.BOX ASSY,  
 IN THE RING TYPE CRIMP STYLE TERMINALS BOTH TIGHTEN CASE MUST AS BELOW.  
 THEN, IN BOTH OF THE TERMINALS OF DIFFERENT ELECTRIC WIRE SIZE TIGHTEN CASE  
 MUST BE UNDER TO LARGE OF ELECTRIC WIRE SIZE AS BELOW.  
  
 (6) THE N3.5 SLEEVE RECESSED RING TYPE CRIMP STYLE TERMINALS (TYPE FN) BOTH  
 TIGHTEN POINTS OR THE N3.5 SLEEVE RECESSED RING TYPE CRIMP STYLE  
 TERMINALS (TYPE FN) AND THE N4 SLEEVE RECESSED RING TYPE CRIMP STYLE  
 TERMINALS (TYPE FN) BOTH TIGHTEN POINTS, THEY MUST BE TIGHTENING TORQUE  
 12 ~ 13.8kgf · cm (1.1 ~ 1.3N · m).
- (7) WIRING MUST NOT CONTACT TO COIL OF Tr1.  
 (8) HIGH VOLTAGE WIRING AND LOW VOLTAGE WIRING DIVORCE IN 25mm AND OVER.  
 PROVIDED CTP AND ATP IS EXCEPT.  
 COIL INTERNAL WIRING IS NOT SPECIFIED, SEE GAH01-Z.  
 (9) THE COLOR WITHIN ( ) SHOWS THE DISTINCTION COLOR.



## ORDERING INSTRUCTIONS

The parts list contains the standard parts of the DAIKIN Marine Type Container Refrigeration Units.

Please read the following items before using the list.

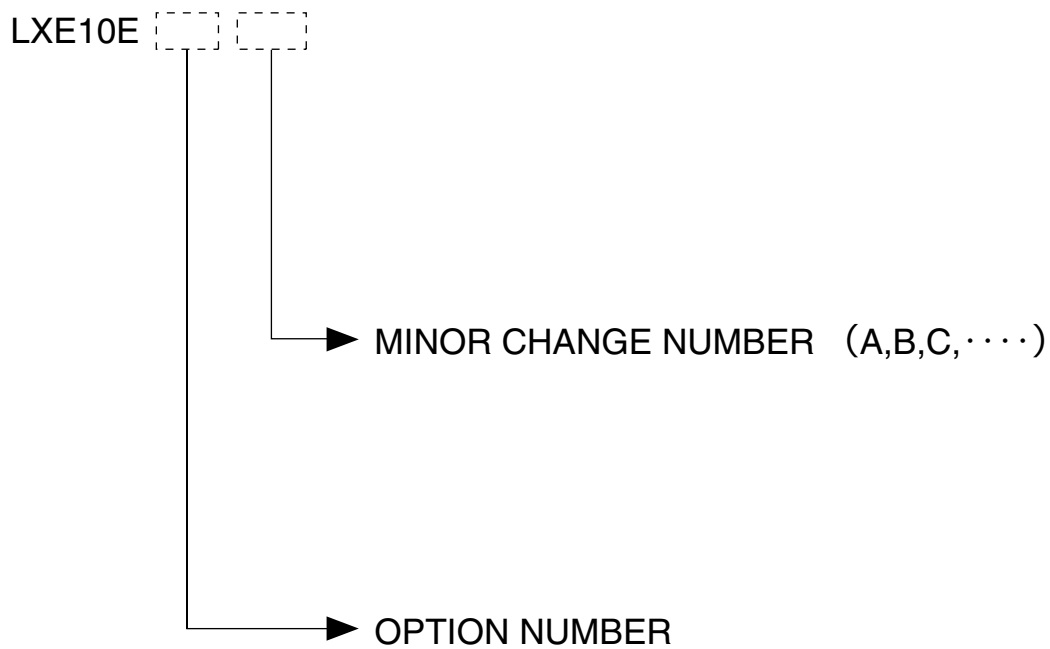
1. When ordering the parts, refer the Service manual・Parts list "Optional functions" for each model, and be sure to specify the model No., the name of part and the type of part. When ordering the parts for which no parts NO. is shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG.NO..
2. The list shows the parts only for replacement or repairing at the job site. Certain parts require a production lead time or are supplied as a set, so please contact with the nearest DAIKIN PARTS CENTRE.
3. Index symbols;  
Meaning of the ranking A,B and C are as follows;  
A. The most important spare parts
  1. The parts whose malfunction cause fatal damage to the unit.
  2. The parts with high risk of malfunction.
  3. The parts that are worn out after an extended service period.B. The important spare parts next to A, but the risk of malfunction is not so high.  
C. The parts with low risk of malfunction, but recommendable to stock to cope with damage during handling of container box and long delivery time, etc.  
The parts without A, B and C mark is the parts whose necessity is not so high under normal operation.

### パーツリスト使用上の注意

このパーツリストはダイキン海上コンテナ冷凍装置の標準部品を集録してあります。パーツリスト使用にあたっては、必ず次の注意事項をご一読の上使用していただくようお願いいたします。

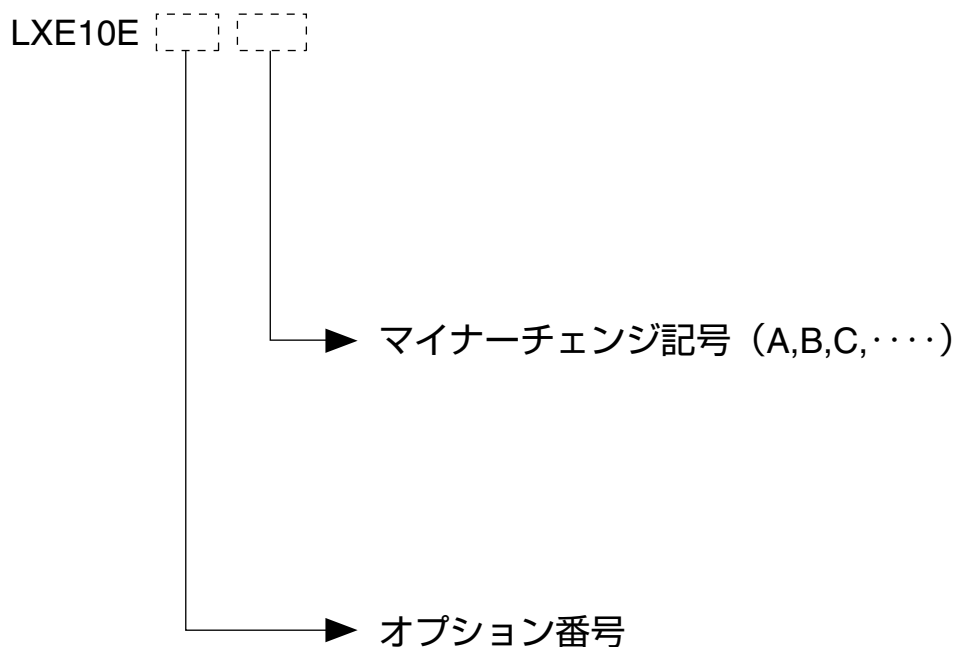
1. 部品のご注文の際は機種毎のサービスガイド・パーツリスト“オプション機能編”を参照の上、機種名、部品番号、および部品名、形式を必ずご指定ください。  
なお、部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で指示願います。
2. 掲載部品の範囲は、あくまでも現地にて分解修理できるところまで記載しております。一部部品につき納期のかかるものおよびセット単位となるものもありますので、お近くのダイキンパーツセンター又はサービスステーションに相談願います。
3. INDEXの説明  
INDEXのA、B、Cの意味は下記の通りです。  
A. 最も重要な部品
  1. 故障した場合に最も重大な損害を与えると思われる部品
  2. 故障の確率が高いと思われる部品
  3. 長期の使用で摩耗して使用できなくなる部品B. 故障発生確率は高くはないが、Aについて重要な部品  
C. 故障発生確率は低いが、コンテナボックスの運搬中の事故や、部品の納期が長期になるとと思われる等の理由で、在庫をお勧めする部品  
A,B,Cマークの無い部品は、通常の運転では必要性は高くない部品です。

## Denomination of Model Name



Note) "R" GIVEN AFTER OPTION NUMBER STANDS FOR "REVISION" AND IT IS GIVEN FOR THE UNIT WHICH IS SPECIALLY MODIFIED.

## 機種名について



**注)** オプション番号の後に R がつく機種は、改造機で、特別な仕様が加えられていることを意味します。

**1. Standard Parts List**

標準パーツリスト

**A. Parts related with the unit(outside) .....34**

庫外関連部品

**B. Parts related with refrigerant piping(outside).....36**

庫外冷媒配管関連部品

**C. Parts related with the unit(inside) .....40**

庫内関連部品

**D. Parts related with refrigerant piping(inside) .....44**

庫内冷媒配管関連部品

**E. Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.).....46**

その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)

**F. Control box .....54**

コントローラボックス

**G. Parts related with name plate .....58**

銘板関連

**I. Parts related with option 1 – USDA .....60**

オプション関連部品 1 - USDA関連

**J. List of size for standard pipe clamp .....62**

配管固定具サイズ表

1. Resin clamp 樹脂バンド

2. Tube clamp 管止金

**K. Notes for ordering spare parts .....64**

部品発注の際の注意事項

1. Parts recommended to be ordered together with packing, gasket, sealing material and name plate

発注の際にパッキングやシール材、銘板等の同時発注を推奨する部品

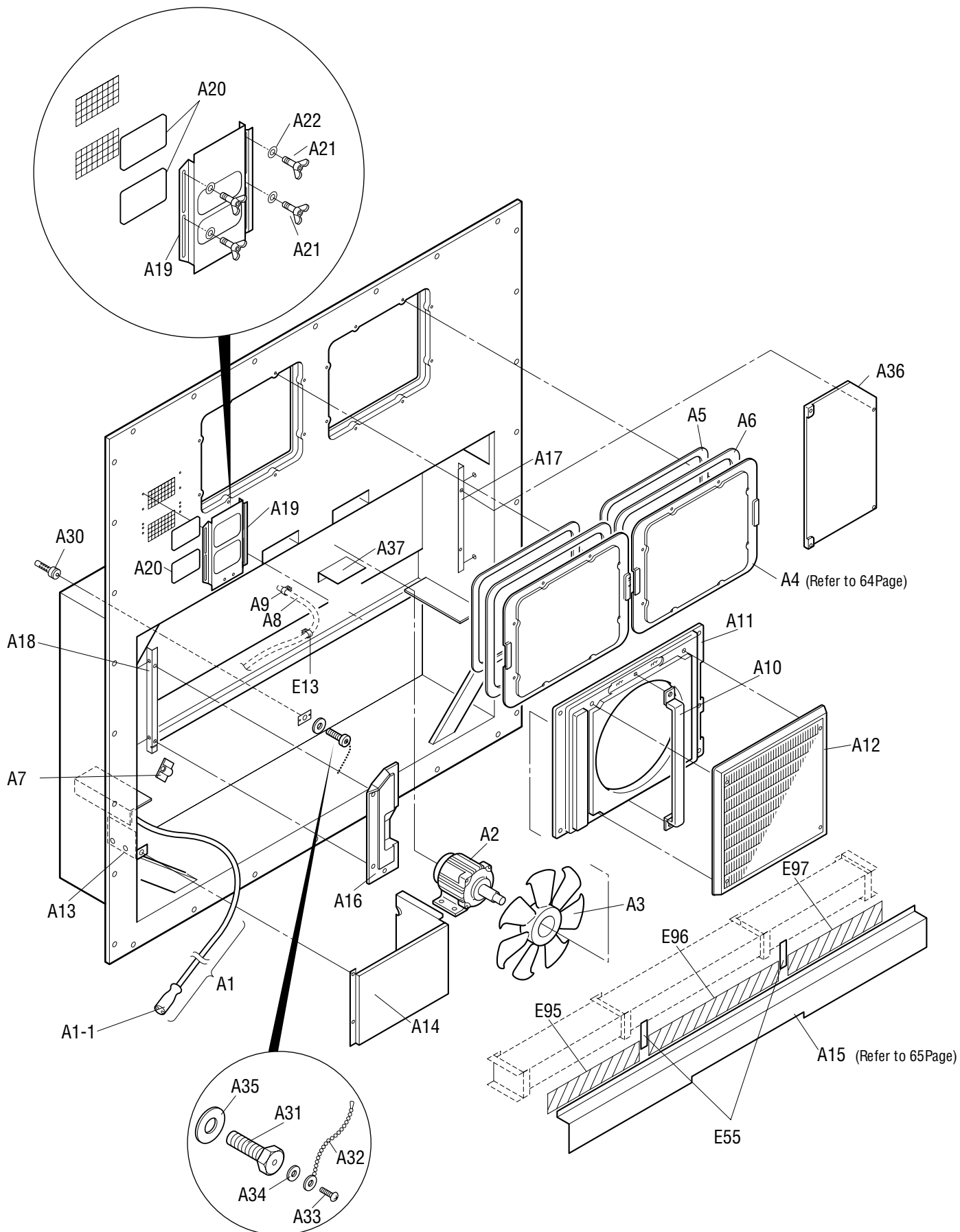
2. Order for motorized valve, solenoid valve and pressure regulating valve

電動弁・電磁弁・圧力調整弁の発注

3. Order for temperature sensor 温度センサーの発注

**L. RS Sensor maintenance procedure .....68**

RSセンサーの保守手順



NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台当たりの 所要数	REMARKS 備考
A1			Power cable	電線 (電源ケーブル手配表)	3P267285-71		1	
A1-1		1448270	Power plug	電源プラグ	3P109727-1		1	
A2	A	0954936	Condenser fan motor	三相交流ファン電動機	3P005566-1		1	
A3	B	0980618	Fan Brade(outside)	プロペラファン (庫外側)	2P004956-1	P44H11S	1	
A4	C	1938766	Access panel(FRP)	サービス板組立品	2P220365-1		2	Refer to Page 64
A5		1266207	Cushion material (access panel)	サービス扉クッション材	3P033608-1		2	Refer to Page 64
A6		1196113	Sealing packing(access panel)	シール材 (サービス扉)	3P001640-2		2	Refer to Page 64
A7			Wire clamp	電線止メ金	4P090422-4		1	
A8		1938812	Drain hose	ドレンホース	3P171594-1		1	
A9		537320J	Hose band	ホースバンド	R4716528-3		1	
A10		1813689	Fan guide stay(center)	ファンガイドステー (中央)	3P007593-1		1	
A11		2041317	Fan guide(outside)	ファンガイド (庫外側)	2P256178-1		1	
A12		1938797	Discharge grill	吹出グリル	1PA53427-7		1	
A13		2041324	Mounting plate 2, cable storage	ケーブル収納部板金取付板 (2)	4P267114-1		1	
A14		1938773	Cable holding sheet metal	ケーブル収納部板金 (圧縮機前板: 有/無共用)	3P128458-3		1	
A15		2041331	Front plate(CA)	C A 前板 (鍍金) (標準)	2P282179-1		1	Refer to Page 65
A16		1939581	C,BOX Front plate	コントロールボックス前板 (左)	2P093861-6		1	
A17		1938836	Fixing plate	外板取付板 (1)	3P233523-1		1	
A18		1939567	Fixing plate	外板取付板 (2)	3P233594-1		1	
A19		1938829	Ventilation cover	換気口カバー 電解研磨仕様	4P237707-1		1	Refer to Page 65
A20		1266221	Packing(Ventilator)	シール材 (換気口)	4P016185-1		2	Refer to Page 65
A21		1775446	Wing bolt	蝶ボルト	4P048681-2	M6X20(S)	4	
A22		0275145	Plain washer(Woods round type)	平座金 (木材用丸)	4SK07006-6	M6	18	
A30		1939536	Protection cover	温度計挿入口保護カバー	4P085921-5		1	
A31		1266238	Hexagon head bolt	P C 六角ボルト	R4290921-125	M12X25	1	
A32		1386930	Latch(victor chain)	掛金 (ビクターチェーン)	4P063801-1		1	
A33		1945315	Tapping screw	タッピンネジ	3P249912-10	M3 SUS304	1	
A34		844012S	Plain washer	平座金	4SK07005-3	M3SUS	22	
A35		1267084	Gasket, resin bolt	パッキン樹脂ボルト用	4PA63573-1		1	
A36		1939543	Front panel(right) RESIN	前板 (右)	2P229413-1		1	
A37			Reinforce plate(outside fan motor)	補強板 (庫外ファンモータ)	4P295205-1		1	
E13		1266788	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-12	MILK WHITE	4	
E55		1267077	Packing for prevention of vibration	C A 前板ビビリ防止パッキン	4P050050-1		2	
E95		2041348	Packing for prevention of air bypass for CA	C A バイパス防止パッキン (4)	4P264681-4		1	
E96		2041355	Packing for prevention of air bypass for CA	C A バイパス防止パッキン (5)	4P264681-5		1	
E97		2041362	Packing for prevention of air bypass for CA	C A バイパス防止パッキン (6)	4P264681-6		1	

● When ordering the parts whose No. are not shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG. NO..

● 部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で、指示願います。



NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台当たりの 所要数	REMARKS 備考
B1		1940675	Compressor	圧縮機	JT224D-NYR@S2		1	
B2		2041379	Air cooled condenser	クロスフィン熱交換器	3P256346-1		1	
B3			Discharge pipe ass'y	吐出配管組立品	2P305232-1		1	
B3-1	C	1199167	Strainer	ストレーナ	4P051389-1		1	
B3-2		1556234	Service valve ass'y	サービスポート	3P142877-1		2	
B3-3	B	0684220	Check valve	逆止弁	3SA27008-1		1	
B3-4	A	1241361	Discharge pressure regulating valve	凝縮圧力調整弁	3P074558-1		1	Refer to Page 66
B3-5		1266276	Flange(convex)	吐出管フランジ (凸)	4P065933-1		1	
B3-6	B	1922413	Gauge joint(with check valve)	逆止弁付ゲージ継手 (鋼球付)	2PF00177-1	VCG2DA D6.4 C1220T NPTF1/8-27	1	
B4			Liquid receiver ass'y	受液器組立品	2P245100-1		1	
B4-1		1939480	Liquid receiver	冷媒調整器	4P081428-2		1	
B4-2		119849J	Flare nut	フレアナット	4SK23012-4	FNS4 1/2B D12.7CUT	1	
B4-3	A	1498035	Fusible plug	可熔栓	3SA27103-1		1	
B4-4	C	029913J	Filter	フィルタ	3SA26004-2	FI-2339	1	
B4-5	B	1787247	Solenoid valve body	電磁弁	3P198486-1	VPV-803DQ52	1	Refer to Page 66
B4-6	A	095528J	Solenoid valve coil	電磁弁コイル	3P010453-1		1	Refer to Page 66
B4-7		1556234	Service port	サービスポート	3P142877-1		1	
B5			Liquid pipe ass'y	液配管組立品 (中国)	3P220722-1		1	
B5-1		119849J	Flare nut	フレアナット	4SK23012-4	FNS4 1/2B D12.7CUT	1	
B5-2	C	0622107	Sight glass	サイトグラス	3PA51270-3	SGN12S	1	
B6			ESV pipe ass'y	E S V 配管組立品	3P227338-1		1	
B6-1	C	008529J	Strainer (FOR REF.)	冷媒ストレーナ	R4697892	100MESH	1	
B7			Expansion valve pipe ass'y(with RSV)	膨張弁配管全体組立図 (R S V有)	2P291695-1		1	
B7-3	A	1890547	Electronic expansion valve body ass'y	電子膨張弁本体	3P223724-1		1	Refer to Page 66
B7a			Refrigerant pipe ass'y	膨張弁・電磁弁配管組立品 (R S V有)	2P291696-1		1	
B7-4	B	1787247	Solenoid valve body	電磁弁	3P198486-1	VPV-803DQ52	4	Refer to Page 66
B7-5	A	1266290	Solenoid valve coil	電磁弁コイル	3P010453-2		4	Refer to Page 66
B7-9	B	1389016	Discharge pressure regulating valve	吐出圧力調整弁	3SA51003-1	DPR-343D	1	
B7b			ISV, ESV pipe ass'y	I S V ・ E S V 配管組立品	3P271442-3		1	
B7-6	A	0088738	Body, solenoid valve	電磁弁 (本体)	R3305099-1-KI	NEV-202DXF★ NEV202DXF(100V,200V共用)	2	Refer to Page 66
B7-7	A	1266290	Solenoid valve coil	電磁弁コイル	3P010453-2		2	Refer to Page 66
B7-8	C	096416J	Strainer (FOR REF.)	冷媒ストレーナ	4P012568-1	100MESH	1	
B8			Suction pipe ass'y(inside)	吸入配管組立品 (庫内)	3P290531-2		1	
B8-1	A	1869783	Suction modulating valve ass'y	電動吸入比例弁組立品	2P217391-1		1	Refer to Page 66
B8-1-1		1894417	Upper cover, suction modulating valve	カバー (上)	2P217391-1-KA		1	
B8-1-2		1894424	Clamp, suction modulating valve	カバーバンド	2P217391-1-KI		3	
B8-1-3		1890833	Coil, suction modulating valve	コイル組立品	2P217391-1-KU		1	
B8-1-4		1890840	Body, suction modulating valve	弁本体組立品	2P217391-1-KE		1	
B9			Suction pipe ass'y	吸入配管組立品	3P245108-2		1	
B9-1	B	1922413	Gauge joint(with check valve)	逆止弁付ゲージ継手 (鋼球付)	2PF00177-1	VCG2DA D6.4 C1220T NPTF1/8-27	1	

● When ordering the parts whose No. are not shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG. NO..

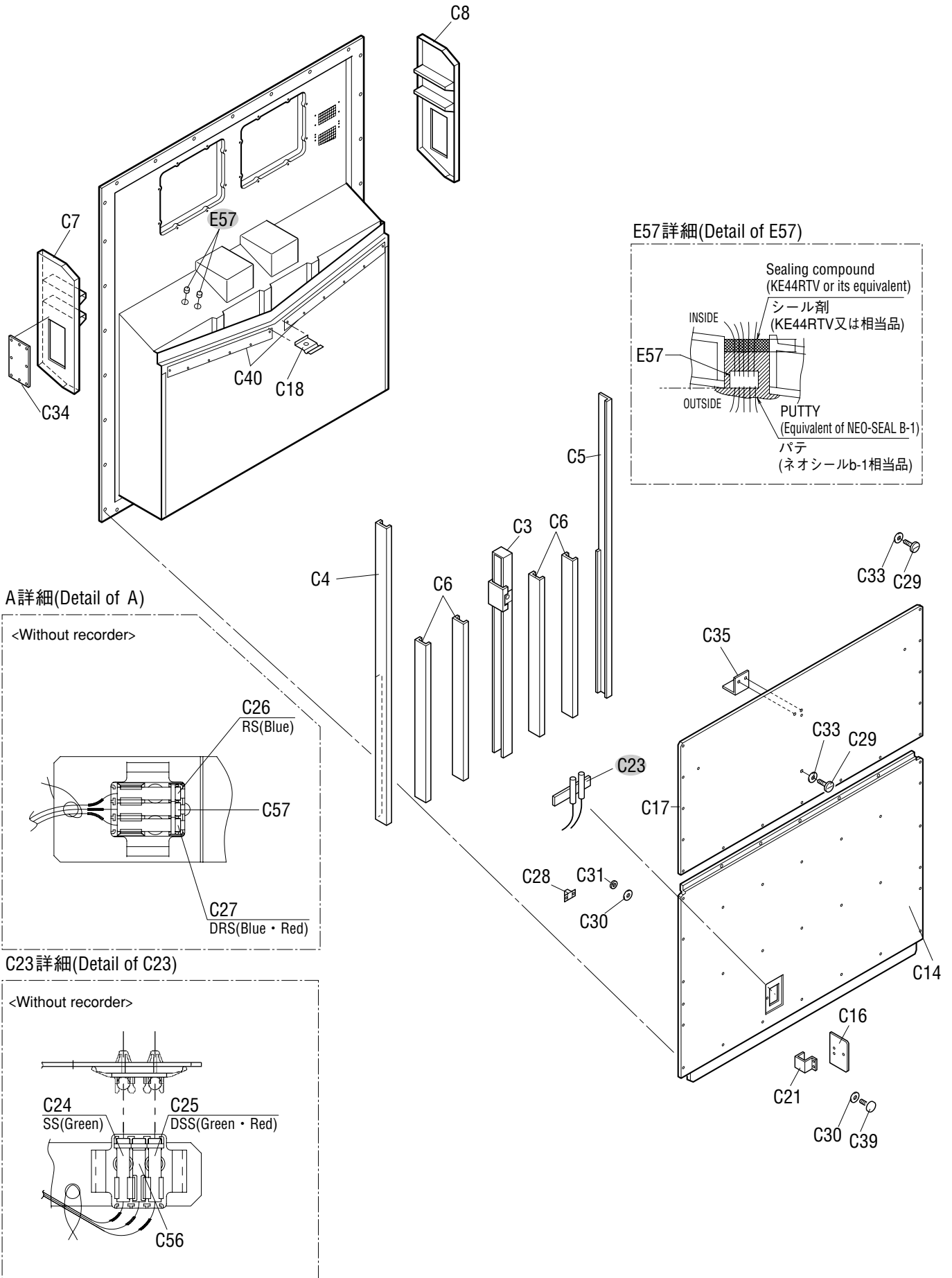
● 部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で、指示願います。











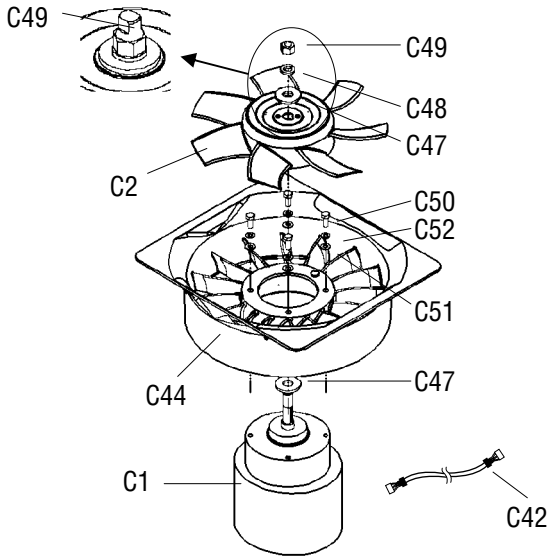


Fig1:Evaporator fan ass'y (left)  
図1 蒸発器ファン組立図 (左)

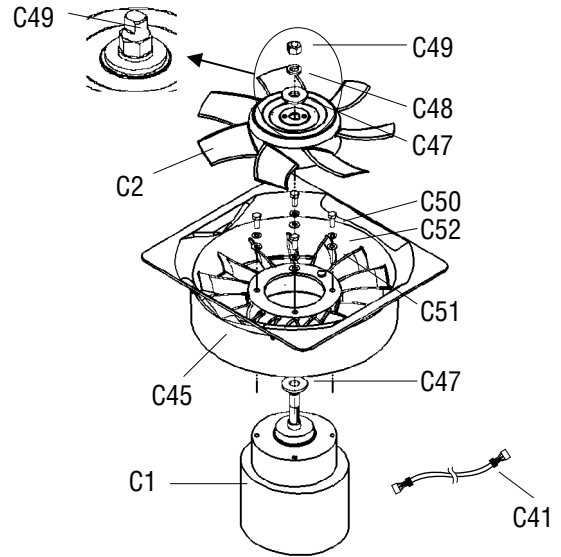
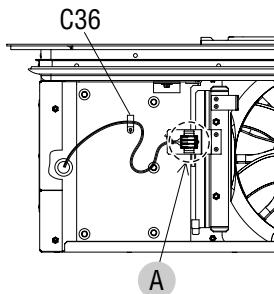
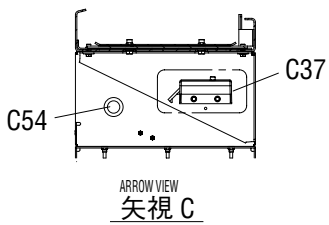
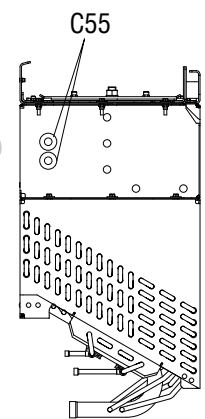
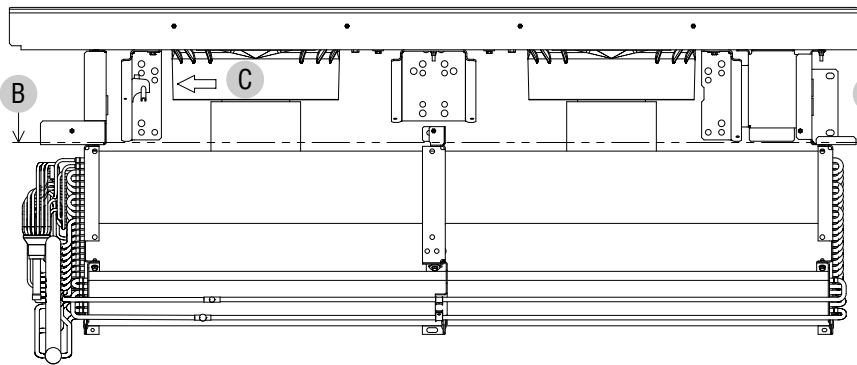
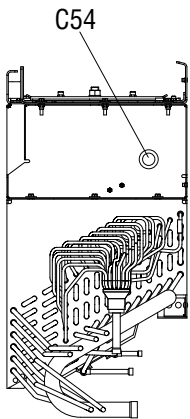
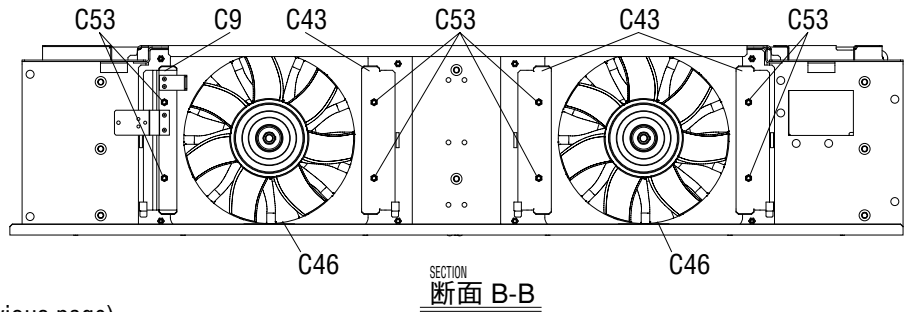


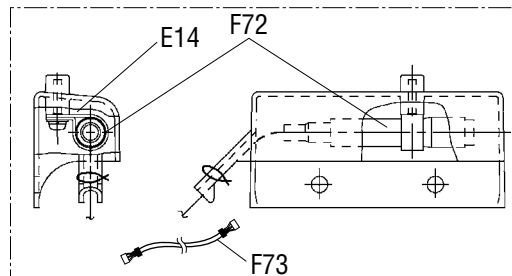
Fig2:Evaporator fan ass'y (right)  
図2 蒸発器ファン組立図 (右)



(Refer detail on previous page)



C37詳細(Detail of C37)



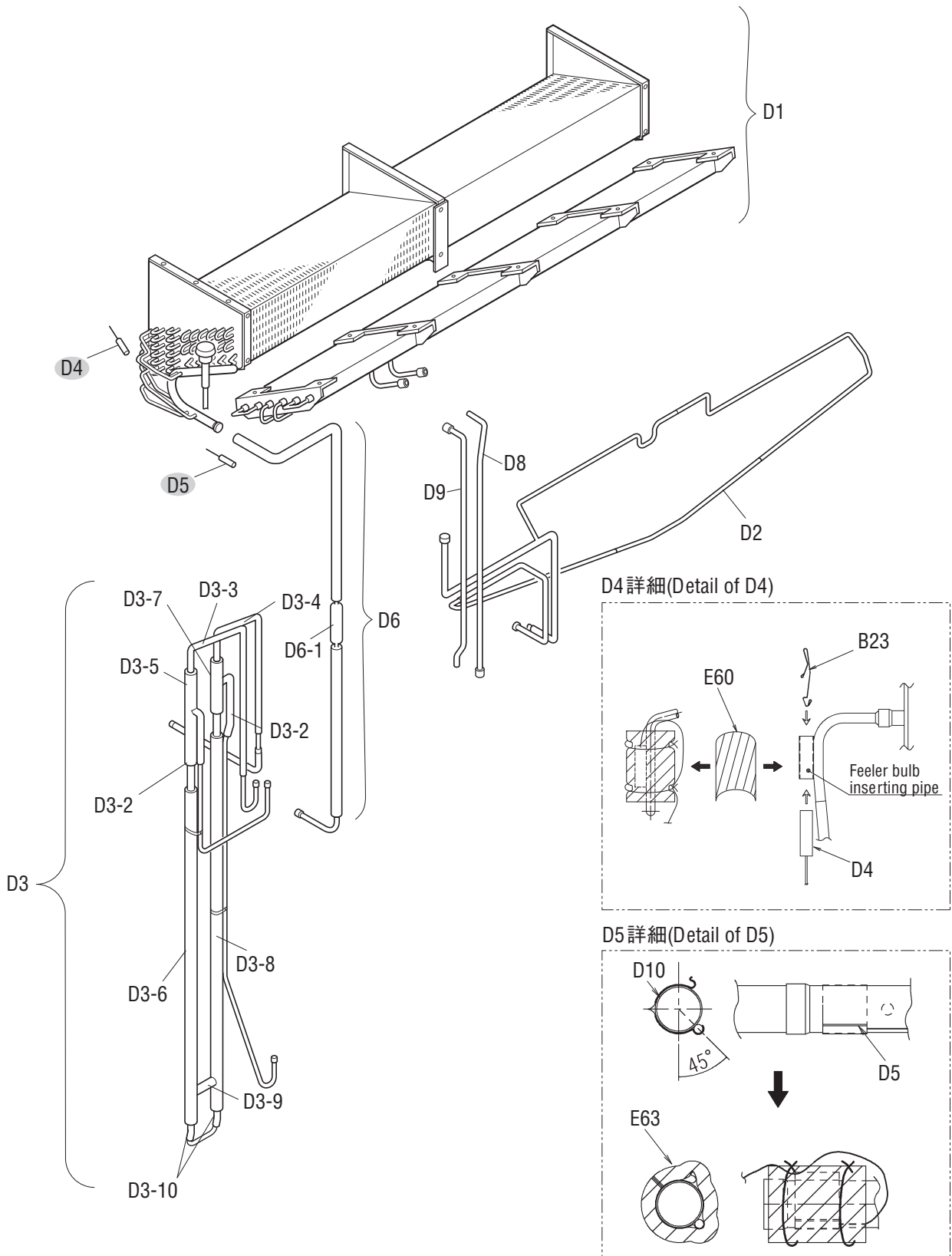
Parts related with the unit(inside)  
庫内関連部品

NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台当たりの 所要数	REMARKS 備考
C1	A	2065995	Three phase AC fan motor	三相交流ファン電動機	3P290150-1		2	
C2	B	2066006	Propeller fan rotor	プロペラロータ	3P285922-1		2	
C3		2094397	Center stay(bottom)	中央ステー (下)	3P301017-1		1	
C4		2041386	Side stay	サイドステー (1) 組立品	3P233675-3		1	
C5		2041393	Side stay	サイドステー (2) 組立品	3P233675-4		1	
C6		2041401	Rear stay	背面ステー組立品	3P274059-1		4	
C7		2124609	Casing frame, evaporator	蒸発器枠 (1) ナット組立品	3P295754-3		1	
C8		2075567	Casing frame, evaporator	蒸発器枠 (2) 組立品	3P295754-2		1	
C9		2124616	Inside fan mounting plate ass'y	庫内ファン取付板組立品 (RSセンサー)	4P313347-1		1	
C14		2124623	Rear plate (lower)	裏板 (鋳金) (下 アルミ仕様)	2P252958-1		1	
C16		1380817	Inspection cover (supply sensor)	点検蓋 (サブライセンサ)	4P094961-1		1	
C17		2124630	Rear plate (sheet metal) upper	裏板 (鋳金) 上 (パッキン貼付品)	3P312425-1		1	
C18		1266485	Partition plate(drain outlet)	仕切板 (ドレン出口)	4P011317-1		1	
C21		1135125	Hinge	蝶番	3P043374-1		1	
C23		1605446	Mounting plate	サブライセンサ取付板	4P144433-1		1	
C24	A	1713330	Sensor(SS)	センサー (SS)	3PA61769-16		1	Refer to Page 67
C25	A	1713347	Sensor(DSS)	センサー (DSS)	3PA61769-17		1	Refer to Page 67
C26	A	1713354	Sensor(RS)	センサー (RS)	3PA61769-18		1	Refer to Page 67
C27	A	1713361	Sensor(DRS)	センサー (DRS)	3PA61769-19		1	Refer to Page 67
C28		860015	Universal nut	自在ナット	R4713188-1		1	
C29		1685170	Pan head screw	ナベ小ネジM5 SUS (土穴付)	4P167690-1		23	
C30		860005	Washer, speed bolt	平座金	R4713334		2	
C31		840002	Drop out prevention washer	歯付き座金	R4718607-6	M6	1	
C33		1685187	Washer	木材座金M5用 (φ25)	4P170127-5		23	
C34		1380848	Cover	カバー	3P090387-1	t1.0	1	
C35		1326844	Lock metal	固定具 (裏板・中)	4P089944-1		1	
C36		388339	Lock metal	固定具	4PA11782-1	M4X 8	10	
C37		1939264	Mounting plate, thermistor	サーミスタ固定具 (HUS)	3P229414-1		1	
C39		860011	Speed bolt	スピードボルト	4P048680-1	M6X23(S)	1	
C40		2041456	Partition plate, drain	ドレン仕切板	3P154719-3		2	
C41		2075598	Wire harness(inside motor cable)	ワイヤハーネス(庫内モータケーブル)	3P291355-3		1	
C42		2075606	Wire harness(inside motor cable)	ワイヤハーネス(庫内モータケーブル)	3P291355-4		1	
C43		2075668	Inside fan mounting plate ass'y	庫内ファン取付板組立品	4P289143-1		3	
C44		2124584	Fan housing main body(coated)	ファンハウジング本体 (塗装品)	4P312492-1		1	
C45		2124584	Fan housing main body(coated)	ファンハウジング本体 (塗装品)	4P312492-1		1	
C46		2075721	Bell mouth packing	ベルマウスパッキン	4P292236-1		2	
C47		2075738	Plain packing	平座金	4P293428-1		4	
C48		2094861	Spring washer No.2	バネ座金 2号	4P293715-14		2	
C49		2075745	Hexagon nut(left-hand thread)	六角ナット (左ネジ)	4P293427-14		2	
C50		0242448	Hexagon head bolt	六角ボルト	4SK01016-20	M8×20 SUS304	8	

• When ordering the parts whose No. are not shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG. NO..

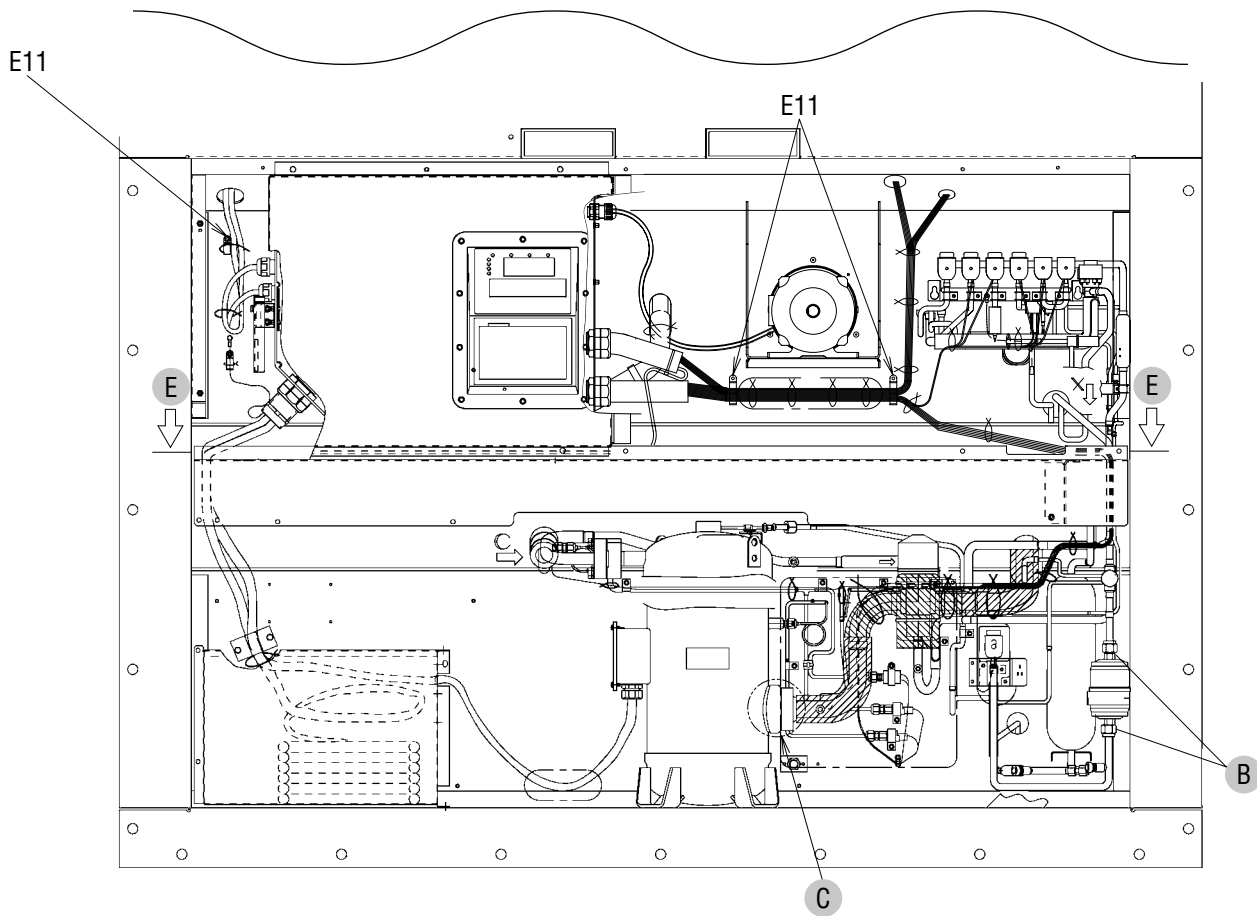
• 部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で、指示願います。



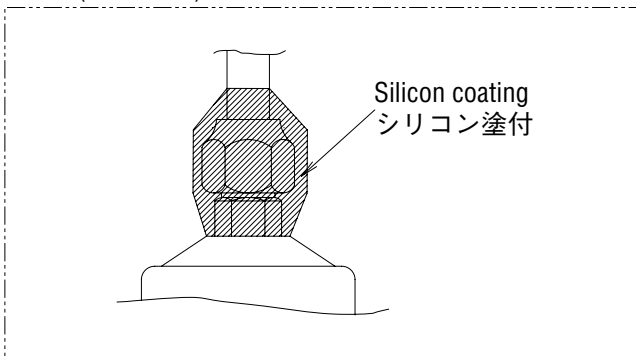




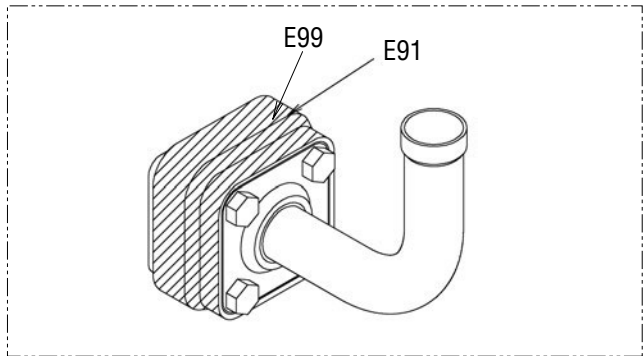
Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)  
 その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)



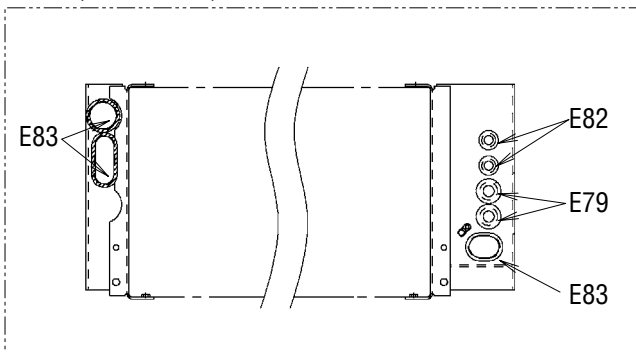
B詳細(Detail of B)



C詳細(Detail of C)



E断面(Section of E)

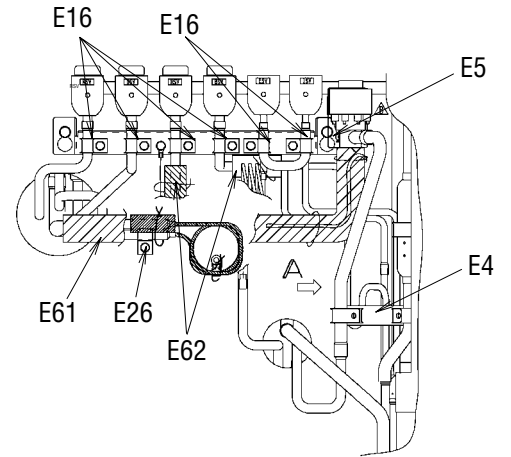
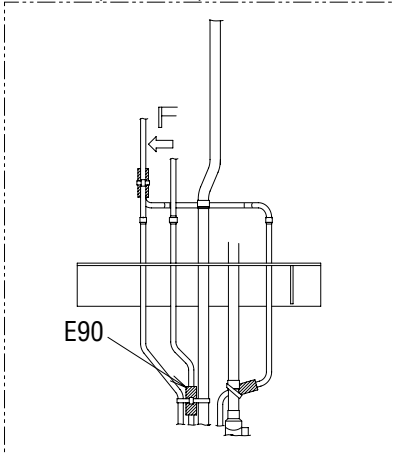




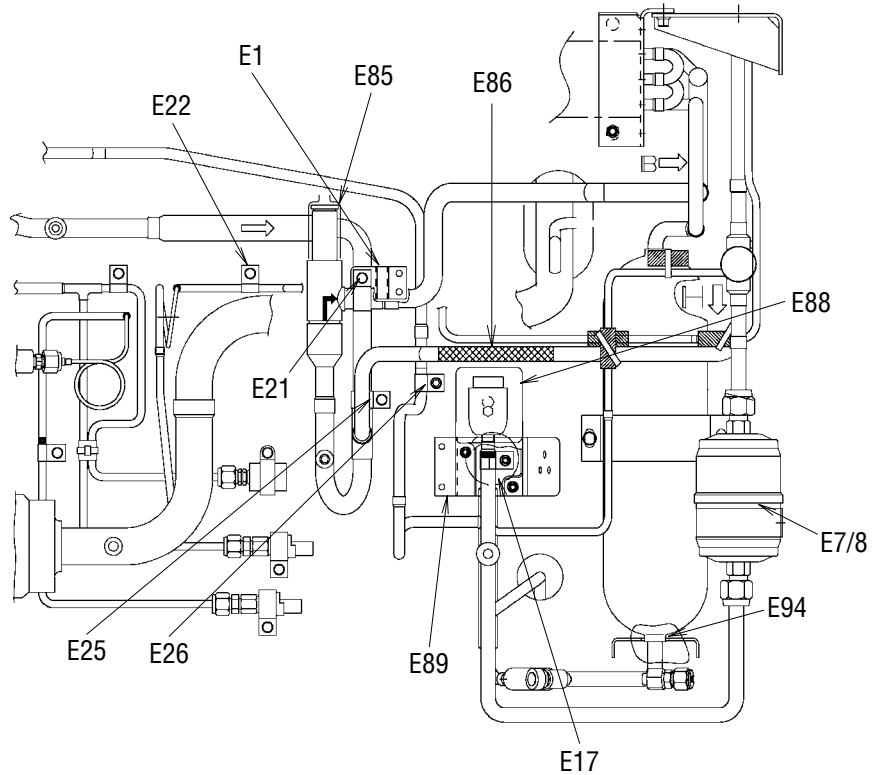
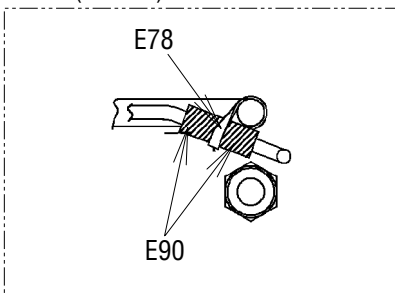
※(L = XX mm) indicates the length of cushion rubber E83. (Cut to suit pipe size.)

※(L = XX mm) と表記のものは、緩衝ゴム(E83)の長さです。(配管のサイズに合わせて切って使用ください。)

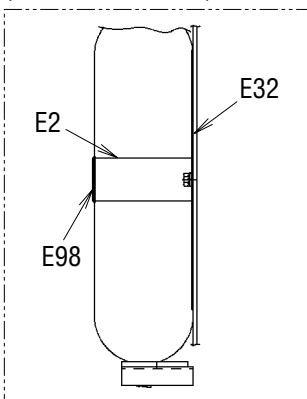
矢視A/B(View A/B)



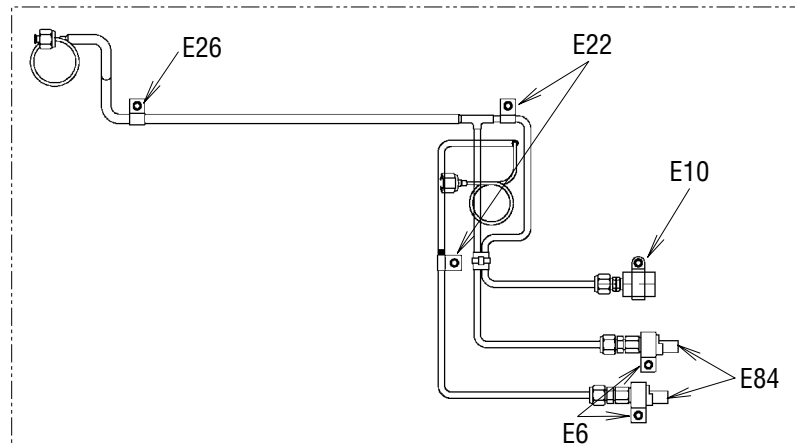
矢視H(View H)



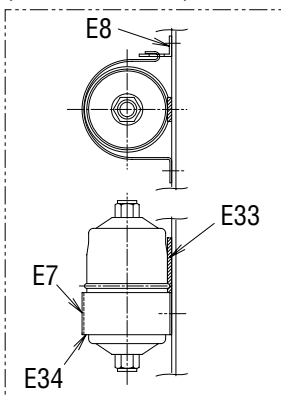
受液機器部詳細  
(Receiver part detail)



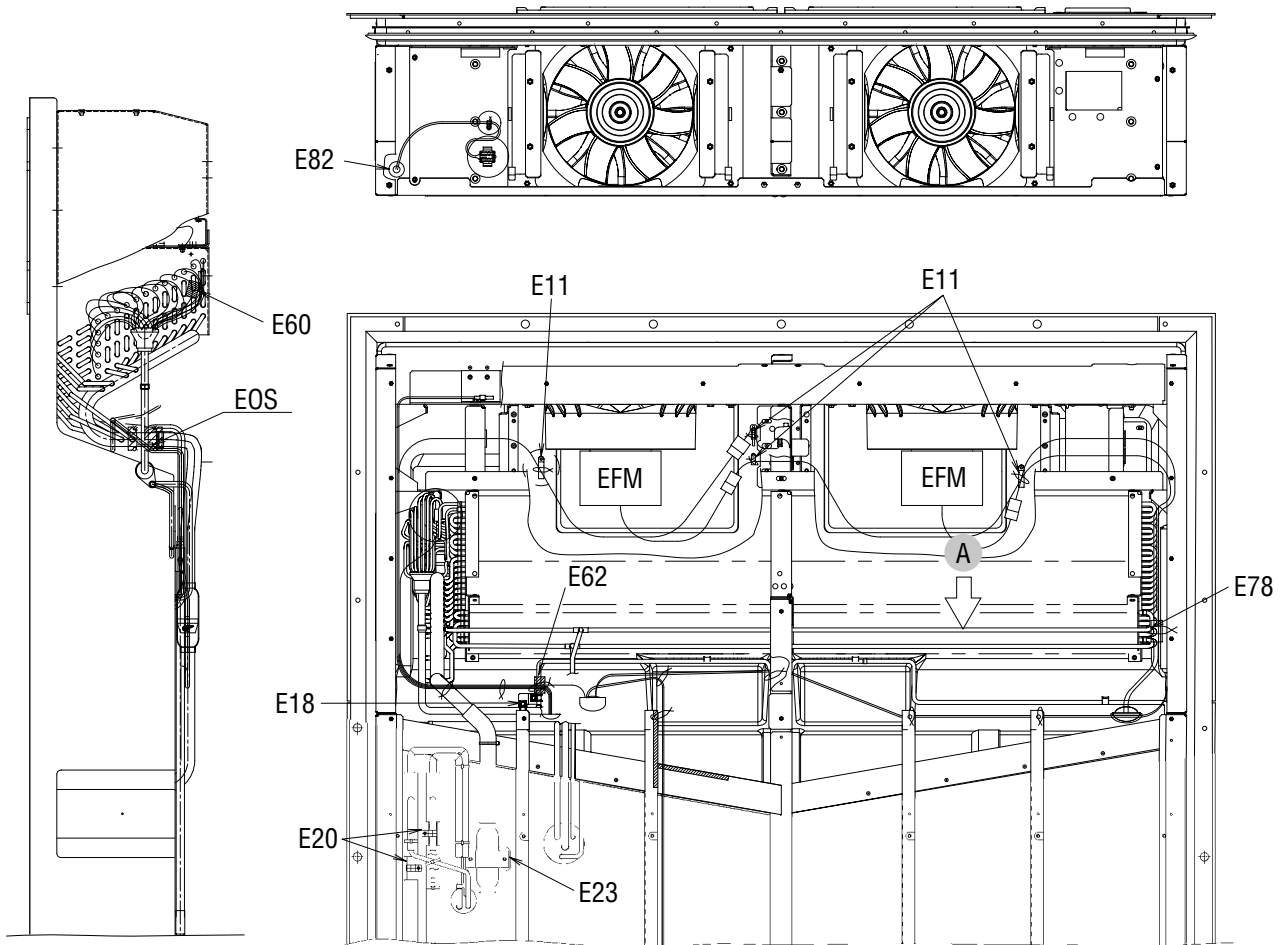
圧力センサー配管部詳細  
(Pressure transducer detail)



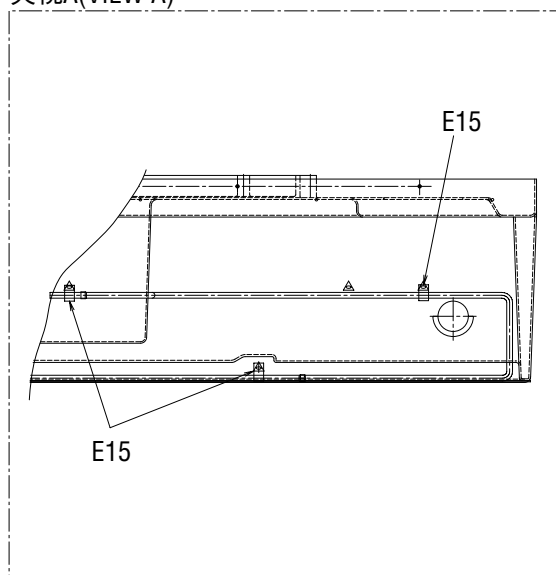
ドライヤー部詳細  
(Dryer part detail)

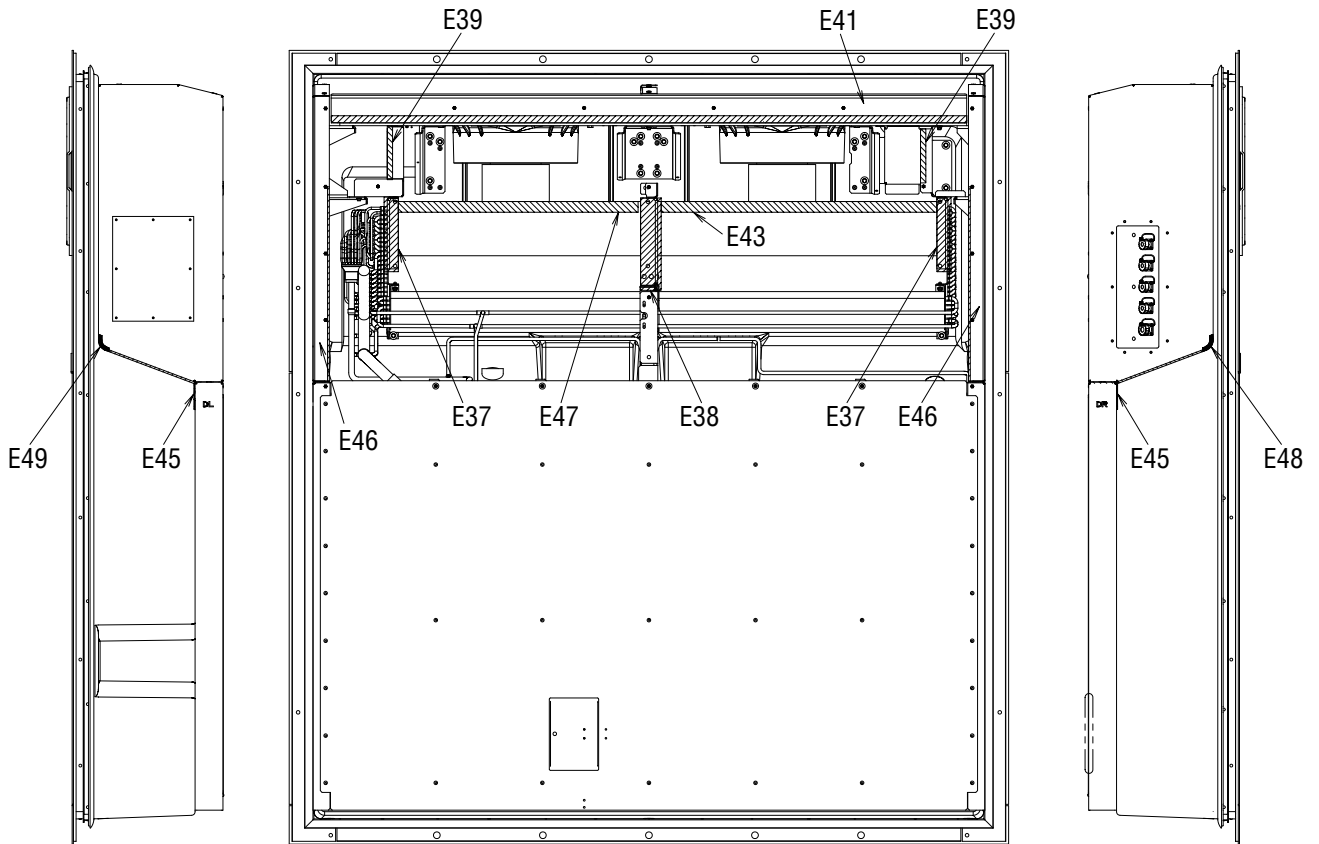


Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)  
その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)

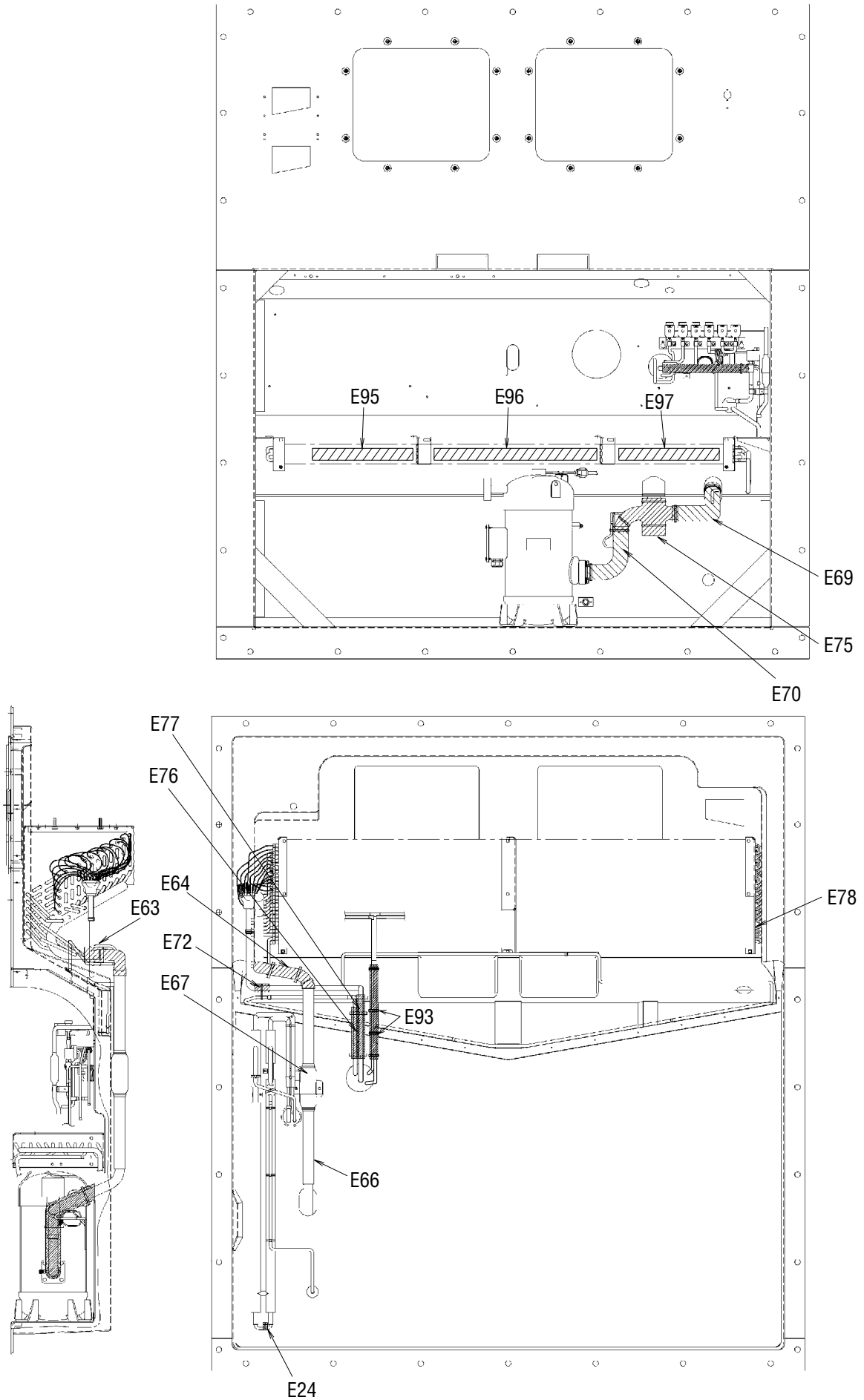


矢視A(VIEW A)





Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)  
その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)



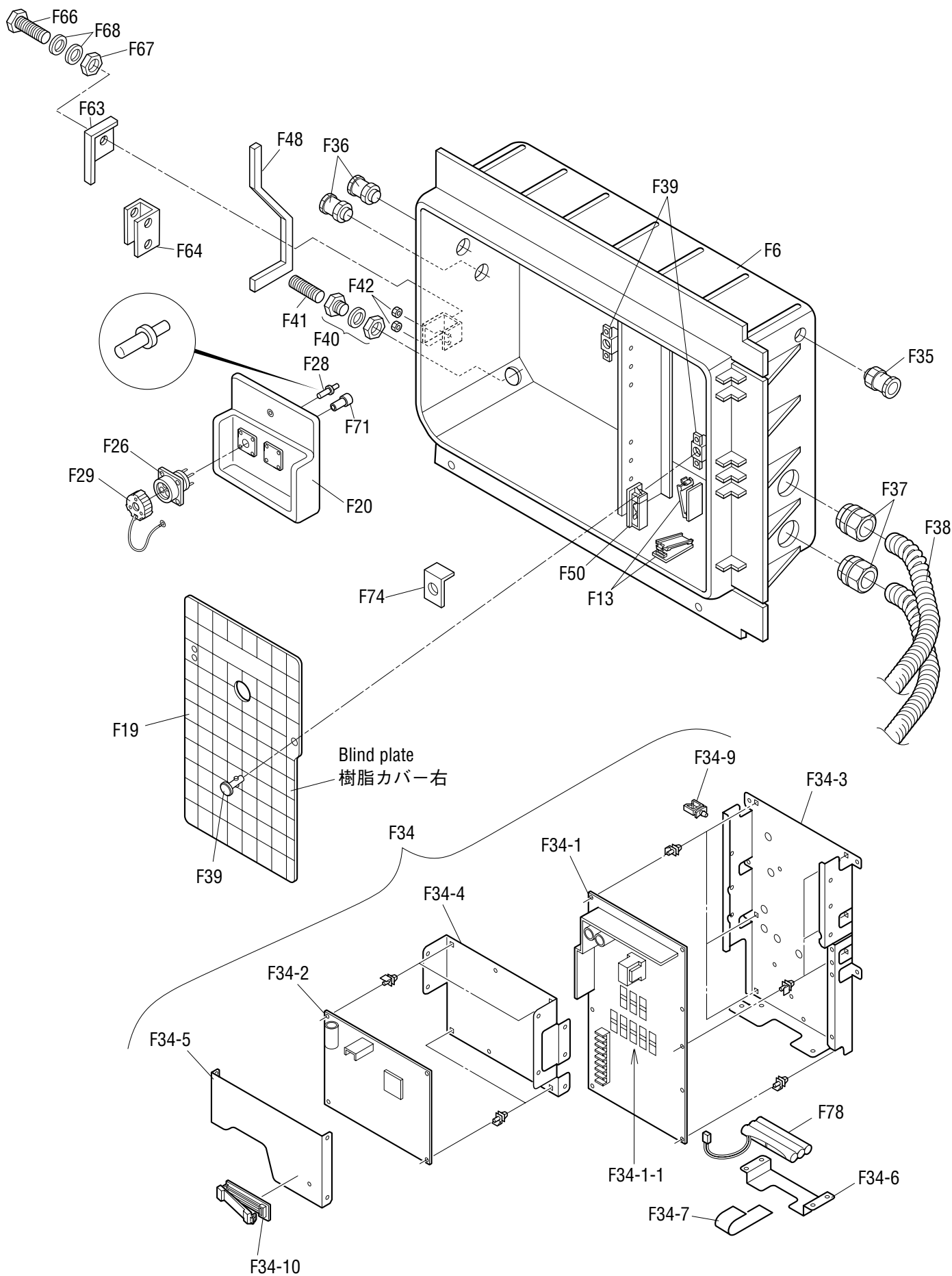
NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台当たりの 所要数	REMARKS 備考
E1		1765379	Mounting plate ass'y	吐出配管取付板組立品	4P186059-1		1	Page 47
E2		1779710	Fixture plate, receiver	レシーバー固定具	4P011318-3	t1.5	1	Page 47
E4		2124647	Pipe fixing plate	配管取付板組立品 (MSL)	4P291781-1		1	Page 47
E5		1726608	Mounting plate	電磁弁取付板	4P172423-1		1	Page 47
E6		2124654	Tube clamp	管止メ金 (SUS)	4P309060-58		2	Page 47
E7		1779804	Fitting band, dryer	取付バンド (ドライヤー)	4PA51194-2	t1.5	1	Page 47
E8		1787487	Set plate, dryer	取付板 (ドライヤ)	4P076788-2	t2.0	1	Page 47
E10		1222764	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-9	MILK WHITE	3	Page 47
E11		0330749	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-7	NK-12N	5	Page 46,48
E13		1266788	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-12	MILK WHITE	4	Page 34
E14		990014	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-5	NK-8N	1	Page 41
E15		0782775	Tube clamp	管止メ金	NE31016-51		9	Page 48
E16		1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-51		6	Page 47
E17		1584208	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-52		2	Page 47
E18		2124661	Drain pan piping fixture ass'y	ドレンパン配管固定金具組立品	4P295083-1		1	Page 48
E20		1386992	Tube clamp, double tube heat exch	二重管熱交換管止メ金	4P103281-56		2	Page 48
E21		0016290	Tube clamp	管止メ金	NE31016-56		1	Page 47
E22		1584239	Nylon coating tube holder	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-71		4	Page 36,47
E23		1266827	Fixing plate, filter	フィルタ固定具	4P071794-1	t1.5	1	Page 48
E24		1386985	Tube clamp, double tube heat exch	二重管熱交換管止メ金	4P103281-51		1	Page 50
E25		2124678	Tube clamp	管止メ金 (SUS)	4P309060-55		1	Page 47
E26		1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-51		1	Page 36,47
E32		1266889	Cushion rubber, pipe clamp	緩衝ゴム	4P064896-1	t2.0	1	Page 47
E33		1266896	Seal packing	シールパッキン	4P011314-1		1	Page 47
E34		1270446	Dryer cushion rubber	ドライヤ緩衝ゴム	4PA53083-2		1	Page 47
E37		1266935	Packing(for evaporator)	パッキン (蒸発器)	4P063465-1		2	Page 49
E38		1266942	Packing(for evaporator)	パッキン (蒸発器)	4P063465-2		1	Page 49
E39		2094986	Fan guide mounting plate packi	ファンガイド取付板パッキン1 (左右)	3P301218-2		2	Page 49
E41		2094979	Fan guide packing	ファンガイドパッキン	3P301218-1		1	Page 49
E42		1624290	Supply sensor cover sealing	シール材 (1)	4P154324-1	t5.0 BLACK	2	Page 49
E43		2124685	CRB Fin packing	蒸発器フィンパッキン	3P292212-11		1	Page 49
E44		1624308	Supply sensor cover sealing	シール材 (2)	4P154324-2	t5.0 BLACK	2	Page 49
E45		2075815	Side stay packing	サイドステーパッキン	4P095033-3		2	Page 49
E46		2124700	CRB frame plate packing	蒸発器枠板パッキン	4P292205-2		2	Page 49
E47		2124717	CRB Fin packing	蒸発器フィンパッキン	3P292212-6		1	Page 49
E48		2094955	Packing(side stay)	パッキン (サイドステー)	4P205492-1		1	Page 49
E49		2094962	Packing(side stay)	パッキン (サイドステー)	4P205492-2		1	Page 49
E55		1267077	Packing for prevention of vibration	C A前板ビビリ防止パッキン	4P050050-1		2	Page 34
E57		1267091	Wiring protection bush	配線保護ブッシュ	4P023920-1	BLACK	2	Page 40
E60		2124724	Thermal insulation tube	断熱筒配管緩衝材	4P304816-4		1	Page 44,48

● When ordering the parts whose No. are not shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG. NO..

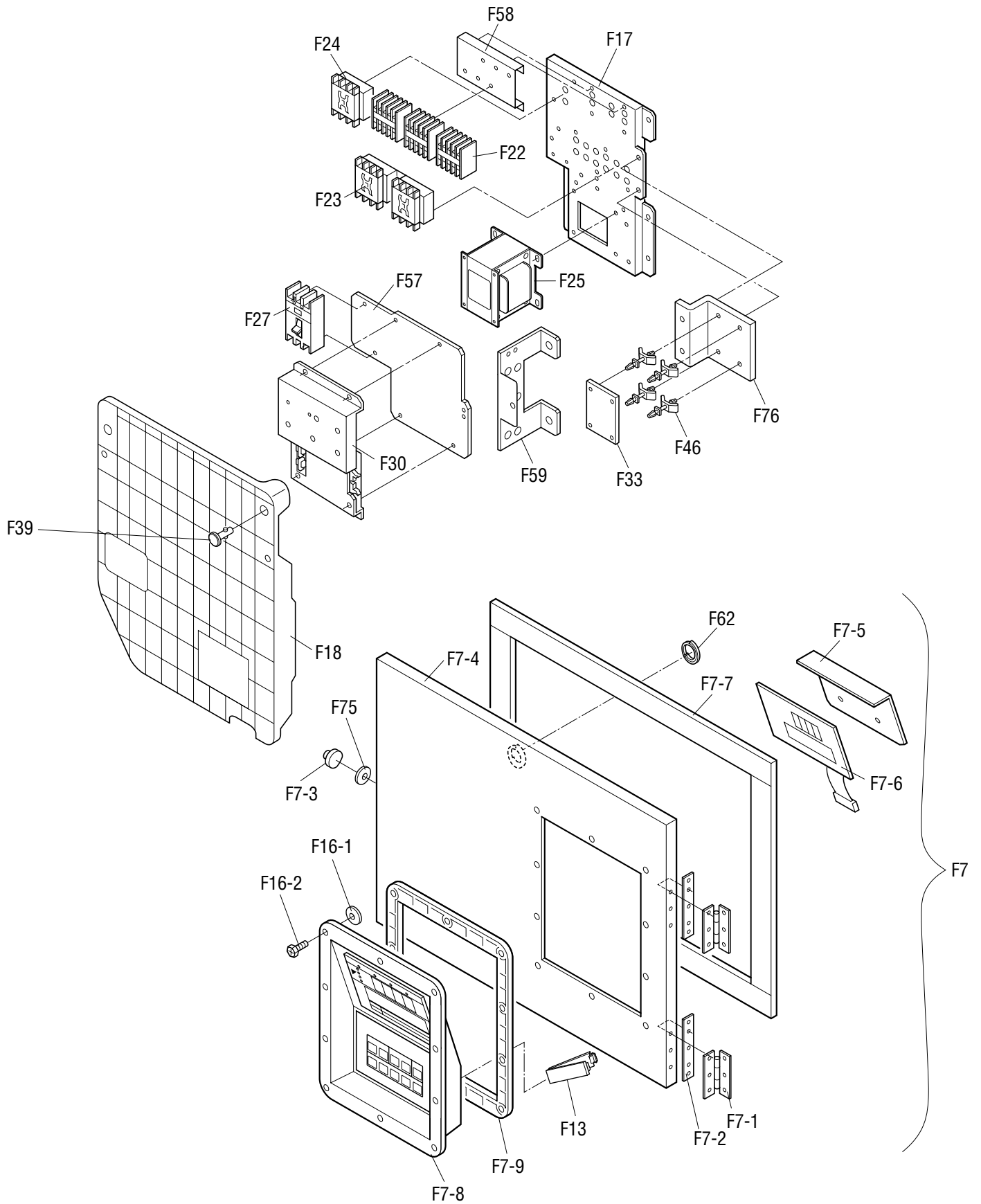
● 部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で、指示願います。











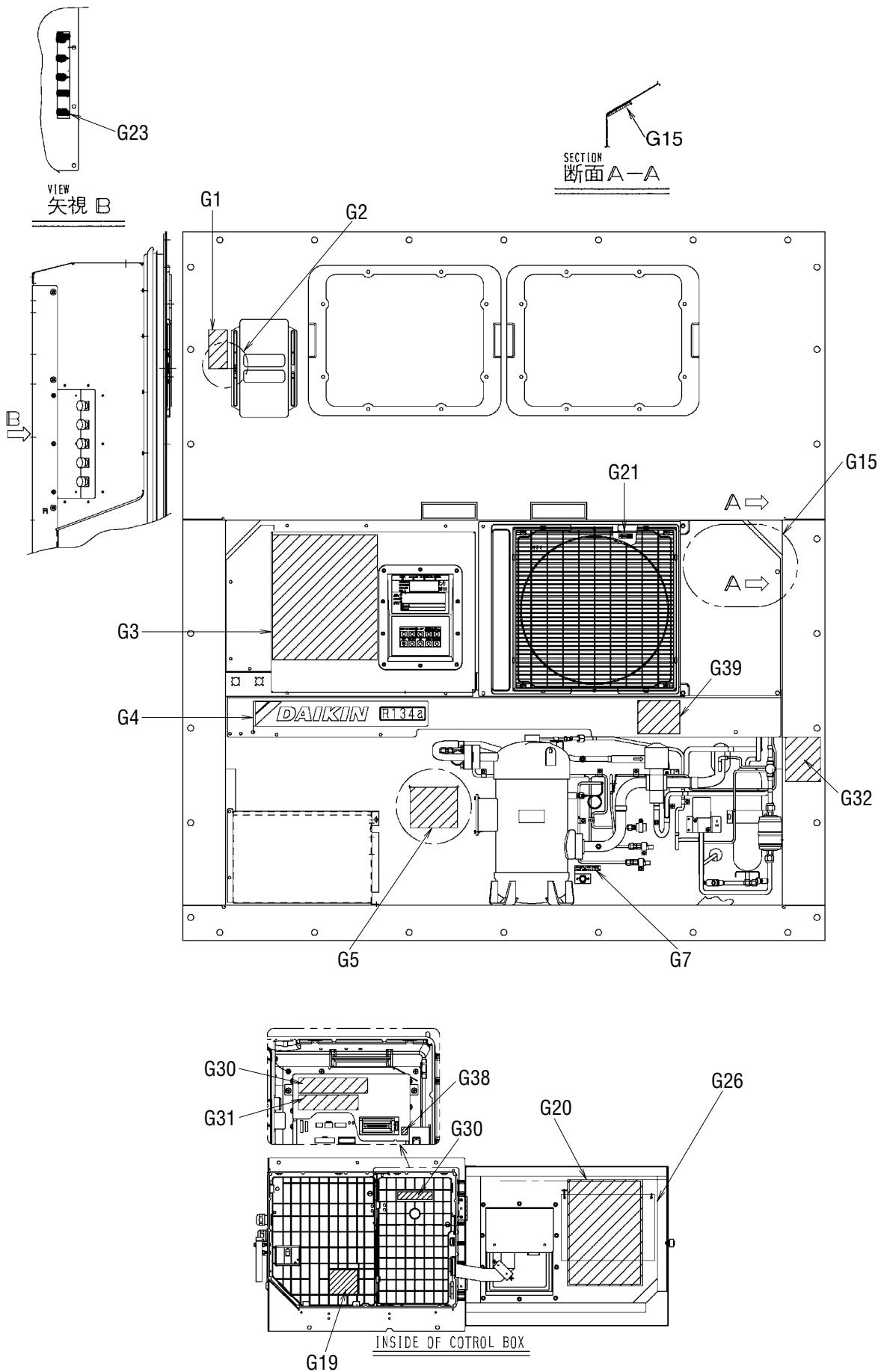
Control box  
コントローラボックス

NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台当たりの 所要数	REMARKS 備考
F6			Control box welding ass'y	電装品箱組立品	1P290642-1		1	
F7		1997549	Control box cover ass'y	コントロールボックス蓋組立品(中国)	2P230930-1		1	Refer to Page 64
F7-1	C	1136407	Hinge(control/box cover)	平蝶番(コントロールボックス蓋)	4P021346-1		2	
F7-2		1136414	Patch plate nut	当板ナット	4P044898-2		2	
F7-3		1938968	Roller	ワンタッチ金具用ローラ	3P054321-2		1	
F7-4		1938951	Control box cover welding ass'y	コントロールボックス蓋溶接組立品	3P234269-1		1	
F7-5		1927829	Operation display cover	操作表示カバー (2)	3P078251-2	t1.0	1	
F7-6		1869769	Display board	表示基板	2P216975-1		1	
F7-7		1497188	Rubber gasket	ゴムガスケット (C, BOX蓋用パッキン)	4P111693-1		1	
F7-8		1938944	Control panel(with sheet key)	コントロールパネル(シートキー付)	3P085319-2		1	
F7-9		1128949	Packing	シール材 (操作表示カバー)	3P030317-1	t3.0 HARDNESS 60	1	
F13		1136539	Clamp	F C Wクランプ	4P015574-2	FCW	3	
F16-1		0907062	Seal washer	シール座金 (ボンテッド座金)	4PA21941-5		10	
F16-2		1267488	Pan head machine screw	アプセット小ネジ	4P067677-1	M5X16	10	
F17		1938937	Set plate	機器取付板	2P165714-2		1	
F18		1938920	Blind Plate(Resin)	ブレーカ取付板	2P229416-1		1	
F19		2012395	Blind Plate(Resin)-Right	ブレーカ前板 (右) 組立品	2P224488-1		1	
F20		1938913	PC port fixing plate	パソコンポート固定具	2P229411-1		1	
F22	A	119893J	Magnetic contactor(for Fans)	電磁接触器 (ファン用)	3P055568-1	24V PAK-6J31C	3	
F23	A	124149J	Magnetic contactor(Phase correction contactor)	順相切換電磁接触器 (P C C)	3P071508-3	24V RSK-35J	1	
F24	A	119891J	Magnetic contactor(Compressor)	電磁接触器 (圧縮機)	3P055566-1	24V PAK35J-S536	1	
F25		1562796	Low frequency transformer	低周波変圧器	3P139293-1		1	
F26		2095819	Receptacle cennector(body)	レセプタクルコネクタ (本体)	3P303491-1-KA		1	
F27	A	1381120	Earth leakage circuit breaker	漏電遮断器	3P093326-1	30A	1	
F28	C	1141144	Contacto, receptacle	コンタクタ	3P010806-1	HD10	8	
F29		2095826	Cover ass'y, PC port	パソコンポートカバー組立品	3P303501-2		1	
F30	A	0954633	PT/CT board	P T / C T ボード	2P010906-3		1	
F33	A	2013855	Reverse phase protector	逆相保護P板	3P242206-1		1	
F34		2075985	Controller ass'y(B/U)	コントローラ A S S Y (B / U)	3P291920-5		1	
F34-1	A	2058120	I/O PCB ass'y	I / O プリント基板組立品	2P268595-1	EC0632	1	
F34-1-1	A	1896103	Controller Fuse	コントローラ用ヒューズ	3P226083-1	10A 250V	8	
F34-2	A	2075860	CPU PCB ass'y	C P U プリント基板組立品	2P277328-2		1	
F34-3			I/O board case	I / O 基板用ケース	2P242492-1		1	
F34-4			CPU board case	C P U 基板用ケース	3P242496-1		1	
F34-5			CPU board case cover	C P U ケース蓋	3P243812-2		1	
F34-6			NiCd Battery cover	N i C d バッテリーカバー__B	3P208343-1		1	
F34-7		L035001	Magic tape	マジックテープ	4P211291-1		1	
F34-8		1267596	Locking wire saddle	ロッキングワイヤサドル	4P015570-2	LWS	2	
F34-9		1267596	Locking wire saddle	ロッキングワイヤサドル	4P015570-2	LWS	1	
F34-10		1136539	Clamp	F C Wクランプ	4P015574-2	FCW	1	

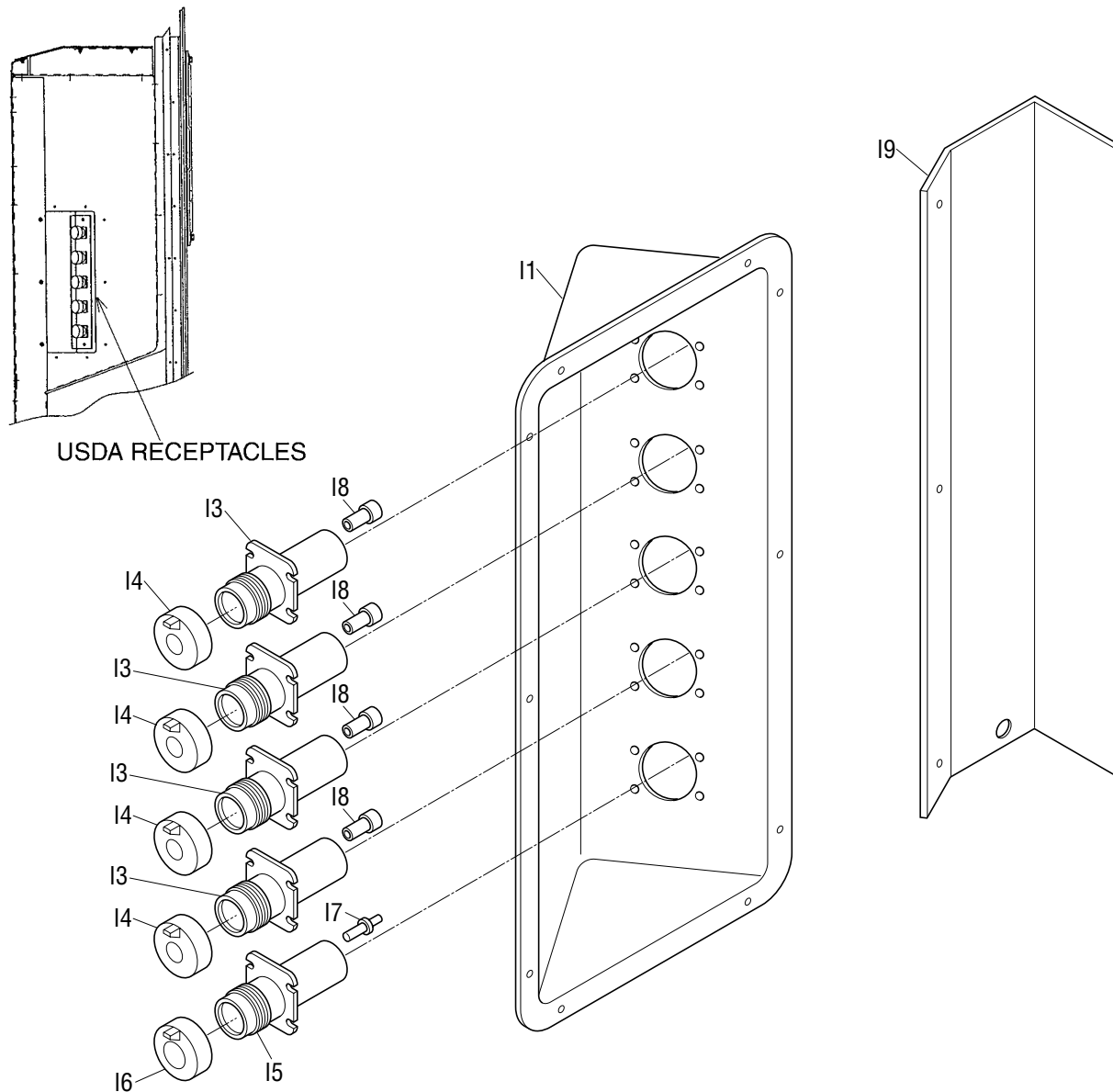
● When ordering the parts whose No. are not shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG. NO..

● 部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で、指示願います。





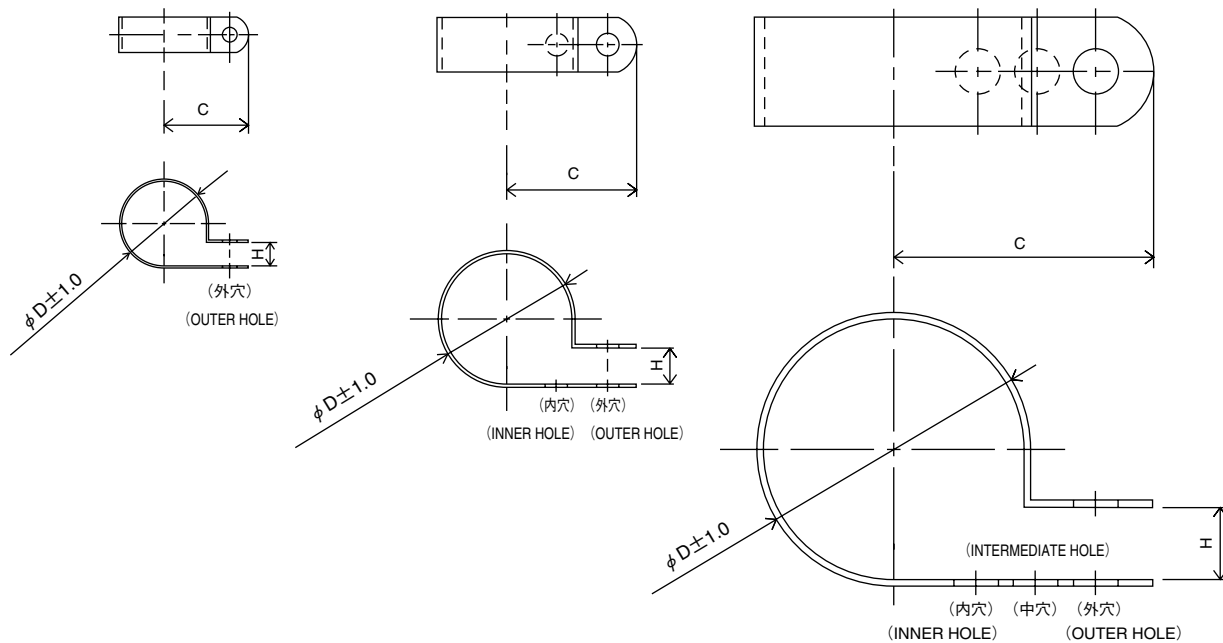






1. Resin clamp

1. 樹脂バンド

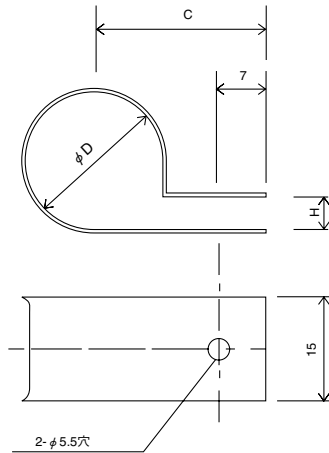


NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	SIZE サイズ			QTY 使用個数
					D	C	H	
E10	1222764	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-9	26.9	27.8	7.9	3
E11	0944528	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-7	19.8	24.6	7.9	5
E13	1266788	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-12	39.4	34.2	9.5	4
E14	380043	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-5	13.2	19.1	6.4	1



2. Tube clamp

2. 管止金



NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	SIZE サイズ			QTY 使用個数
					D	C	H	
E6		Tube clamp	管止メ金	4P309060-58	24	29	4	2
E15	0782775	Tube clamp	管止メ金	NE31016-51	10	20	3	9
E16	1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-51	10	20	3	6
E17	1584208	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-52	12	21	3	2
E21	0016290	Tube clamp	管止メ金	NE31016-56	20	25	5	1
E22	1584239	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-71	6.4	20	1	4
E25		Tube clamp	管止メ金	4P309060-55	18	24	5	1
E26	1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止メ金	4P143802-51	10	20	3	1

1. Parts recommended to be ordered together with packing, gasket, sealing material and name plate  
1. 発注の際にパッキングやシール材、銘板等の同時発注を推奨する部品

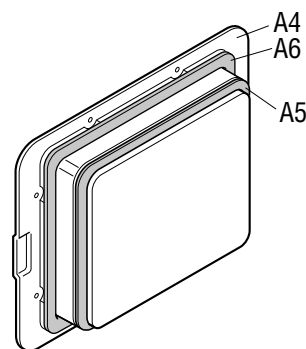
For ordering following spare parts, we recommend that you order the following packing, gasket, sealing material and name plate together at the same time.

上記のサービス扉やボックスカバーを発注の際には、下記のパッキングを同時に発注することをおすすめします。

(1) Service door

(1) サービス扉

NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
A4	1938766	Access panel ass'y	サービス扉完成品	2P220365-1
A5	1266207	Sealing material (access panel)	シール材 (サービス扉)	3P033608-1
A6	1196113	Sealing packing (access panel)	シールパッキン (サービス扉)	3P001640-2



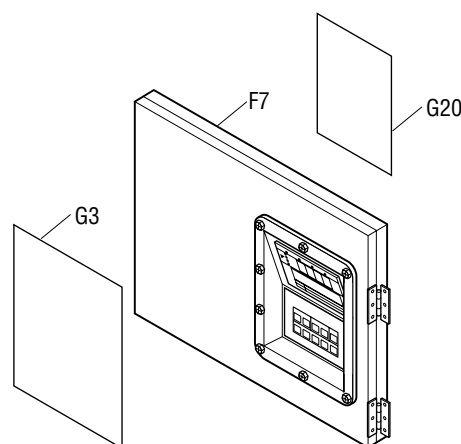
※When you order access panel ass'y (2P220365-1), sealing material (A5) and sealing packing (A6) are already fitted, therefore you do not need to order A5 and A6 at the same time for LXE10E136F2.

※LXE10E145F2 : サービス扉完成品(2P220365-1)は、シール材(A5)、シールパッキン(A6)が取付済となり、同時発注は不要です。

(2) Control box cover

(2) コントロールボックスカバー

NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
F7	1997549	C.BOX cover ass'y	コントロールボ ックス蓋組立品	2P230930-1
G3	1869714	Name plate, operation	操作銘板	1P223067-1
G20		Electriv wiring diagram label	電気配線図銘板	2D075305-1



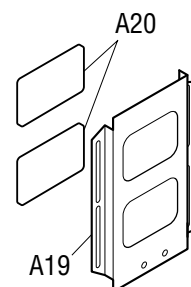
※Rubber gasket, sheet key is attached to control box cover ass'y.

※ゴムガスケットとシートキーはコントロールボックス組立品に付属しています。

( 3 ) Ventilation cover

( 3 ) 換気口蓋

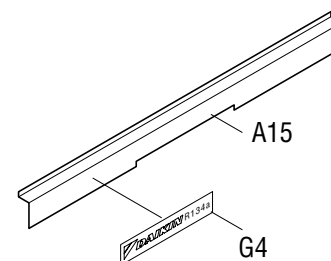
NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
A19	1938829	Ventilation cover	換気口蓋	4P237707-1
A20	1266221	Sealing material (access panel)	シール材 (換気口)	4P016185-1



( 4 ) Front plate (CA)

( 4 ) 前板 (CA)

NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
A15	2041331	Front plate (CA)	前板 (C A)	2P282179-1
G4	1726552	Name plate, Brand name and refrigerant label	意匠銘板 および 冷媒銘板	3P174603-1



## 2. Order for motorized valve, solenoid valve and pressure regulating valve

### 2. 電動弁・電磁弁・圧力調整弁の発注

Refer to the following table for the name, main body, solenoid coil and ass'y of solenoid valves etc. applied to this model.

この機種に使用されている電磁弁等の名称と本体・コイル・組立品は下記のとおりです。

	Body/Coil 本体/コイル	NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	Common Parts 共通部品		
							NEV-202DXF	VPV-803DQ62	NEV-MOAB507C1
1.EV	本体 Body	B7-3	1890547	Electronic expansion valve body	電子膨張弁本体	3P223724-1			
	コイル Coil	B20	1890819	Electronic expansion valve coil	電子膨張弁コイル	3P223725-1			
2.HSV	本体 Body	B7-4	1787247	Hot gas solenoid valve body	ホットガス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Hot gas solenoid valve coil	ホットガス電磁弁コイル	3P010453-2			○
3.DSV	本体 Body	B7-4	1787247	Defrost bypass solenoid valve body	デフロストバイパス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Defrost bypass solenoid valve coil	デフロストバイパス電磁弁コイル	3P010453-2			○
4.BSV	本体 Body	B7-4	1787247	Gas bypass solenoid valve body	ガスバイパス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Gas bypass solenoid valve coil	ガスバイパス電磁弁コイル	3P010453-2			○
5.RSV	本体 Body	B7-4	1787247	Reheat coil bypass solenoid valve body	レヒートコイルバイパス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Reheat coil bypass solenoid valve coil	レヒートコイルバイパス電磁弁コイル	3P010453-2			○
6.EV	本体 Body	B7-6	0088738	Economizer solenoid valve body	エコノマイザー電磁弁本体	R3305099-1-KI	○		
	コイル Coil	B7-7	1266290	Economizer solenoid valve coil	エコノマイザー電磁弁コイル	3P010453-2			○
7.ISV	本体 Body	B7-6	0088738	Injection solenoid valve body	インジェクション電磁弁本体	R3305099-1-KI	○		
	コイル Coil	B7-7	1266290	Injection solenoid valve coil	インジェクション電磁弁コイル	3P010453-2			○
8.LSV	本体 Body	B4-5	1787247	Liquid solenoid valve body	液電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B4-6	095528J	Liquid solenoid valve coil	液電磁弁コイル	3P010453-1			○
9.SMV	組立品 Ass'y	B8-1	1869783	Suction modulating Valve	吸入比例弁組立品	2P217391-1		Note1 注1	
10.DPR	組立品 Ass'y	B3-4	1241361	Discharge pressure regulating valve	吐出圧力調整弁	3P074558-1			

Note 1 : Refer Page 36 and 37 for detail parts of suction modulating valve.

注 1 : SMV (吸入比例弁) の詳細部品はP.36、37を参照ください。

Note 2 : Difference of solenoid valve No.1266290 and 095528J.

No.1266290 (3P010453-2) : Lead wire length 1550mm (TYPE NEV-MOAB518C1)

No.095528J (3P010453-1) : Lead wire length 2000mm (TYPE NEV-MOAB507C1)

注 2 : 電磁弁No.1266290とNo.095528Jの違い。

No.1266290 (3P010453-2) : リード線長さ1550mm (型式 NEV-MOAB518C1)

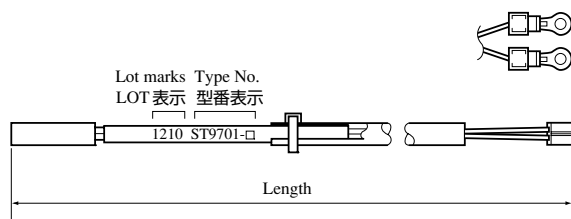
No.095528J (3P010453-1) : リード線長さ2000mm (型式 NEV-MOAB507C1)

### 3. Order for temperature sensor

### 3. 温度センサーの発注

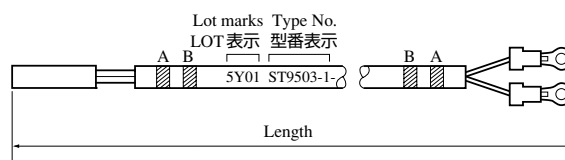
Refer to the following table for temperature sensors applied to this model.

この機種に使用されている温度センサーは下記の通りです。



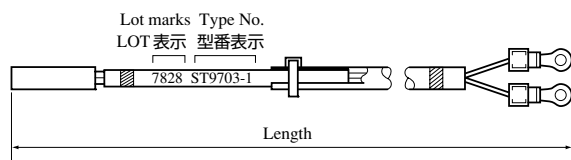
図A ST9701

Fig.A ST9701



図B ST9503

Fig.B ST9503



図C ST9703

Fig.C ST9703


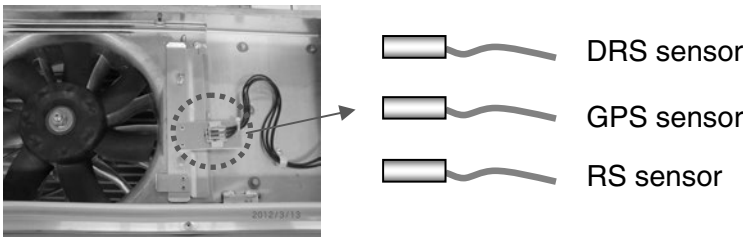

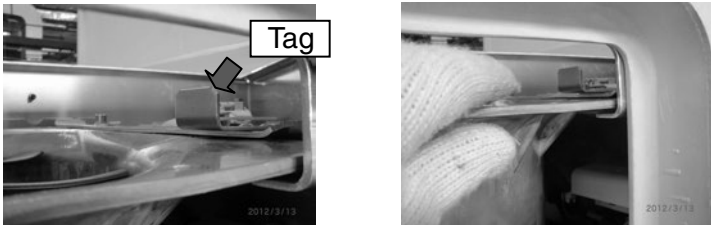


呼称	NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	上図	DWG. NO. 図番	TYPE 形式	WIRE COLOR 配線色		LENGTH 全長mm	TEMPORALY EXCHANGABILITY 緊急時互換性
								A	B		
DCHS	B11	098332J	Discharge pipe temp. sensor	吐出管温度センサー	A	3SA48009-10	ST9701-10	-	-	2910	
AMBS	B12	0798321	Ambient air temp. sensor	外気温度センサー	B	3PA61769-6	ST9503-6	-	-	2600	○
SGS	B13	1997619	Compressor suction gas temp. sensor	圧縮機吸入ガス温度センサー	B	3PA61769-9	ST9503-9	White 白	-	2900	○
AMBS	B28	0798299	Ambient air temp. sensor for GPS	外気温度センサーGPS用	B	3PA61769-3	ST9503-3	Green 緑	-	3100	○
SS	C24	1713330	Supply air temp. sensor	吹出空気温度センサー	B	3PA61769-16	ST9503-16	Green 緑	-	3100	○
DSS	C25	1713347	Data recorder supply air temp. sensor	データレコーダ吹出空気温度センサー	B	3PA61769-17	ST9503-17	Green 緑	Red 赤	3100	○
RS	C26	1713354	Return air temp. sensor	吸込空気温度センサー	B	3PA61769-18	ST9503-18	Blue 青	-	2900	○
DRS	C27	1713361	Data recorder return air temp. sensor	データレコーダ吸込空気温度センサー	B	3PA61769-19	ST9503-19	Blue 青	Red 赤	3100	○
SS	C56	0798299	Supply air temp. sensor for GPS	吹出空気温度センサーGPS用	B	3PA61769-3	ST9503-3	Green 緑	-	3100	○
RS	C57	0798299	Return air temp. sensor for GPS	吸込空気温度センサーGPS用	B	3PA61769-3	ST9503-3	Green 緑	-	3100	○
EIS	D4	156282J	Evaporator inlet temp. sensor	蒸発器入口温度センサー	C	3P012118-2	ST9703-2	Brown 茶	-	2500	
EOS	D5	156283J	Evaporator outlet temp. sensor	蒸発器出口温度センサー	B	3PA61769-15	ST9503-15	Yellow 黄	-	2600	○

# 1. RS Sensor maintenance procedure

## 1. RSセンサーの保守手順


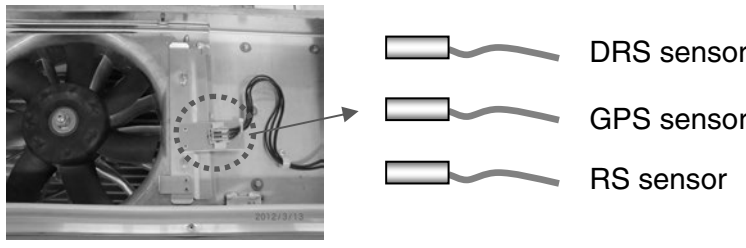


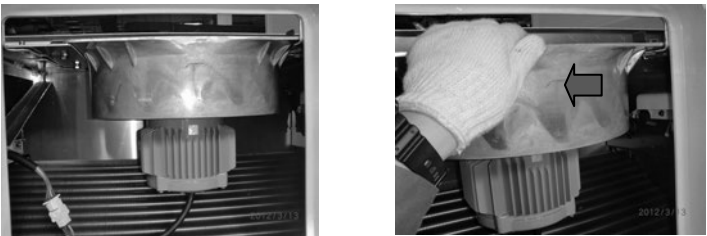

### (1) Simplified method

### (1) 簡易方法


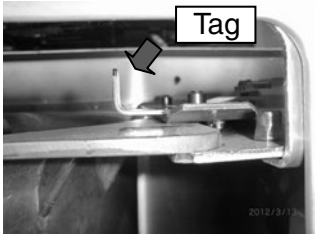


Step	Picture	Operation
1		<p>Remove the right side access panel. 右側のアクセスパネルを外します。</p>
2		
3		<p>Unscrew the two of M8 bolts on the right of the Evaporator FAN motor. Evaporator FAN 右側のM8 ボルト 2箇所を外します。</p>
4		<p>Pinch a tag of the sensor ass'y. センサーASSYのTagをつまみます。</p>
5		<p>Pull out the whole part as attached photo. 引き出します。</p>
6		

(2) Preferred method

(2) 推奨方法

Step	Picture	Operation
1		<p>Remove the right side access panel. 右側のアクセスパネルを外します。</p>
2		
3		<p>Unscrew the two of M6 bolts on the left of Evaporator FAN motor. Evaporator FAN 左側のM6 ボルト 2箇所を外します。</p>
4		<p>Unscrew the two of M6 bolts on the right of the Evaporator FAN as well. Evaporator FAN 右側のM6 ボルト 2箇所も同様に外します。</p>
5		<p>Hold the stator and slide it to the left. ステーターを持ち、左方向にスライドさせます。</p>
6		



Step	Picture	Operation
7		Unscrew the two of M8 bolts on the right of the Evaporator FAN motor. Evaporator FAN 右側のM 8 ボルト 2 箇所を外します。
8		Pinch the tag of the sensor ass'y. センサーASSYのTagをつまみます。
9		Pull out the whole part as attached photo. 引き出します。
10		



<https://daikin-p.ru>

**ダイキン工業株式会社**  
**DAIKIN INDUSTRIES, LTD.**

**大金工業株式会社**

本 社 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル  
郵便番号 530-8323 電話 大 阪 (06) 6373-4338  
東京支社 東京都港区港南2-18-1 JR品川イーストビル10階  
郵便番号 108-0075 電話 東 京 (03) 6716-0420

Head Office. Umeda Center Bldg., 4-12, Nakazaki-Nishi 2-chome, Kita-ku, Osaka, 530-8323 Japan.

Tel: 06-6373-4338

Fax: 06-6373-7297

Tokyo Office. JR Shinagawa East Bldg., 10F 18-1, Konan 2-chome, Minato-ku Tokyo, 108-0075 Japan.

Tel: 03-6716-0420

Fax: 03-6716-0230

總 公 司：大阪市北區中崎西2丁目4-12  
梅田中心大廈（郵政編號：530-8323）  
電話：06-6373-4338  
傳真：06-6373-7297

東京分公司：東京都港區港南2-18-1  
JR品川東樓（郵政編號：108-0075）  
電話：03-6716-0420  
轉真：03-6716-0230